

中海油江西销售有限公司  
寻乌石排工业园加油站  
新建项目  
**安全设施竣工验收评价报告**

建设单位：中海油江西销售有限公司

建设单位法定代表人：曾建成

建设项目单位：寻乌石排工业园加油站

建设项目单位主要负责人：曾建成

建设项目单位联系人：邓琛

建设项目单位联系电话：18170801898

中海油江西销售有限公司

2022年4月26日

# 中海油江西销售有限公司 寻乌石排工业园加油站新建项目 安全设施竣工验收评价报告

评价机构名称：江西伟灿工程技术咨询有限责任公司

资质证书编号：APJ-（赣）-008

法定代表人：李金华

审核定稿人：刘宇澄

评价负责人：沈卫平

评价机构联系电话：0797-8083722

江西伟灿工程技术咨询有限责任公司

2022年4月26日

## 规范安全生产中介行为的九条禁令

赣安监管规划字〔2017〕178号

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。

## 安全评价技术服务承诺书

一、在该项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《中华人民共和国安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在该项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对该项目进行安全评价，确保出具的报告真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对该项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西伟灿工程技术咨询有限责任公司

2022年4月26日

## 评价人员

	姓名	专业	资格证书号	从业登记编号	签字
项目负责人	沈卫平	化工工艺	S011041000110192002456	037975	
项目组成员	高小平	化工机械	1200000000300506	041187	
	辜桂香	自动化	S011035000110191000629	018518	
	李晶	安全	1500000000200342	030474	
	林庆水	电气	S011035000110192001611	038953	
报告编制人	李晶	安全	1500000000200342	030474	
	沈卫平	化工工艺	S011041000110192002456	037975	
报告审核人	曾祥荣	安全	S011044000110192002791	026427	
过程控制负责人	吴名燕	汉语言文学	S011035000110202001306	041184	
技术负责人	刘宇澄	化工工艺	S011035000110201000587	023344	

## 前 言

中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站（以下简称“中海油寻乌石排加油站”）由中海油江西销售有限公司出资建设，位于江西省赣州市寻乌县文峰乡石排工业园 G206 国道旁。该项目为新建项目，加油站主要从事汽油和柴油的零售业务。

该项目在 2021 年 1 月 15 日取得了寻乌县自然资源局核发的《建设用地规划许可证》编号：地字第 360734202100001 号；该项目在 2021 年 4 月 25 取得赣州市行政审批局核发《关于对寻乌县新建加油站规划确认的通知》（编号：赣市行审证（5）字[2021]3 号）；项目在 2021 年 6 月 21 日取得《江西省企业投资项目备案通知书》（统一项目代码：2106-360734-04-01-448452）。

寻乌县石排工业园加油站占地面积 5000m<sup>2</sup>，设计 5 个埋地储油罐，其中 30m<sup>3</sup>汽油罐 3 台、30m<sup>3</sup>柴油罐 2 台，总储油量为 150m<sup>3</sup>，折算 120m<sup>3</sup>；4 台四枪双油品潜油泵加油机；同时配套建设站房一座，型钢结构罩棚一座，以及供电、供水管网等；为二级加油站。

根据《危险化学品目录》（2015 版）分类，汽油和柴油均列入《危险化学品目录》（2015 版）中，故需要办理《危险化学品经营许可证》。汽油、柴油具有火灾、爆炸、中毒等危险特性，加油站属危险化学品储存经营单位。根据《国家安监总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三[2011]95 号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12 号），汽油为首批重点监管的危险化学品。汽油属于特别管控危险化学品。

根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014（2018 版）规定，汽油的火灾危险性是甲类，柴油的火灾危险性为丙类。属于《危险化学品建设项目安全监督管理办法》规定的危险化学品建设项目安全审查范围为 3 个 30m<sup>3</sup> 的汽油罐和 2 个柴油罐及加油机。

根据《首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三[2009]116号)、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三(2013)3号),本项目不属于重点监管的危险化工工艺。本项目未涉及剧毒化学品、易制毒化学品、易制爆危险化学品、监控化学品和高毒物品。

该项目由山东新安达工程咨询有限公司完成了《中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站新建项目安全预评价报告》;由安徽实华工程技术股份有限公司完成了《中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站新建项目安全设施设计》,并对整个项目提供设计服务工作。加油站于2021年12月完成建设,现企业进行安全设施竣工验收。

中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站主要涉及油品为92#汽油、95#汽油和0#柴油,按国家八部、局联合公告公布的《危险化学品名录》(2015年版),汽油的危险类别易燃液体,类别2\*生殖细胞致突变性,类别1B 致癌性,类别2 吸入危害,类别1 危害水生环境-急性危害,类别2 危害水生环境-长期危害,类别2;柴油属于易燃液体。

该加油站现已竣工,达到了设计的要求。根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》、《危险化学品经营许可证管理办法》、《江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则》(试行)等要求,加油站委托江西伟灿工程技术咨询有限公司承担其项目的安全验收评价工作,以确保工程项目在安全生产及安全管理方面符合国家及行业有关法律法规及标准。

本次安全验收评价的范围为该加油站建设项目内容中的危险化学品成品油经营、储存场所以及经营储存过程中涉及安全的各个方面,但不包括运输环节和环境评价。

我公司评价组对该项目进行了现场勘察、资料的查阅,经过与建设单位一起收集资料,并对部分安全技术问题及资料问题进行探讨,对该项目可能

存在的危险、有害因素进行辨识，分析导致事故的原因及后果，运用定性、定量的安全评价方法进行针对性评价。同时，提出相应的安全对策措施及建议，得出评价结论，编制完成了本评价报告。本报告主要依照：国家安全监管总局关于印发《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》的通知（原安监总危化[2007]255号）及《安全验收评价导则》（AQ8003-2007）的有关要求进行编写。该加油站对本报告所提供的资料附件的真实性负责。

在这次安全评价工作中，评价小组得到该加油站的领导和技术人员的积极配合和支持，同时也得到了有关专家的大力支持和帮助，在此表示衷心的感谢。



## 编制说明

1、中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站建设项目安全评价报告依据现行有关法律、法规、规章、标准、规范及委托单位提供的有关资料进行编制。

2、委托单位提供的各类文件、证件、有关生产经营流程、生产经营品种及储量、主要设备、设施的基本情况等资料是本次评价的重要依据，委托单位对所提供资料的真实性负责。

3、根据《中华人民共和国安全生产法》和应急管理部1号令，生产经营单位是安全生产的责任主体，对本单位的安全生产承担主体责任。主体责任主要包括组织机构保障责任、规章制度保障责任、物质资金保障责任、教育培训保障责任、安全管理保障责任、事故报告和应急救援责任、法律法规规定的其他责任。生产经营单位委托安全评价检测检验机构为其提供安全生产技术服务的，保证安全生产的责任仍由本单位负责。

4、本报告是在评价期间（2022年3月）经现场勘察、资料收集的基础上编制完成的。评价结果仅反映评价对象在评价期间该项目与国家有关安全生产法律法规、标准规范的符合性及风险可接受程度。

5、本报告有效期：2022年4月26日至2025年4月25日；

6、本报告所涉及内容即建设项目周边环境、有关生产经营流程、生产经营品种及储量、主要设备、设施、布局等发生重大变化时，未尽事项，企业应按照相关规定和要求执行，应重新进行评价。

7、该公司应着重关注危险化学品经营、储存场所周边环境及安全条件变化情况，当危险化学品经营、储存场所内外部安全距离、安全条件发生重大变化时，本报告结论将不再成立。

8、本报告中文字、数据经涂改、增删无效。

9、本报告以加盖公章为准，复印无效。

10、如对本报告内容有异议者，请于收到本评价报告之日起十五日内向我公司提出书面意见。

江西伟灿工程技术咨询有限公司

2022. 4. 26

## 目 录

1.1 安全评价目的.....	1
1.2 安全评价对象及范围.....	1
1.3 安全评价程序.....	2
<b>第二章 建设项目概况.....</b>	<b>4</b>
2.1 建设单位简介.....	4
2.2 建设项目概况.....	4
2.3 地理位置和自然条件.....	5
2.4 周边环境及总平面布置.....	7
2.5 主要原辅材料.....	13
2.6 工艺流程.....	13
2.7 主要设备.....	15
2.8 公用工程及辅助设施.....	16
2.9 安全管理情况.....	21
<b>第三章 危险、有害因素的辨识结果及依据说明.....</b>	<b>24</b>
3.1 物料危险有害因素辨识与分析结果及依据.....	24
3.2 生经营储存过程危险有害因素分析结果及依据.....	25
3.3 重点监管的危险化工工艺辨识.....	26
3.4 重大危险源辨识结果及依据.....	26
3.5 爆炸危险环境划定结果.....	26
<b>第四章 安全评价单元的划分结果.....</b>	<b>29</b>
4.1 安全评价单元的划分原则与方法.....	29
4.2 评价单元划分结果.....	29
<b>第五章 采用的安全评价方法及理由说明.....</b>	<b>30</b>
5.1 评价方法选择结果.....	30
5.2 采用的评价方法理由.....	30

<b>第六章 定性、定量分析危险、有害程度结果</b> .....	<b>31</b>
6.1 安全检查表评价结果.....	31
6.2 作业条件分析评价结果.....	32
6.3 道化学火灾、爆炸危险指数法结果.....	33
6.4 固有危险程度分析结果.....	34
<b>第七章 建设项目安全条件和安全生产条件分析结果</b> .....	<b>35</b>
7.1 建设项目的安全条件分析结果.....	35
7.2 建设项目安全生产条件分析结果.....	36
<b>第八章 安全设施的施工、检验、检测和调试情况</b> .....	<b>56</b>
8.1 建设项目设计变更情况.....	56
8.2 建设项目安全设施的施工质量情况.....	56
8.3 建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性情况.....	56
8.4 建设项目安全设施试生产（使用）前的调试情况.....	57
<b>第九章 可能发生的危险化学品事故及后果、对策</b> .....	<b>58</b>
9.1 可能发生的危险化学品事故.....	58
9.2 油品火灾爆炸事故原因分析.....	59
9.3 事故预防对策措施.....	61
<b>第十章 安全对策与建议</b> .....	<b>63</b>
10.1 整改建议及复查情况.....	63
10.2 危险、有害因素的基本对策措施.....	65
10.3 安全管理方面对策措施.....	66
10.4 装置、设施、消防与电器方面的对策措施.....	68
10.5 加油工艺方面安全对策措施.....	69
<b>第十一章 安全评价结论</b> .....	<b>72</b>
<b>第十二章 与建设单位交换意见的情况结果</b> .....	<b>75</b>
<b>附件一：安全评价过程制作的图表</b> .....	<b>76</b>

F1.1 竣工图.....	76
F1.2 工艺流程图.....	76
F1.3 爆炸危险区域划分平面图.....	76
F1.4 安全评价程序框图.....	76
F1.5 工艺流程框图.....	77
<b>附件二：选用的安全评价方法简介.....</b>	<b>78</b>
F2.1 安全检查表分析法.....	78
F2.2 作业条件危险性分析法.....	78
F2.3 道化学火灾、爆炸危险指数评价法.....	79
<b>附件三：定性、定量分析危险、有害程度的过程.....</b>	<b>82</b>
F3.1 物料危险有害因素辨识与分析.....	82
F3.2 生经营储存过程危险有害因素的辨识与分析.....	89
F3.3 重点监管的危险化工工艺辨识.....	97
F3.4 重大危险源辨识.....	98
F3.5 爆炸危险环境分析及划定.....	100
F3.6 定性、定量评价过程.....	101
F3.7 安全条件和安全生产条件的分析过程.....	128
<b>附件四：安全评价依据.....</b>	<b>133</b>
F4.1 法律、法规依据.....	133
F4.2 行政规章及规范性文件.....	134
F4.3 相关安全标准及设计规范.....	137
<b>附件五：收集的建设单位提供的文件、资料目录.....</b>	<b>141</b>

## 第一章 安全评价概述

### 1.1 安全评价目的

安全评价的目的是查找、分析和预测工程、系统存在的危险、有害因素及可能导致的危险、危害后果和程度，提出合理可行的安全对策措施，指导危险源监控和事故预防，以达到最低事故率、最少损失和最优的安全投资效益。安全评价可以达到以下目的。

#### (1) 提高系统本质安全化程度

通过安全评价，对工程或系统的设计、建设、运行等过程中存在的事故和事故隐患进行系统分析，针对事故和事故隐患发生的可能原因事件和条件，提出消除危险的最佳技术措施方案，实现生产过程的本质安全化。

#### (2) 实现全过程安全控制

在系统设计前进行安全评价，可避免选用不安全的工艺流程及不合适的设备、设施，避免安全设施不符合要求或存在缺陷，并提出降低或消除危险的有效方法。

#### (3) 建立系统安全的最优方案，为决策提供依据

通过安全评价，可确定系统存在的危险源及其分布部位，预测系统发生事故的可能性及其严重程度，进而提出应采取的安全对策措施等。决策者可以根据评价结果选择系统安全最优方案和管理决策。

#### (4) 为实现安全技术、安全管理的标准化和科学化创造条件

通过对设备、设施或系统在生产过程中的安全性是否符合有关技术标准、规范相关规定的的评价，对照技术标准、规范找出存在的问题，实现安全技术。

### 1.2 安全评价对象及范围

安全评价对象是中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站建设项目验收安全评价。

评价范围：包括该加油站的选址、周边环境、总平面布置、建（构）筑物（站房、罩棚、非承重罐池、消防沙池、隔油池等）、工艺流程、经营、储存场所、公用工程、安全管理等方面。本次评价将对以上各单元可能存在的危险因素、有害因素以及危害程度进行评价，并针对不同的危险因素和有害因素提出相应的防范措施。

本次验收评价仅为该加油站的安全评价，不涉及该加油站的环境影响评价、职业卫生评价等。

在安全评价报告通过评审后企业有关方面的变更以及项目以外的设施、运输、作业活动等均不在本报告评价范围内。对于环保、消防、防雷、职业卫生等，以有关部门负责审批、监测的报告为准。凡涉及该项目的消防、环保、卫生、抗震、运输、界区外的管道及其配套设施等问题则应执行国家有关标准和规定，该站区的其他环节、场所以及站外运输等环节不在本次评价范围之内。

### 1.3 安全评价程序

本次评价工作分为三个阶段，第一阶段为准备阶段；第二阶段为安全评价阶段；第三阶段为安全评价报告编制阶段。主要程序包括：

- (1) 辨识危险、有害因素
- (2) 划分评价单元
- (3) 确定安全评价方法
- (4) 定性、定量分析危险、有害程度
- (5) 分析安全条件和安全生产条件
- (6) 提出安全对策与建议
- (7) 整理、归纳安全评价结论
- (8) 与建设单位交换意见
- (9) 编制安全设施竣工验收安全评价报告

安全评价程序如下图所示：

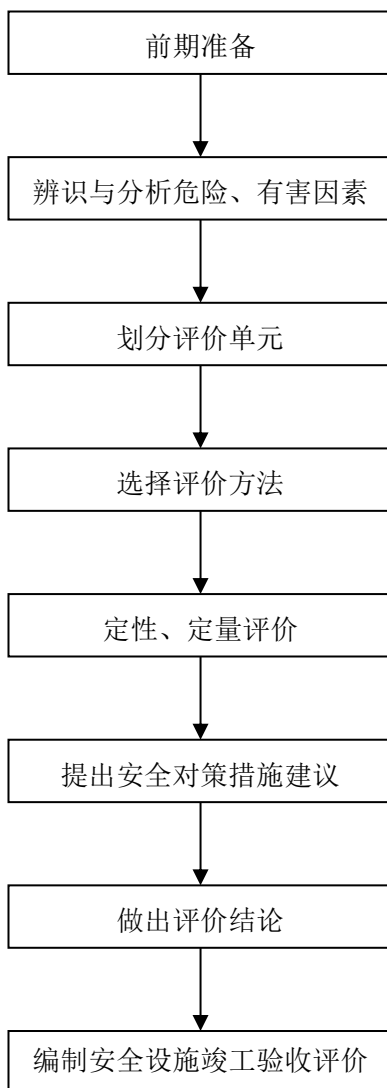


图 1.3-1 安全评价程序框图



## 第二章 建设项目概况

### 2.1 建设单位简介

中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站是一家从事成品油零售的单位，位于赣州市寻乌县文峰乡石排工业园 G206 国道东侧。该加油站为从事成品油储存经营的投资企业，经营单位负责人为曾建成。该建设项目于 2021 年 1 月 15 日依法取得了寻乌县自然资源局下发的《建设用地规划许可证》(地字第 360734202100001 号)，于 2021 年 4 月 25 日取得赣州市行政审批局下发的《关于对寻乌县新建加油站规划确认的通知》(编号：赣市行审证(5)字[2021]3 号)，并于 2021 年 6 月 21 日取得《江西省企业投资项目备案通知书》(统一项目代码：2106-360734-04-01-448452)。

### 2.2 建设项目概况

1、该加油站总投资约 3000 万元，新建情况如下所述：

1) 储罐区：新建 30m<sup>3</sup> 的 92#汽油储罐 2 台、30m<sup>3</sup> 的 95#汽油储罐 1 台及 30m<sup>3</sup> 的 0#柴油储罐 2 台；新敷设工艺管线；新建卸油口及油气回收系统。

2) 加油区：新建型钢罩棚，建筑面积 327m<sup>2</sup>，高 7.55m；罩棚下新建 4 座双柱加油岛，两端设防撞柱；加油岛上新建 4 台四枪双油品潜油泵加油机(整机防爆型，带油气回收系统)。

3) 站房：二层钢筋混凝土结构，建筑面积 384m<sup>2</sup>，高 7.85m。

4) 其它：化粪池 1 座，隔油池 1 座，洗车机 1 台；80KVA 箱式变压器 1 个及液位监测系统、泄漏检测系统、视频监控系统、信息系统。预留充电桩 4 个，尿素加注机 1 台。

2、该项目基本情况如下：

①项目名称：中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站新建项目。

②项目性质：新建项目。

③项目业主：中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站。

④项目设计单位：安徽实华工程技术股份有限公司。资质等级：化工石化医药行业（化工工程、石油及化工产品储运）专业甲级；资质证书编号：A134005772；有效期：至 2025 年 03 月 02 日。

⑤项目施工单位：江苏建业建设集团有限公司。资质证书编号：D332211660。资质类别等级：市政公用工程施工总承包贰级、石油化工工程施工总承包叁级，有效期：至 2023 年 12 月 07 日。

⑥项目监理单位：山东省正大建设监理有限公司。具有化工石油工程监理甲级，证书编号：E237009272，有效期至 2024 年 9 月 23 日。

⑦建设地点：江西省赣州市寻乌县文峰乡石排工业园 G206 国道旁。

⑧用地面积：加油站规划用地总面积 5000m<sup>2</sup>，站内建筑物包括：加油罩棚、站房、非承重罐池、消防沙池等。

⑨建设项目投资额：约 3000 万元人民币，安全投资约 50 万元人民币。

⑩劳动定员：职工 8 人，其中主要负责人 1 人，安全管理人员 1 人；其余为财务及加油工人等。

(11)工作制度：采用三班制，每班 8 小时。

## 2.3 地理位置和自然条件

### 2.3.1 地理位置（来源百度资料）

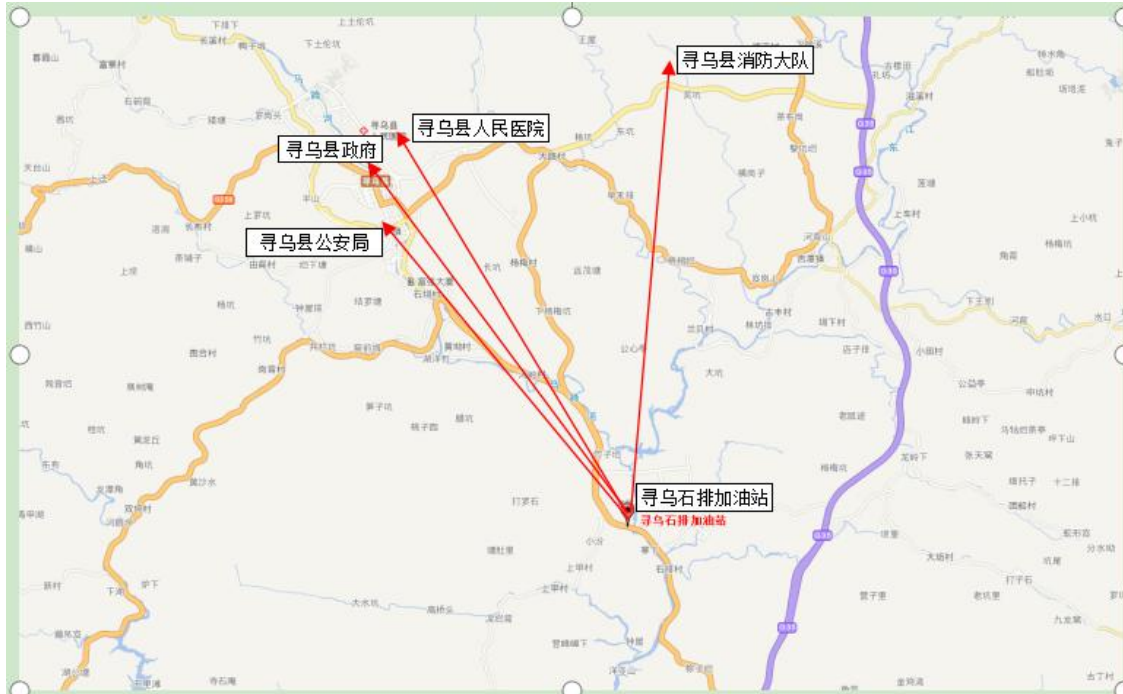
该加油站位于江西省赣州市寻乌石排工业园 G206 国道东侧。

项目所在地寻乌县地处江西省东南端，居于赣、闽、粤三省交接，东经 115°21'22" ~ 115°54'25"，北纬 24°30'40" ~ 25°12'10"。东邻福建省武平县、广东省平远县，南接广东省兴宁市、龙川县，西毗安远县、定南县，北连会昌县。县距省会南昌市 560km，距赣州市 240km。寻乌县是整个中部地区与珠江三角洲的空间距离最近的地方，可在数小时内到达，交通极为方便。

该加油站地理位置见下图 2.3-1。站区周边可利用的应急资源有消防、医疗救护等。站区距离寻乌县政府直线距离 14km，距离寻乌县消防救援大队

直线距离 15km，距离寻乌县公安局直线距离 11km，距离寻乌县人民医院直线距离 14km。周边设有 G206 国道等，交通便利。

图 2.3-1 加油站地理位置图



### 2.3.2 自然条件

寻乌县属中亚热带季风湿润气候区，气候特点是温暖湿润，四季分明，热量丰富，雨水充沛，春温多变，夏涝秋旱，冬寒期短，无霜期长。

#### (1) 工程地质条件

寻乌地势呈东北、西北与东南高，向西南倾斜。地形似撮箕状，中山、低山、丘陵、岗地呈阶梯状分布。全县以山地丘陵为主，仅沿河两岸呈狭小谷地。从东到西大致分为武夷山、基隆峰两个隆起带和南部红层盆地上午沉降带。

境内海拔标高 500~1000 米，相对标高 200~500 米。最低标高为南部斗晏西河谷，海拔 180 米。最高标高为东部项山甌，主峰海拔 1529.8 米。县城河床海拔 272 米。

全县山间谷地占总面积的 2.38%，岗地占总面积的 7.68%，丘陵占总面积的 14.3%，山地占总面积的 75.62%。

## (2) 地震

根据《中国地震动参数区划图》(GB18306-2015)和《建筑抗震设计规范(2016年版)》(GB50011-2010),赣州市寻乌县的抗震设防烈度为7度,建构筑物设计基本地震动参数加速度值为0.1g。

## (3) 水文地质

全县共有大小河流547条,河道总长1901.71千米,河网密度为0.82千米/平方千米,流域水系有东江水系、贡江水系和韩江水系,主要河流有寻乌水、晨江河(水金河)、罗塘河。

## (4) 气候特征

寻乌县属中亚热带季风湿润气候区,气候特点是温暖湿润,四季分明,热量丰富,雨水充沛,春温多变,夏涝秋旱,冬寒期短,无霜期长。年最高气温36.2℃,最低气温零下2.5℃,年平均温度18.5℃,年降雨量1506毫米,日照时间1623.6小时,光照率37%,年平均雷暴日数67.2,全年无霜期长301天,夏冬时长,春秋时短。

风向与风速:

全年主导风向为NNE(东北偏北)风,其出现频率为14.8%,次主导风向为NNW(西北偏北)风,其出现频率为9.5%,SE(东南)风出现频率最小,为1.1%。全年静风出现频率为31.1%。全年平均风速为1.2m/s。

## 2.4 周边环境及总平面布置

### 2.4.1 周边环境

中海油寻乌石排加油站位于江西省赣州市寻乌县石排工业园G206国道东侧。

该加油站坐东朝西方向,正面为西面,有G206国道(快速路、主干路);架空通信线(杆高5m);架空电力线(杆高8m,有绝缘层)。

(2) 东面:架空电力线(杆高6m,有绝缘)。

(3) 南面:空地,再过去为三格滤清器厂(戊类)。

(4) 西面：架空电力线（杆高 8m，有绝缘），架空通信线（杆高 5m）

(5) 北面：民房（三类保护物）

(6) 西北面：图上标注有电力线，现场已拆除，乡村小道、民居（三类保护物）。

(7) 东北面：空地，小溪。

周边 100m 范围内没有商业中心、公园，无医院、影剧院、体育场（馆）等公共设施，没有供水水源、水厂及水源保护区，没有车站、码头、机场以及铁路、水路交通干线、地铁出入口，没有基本农田、保护区、畜牧区、渔业水域和种子、种畜、水产苗种生产基地，不在军事管理区和军事禁区。周边 50m 范围内民用建筑、厂房等与站内设施安全距离符合规范要求。

加油站东、南、北三面设置高 2.2m 的实体围墙与外界相隔，西面与 G206 国道之间设置绿化带隔离。

加油站周边建筑物情况见下：

方位	建筑物	建筑面积	保护类别	与站区边界间距
西面	G206 国道	/	/	与埋地油罐 116.7 米
	架空电力线（杆高 8m，有绝缘）	/	/	与埋地油罐 96 米
	架空通信线（杆高 5m）	/	/	与埋地油罐 101 米
东面	架空电力线（杆高 6m，有绝缘）	/	/	与埋地油罐 16 米
南面	三格滤清器厂	/	/	与站区边界（围墙）距离 >50 米
西北面	民房（3F）	小于 5000m <sup>2</sup>	三类保护物	与站区边界（围墙）距离 31 米
	民房（1F）	小于 5000m <sup>2</sup>	三类保护物	与站区边界（围墙）距离 35 米
北面	民房（1F）	小于 5000m <sup>2</sup>	三类保护物	与站区边界（围墙）距离 60 米

该加油站的汽油、柴油设备与站外建（构）筑物的安全间距如下表所示：

表 2.4-1 汽油油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离（m）

项目		加油站级别	方位	埋地油罐（二级站）		通气管管口		加油机	
				标准	实际	标准	实际	标准	实际
架高电力线（杆高 6m）	有绝缘层		东	5	16	5	16	5	55.5
三格滤清器工厂	戊类生产厂房		南	11	72	10.5	74	10.5	74
G206 国道	快速、主干路		西	5.5	116.7	5	123	5	60

架高电力线 (杆高 8m)	有绝缘层		6	96	5	101	5	41
架空通信线 (杆高 5m)			5	101	5	107	5	43.7
民用建房	三类保护物	西北	8.5	108.6	7	115.3	7	62.8
乡村小道	支路		5	95	5	100.4	5	42
民用建房	三类保护物	北	8.5	93.4	7	94.6	7	68

说明：(1) 按 GB50156-2021 对加油站周边安全距离进行核定。  
(2) 加油站采用卸油及加油油气回收系统。

表 2.4-2 柴油油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离 (m)

项目	加油站级别	方位	二级站埋地油罐		通气管管口		加油机	
			标准	实际	标准	实际	标准	实际
架高电力线 (杆高 6m)	有绝缘层	东	5	16	5	16	5	79.5
三格滤清器工厂	戊类生产厂房	南	9	73	9	73	9	73
G206 国道	快速、主干路	西	3	116.7	3	123	3	47.4
架空通信线 (杆高 5m)			5	99	5	106	5	32.1
架空电力线 (杆高 8m)	有绝缘层		5	93.4	5	101	5	30
民用建房	三类保护物	西北	6	107.1	6	115.1	6	61.9
乡村小道	支路		3	93.2	3	100.4	3	34
民用建房	三类保护物	北	6	87.3	6	94.6	6	62.8

说明：(1) 按 GB50156-2021 对加油站周边安全距离进行核定。  
(2) 加油站采用卸油及加油油气回收系统。

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.4 条的规定，该加油站设置卸油、加油油气回收系统，储罐、加油机和通气管管口与站外的建（构）筑物、道路距离符合要求。

该加油站站外 100m 范围内无下述 8 大敏感区域。

- 1) 居住区以及商业中心、公园等人员密集场所；
- 2) 学校、医院、军事禁区、军事管理区；
- 3) 饮用水源、水厂以及水源保护区；

4) 车站、码头(依法经许可从事危险化学品装卸作业的除外)、机场以及通信干线、通信枢纽、铁路线路、道路交通干线、水路交通干线、地铁风亭以及地铁站出入口;

5) 基本农田保护区、基本草原、畜禽遗传资源保护区、畜禽规模化养殖场(养殖小区)、渔业水域以及种子、种畜禽、水产苗种生产基地;

6) 河流、湖泊、风景名胜区、自然保护区;

7) 军事禁区、军事管理区;

8) 法律、行政法规规定的其他场所、设施、区域。

### 2.4.2 总平面布置

该新建站总规划用地面积为 5000m<sup>2</sup>。本次评价为加油站新建工程,加油站的工艺设施及建筑物布置均在规划用地面积范围内。

该加油站西面为 G206 国道,为站前道路。在站区西南方向与西北方向分别设有 1 个进站口和 1 个出站口与 G206 国道相联通,车辆进出方便。

站区设有加油作业区、储罐区、卸油作业区、站房。

【加油作业区】设置在加油站中部区域,设 4 台四枪双油品潜油泵加油机(加油机整机防爆型,带油气回收功能)。加油机正对 G206 国道单列布置。其中:92#、95#汽油 2 台,92#汽油、0#柴油 1 台,0#柴油 1 台。预留 1 台尿素加注机(整机防爆型)与 0#柴油加油机并列布置在同一加油岛上。

各加油机分别布置在独立的加油岛上;其中 0#柴油加油机布置加油岛长 5m、宽 1.2m,其余加油岛长 4m、宽 1.2m,加油岛两端各设 0.5m 高防撞柱。

加油机上方设型钢结构罩棚,罩棚由分布在每个加油岛上两端的 2 根立柱,共 8 个立柱共同支撑。罩棚投影面积 654m<sup>2</sup>,建筑面积 327m<sup>2</sup>,层高 7.55m,净高 6.35m;罩棚采用非燃烧材料制作,罩棚边缘与加油机最近的水平距离 4.3m。

【埋地储罐区】设置在站区东部区域,设非承重罐池 1 个,内布置 30m<sup>3</sup> 92#汽油储罐 2 台、30m<sup>3</sup> 95#汽油储罐 1 台及 30m<sup>3</sup> 0#柴油储罐 2 台。储罐均为

SF 双层油罐，共 5 台储罐，设置抗浮带固定。各油罐设置两个人孔井，人孔井口设置进油管、输油管、油气回收管、通气管、量油口、液位传感器、泄漏报警传感器等。油罐周围回填中性沙或细土，其厚度不小于 0.3m。

通气管集中单排布置，设置在储罐区内东侧中部位置。汽油通气管、柴油通气管分开设置，管口高出地面 4.2m，通气管管径 50mm。汽油通气管口设呼吸阀和阻火器，柴油通气管口设阻火器。

【卸油作业区】密闭卸油口集中设置在埋地储罐区西侧区域，内设 5 个卸油阀、1 个卸油油气回收阀；卸油口距离围墙 16.6m，距离通气管(汽油罐)6.5m。设静电接地报警仪、人体静电释放柱、消防沙箱和消防器材箱。

【站房】2 层建筑，高 7.85m，设置在站区的中东部区域。站房占地面积 192m<sup>2</sup>，站房第一层设置便利店、办公区、卫生间、配电间、杂物间等；第二层设办公区、就/备餐间、卫生间等，其中就/备餐间不能有明火设施。

站区南侧设置机动车和非机动车停车位；储罐区东侧预留 1 台三次油气回收装置。

加油站在西侧设置出入口，其它三面设置 2.2m 高的实体围墙与站外隔开。

加油区设置醒目的防火、禁止吸烟和明火标志，包括禁止在加油作业区、卸油作业区打电话，摩托车和汽车加油时熄火。及在加油区出、入口设限速 5 公里等标志。

站内停车区和道路路面采用混凝土路面。其平面布置详见附件总平面布置图。

该加油站站内设施之间的安全间距详见表 2.4-3。

表 2.4-3 站内设施的安全间距表 (m)

设施名称			埋地油罐		通气管口		油品卸车点	加油机	站房	站区围墙
			汽	柴	汽	柴				
油罐	汽	标准值	0.5	0.5	/	/	/	/	4	2
		实际值	0.6	0.6	/	/	/	/	17.3	10
	柴	标准值	0.5	0.5	/	/	/	/	3	2



设施名称		埋地油罐		通气管口		油品卸车点	加油机	站房	站区围墙	
		汽	柴	汽	柴					
		实际值	0.6	0.6	/	/	/	17.3	10	
通气管口	汽	标准值	/	/	/	/	3	/	4	2
		实际值	/	/	/	/	6.5	/	23.5	10
	柴	标准值	/	/	/	/	2	/	3.5	2
		实际值	/	/	/	/	6.5	/	23.5	10
油品卸车点		标准值	/	/	3	2	/	/	5	1.5
		实际值	/	/	6.5	6.5	/	/	16.9	16.6
加油机		标准值	/	/	/	/	/	/	5	/
		实际值	/	/	/	/	/	/	8	/
站房		标准值	4	3	4	3.5	5	5	/	/
		实际值	17.3	17.3	23.5	23.5	16.9	8	/	/
洗车机 (三类保护物)		标准值	8.5	6	7	6	/	7(汽)	/	/
		实际值	68.6	66.3	73.7	73.7	/	20.9	/	/
配电房		标准值	4.5	3	5	3	4.5	6(汽)	/	/
		实际值	25.9	22.7	30.5	30.5	24.7	12.5	/	/
室外变压器		标准值	4.5	3	5	3	4.5	6(汽)	/	/
		实际值	28.1	22	27.4	27.4	29.3	51	/	/

备注：本站设加油、卸油油气回收系统。

从上表可知，该加油站站内设施的安全间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.13 条安全间距的要求。

该加油站站内建（构）筑物情况如下表所述：

表 2.4-4 站内建、构筑物一览表

序号	建（构） 筑物名称	结构形式	火灾危险性类别	耐火等级	占地面积 m <sup>2</sup>	建筑面积 m <sup>2</sup>	层数	高度（米）	抗震设防	通风	备注
1	站房	框架结构	民用	二级	192	384	2	7.85	7	自然	新建
2	罩棚	型钢结构	甲类	耐火极限 > 0.25h	654 (投影)	327	1	6.35 (净高)	7	自然	新建
3	围墙	实体围墙					1	2.4- 3.15			新建
4	储罐区	储罐埋地	甲类	/	127.2	/	/				新建
5	加油岛	砼	甲类		/	/					新建
6	消防沙池	砼			2						新建

## 2.5 主要原辅材料

该加油站经营的物品见下表：

表 2.5-1 储存的危险化学品一览表

序号	名称	危险化学品目录序号	危险性类别	储存位置、方式	日常最大储存量(t)	状态	储存状况
1	汽油	1630	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境-急性危害，类别 2 危害水生环境-长期危害，类别 2	埋地储罐区	67.5	液体	常温常压
2	柴油[闭杯闪点≥60°C]	1674	易燃液体，类别 3	埋地储罐区	51	液体	常温常压

日常最大储存量按照储罐充装系数为 0.85 计算得出。  
汽油密度取 0.75g/cm<sup>3</sup>；柴油密度取 0.85g/cm<sup>3</sup>

## 2.6 工艺流程

加油工艺流程主要分为油罐卸油和汽车加油两个部分。进站汽油、柴油采用油罐车运输，进站卸入埋入式地下储罐；成品油零售由加油机向加油车辆售油。加油站设置了油罐高液位报警系统，对于汽油卸油和加油采用了一次油气回收和二次油气回收系统，主要流程如下：

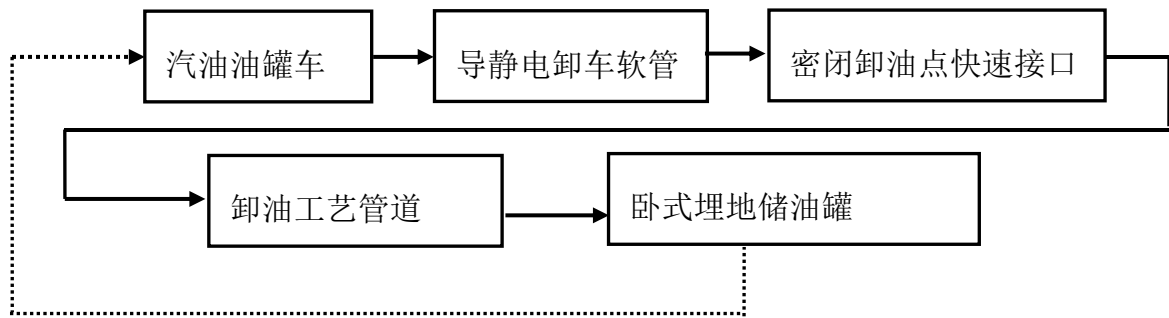
### 1、卸油工艺

该站采用密闭自流卸油方式。先检查静电接地装置是否完好，当油品用油罐车拉到加油站后，在卸油口附近停稳熄火，先用加油站的静电接地导线与油罐车的静电导出接点跨接在一起，静置 15 分钟后导除静电。然后用快速接头将油罐车的卸油软管与储油罐的快速密闭卸油口连接在一起，开始卸油。油品卸完后，先关闭油罐车的阀门，再拆除连通软管及静电接地装置。检查没有溢油、漏油后，人工封闭好卸油口，静置 5 分钟以后发动油品罐车缓慢离开油罐区。卸油中注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况。卸油

结束时，检查并确认没有溢油、漏油后，关好阀门，断开卸油快速接头，盖好口盖，清理现场。卸油过程采用卸油油气回收系统。

汽油卸油工艺框图如下：

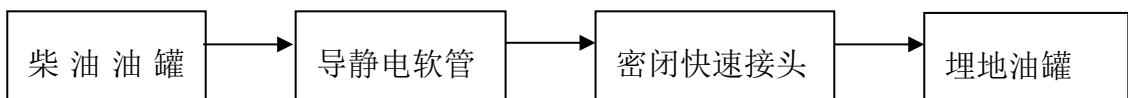
本加油站汽油卸油工艺框图如下：



卸油工艺流程：—————>

卸油油气回收（汽油）：- - - - ->

柴油卸油工艺框图如下：



罐车给地下储罐卸油时，是在油罐车和地下储罐之间密闭状态下进行，液态油卸入地下储罐，储罐内液态空间不断增大，气相空间不断减小；罐车储罐内液态空间不断减小，气相空间不断增大；由于气液相空间的变化，原地下储罐内气态油蒸气进到罐车内部，油罐车给地下储罐卸油结束，油罐车装载着气态油气驶离加油站运至有油气处理装置的单位（如炼油厂、油库）进行油气回收处理。

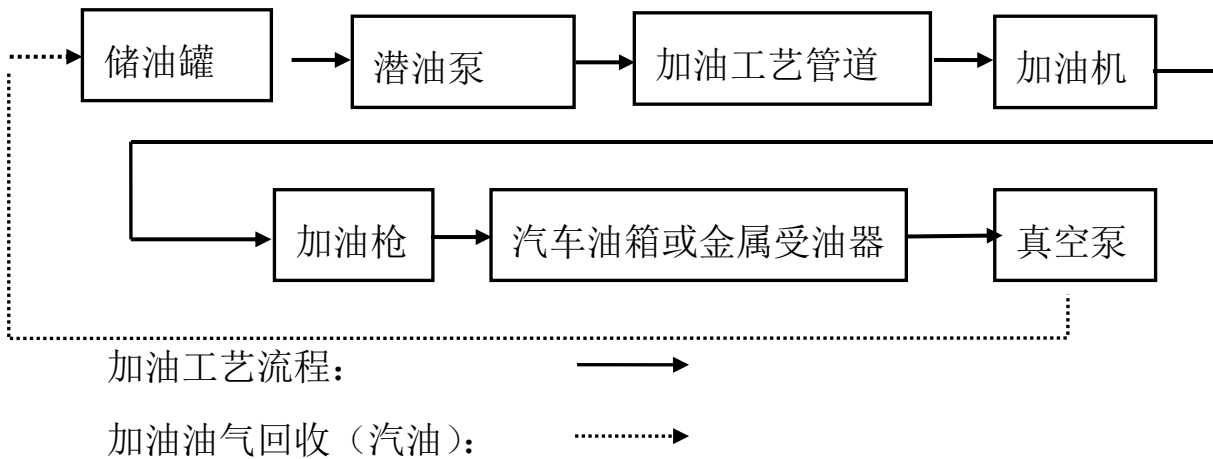
## 2、加油工艺流程

本次设计潜油泵式加油机进行加油，油品通过潜油泵抽取埋地油罐内的油料，通过管道进入加油机，再由加油枪将油品送入汽车油箱或金属受油器内。车辆加油时，必须停稳熄火后，方可打开汽车油箱口盖或金属受油器盖，然后把加油枪口插在容器内，启动加油机加油。加油完毕后，应尽快将油枪

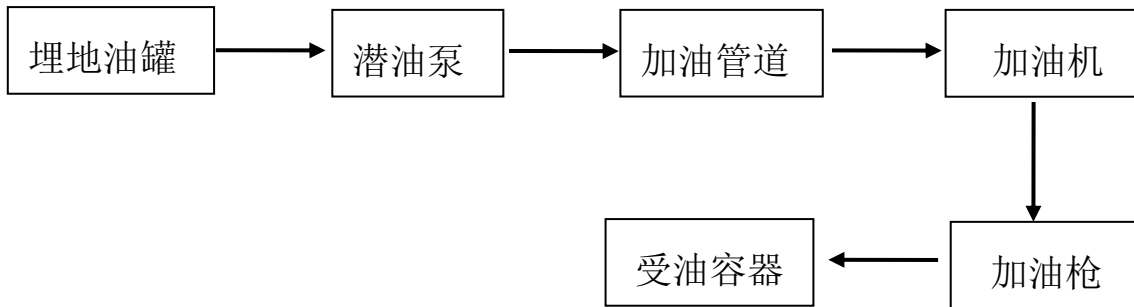
放回托架内，将油箱口盖盖好，汽车离开加油区。加油枪具有自闭功能，可以保证加油的安全性。

加油作业时，采用潜油泵提供的动力，油品通过加油管道至加油机，进入受油容器。同时，加汽油作业时，设有油气回收系统，汽油蒸气通过油气回收管道回至汽油罐。

本加油站汽油加油工艺框图如下：



柴油加油机加油工艺，流程图如下：



## 2.7 主要设备

该加油站采用的主要设备见表 2.7-1：

表 2.7-1 主要设备情况

序号	设备名称	规格型号	主体材质	数量	操作条件			布局	备注
					介质	温度	压力		
1	汽油罐	30m <sup>3</sup> SF 双层卧式埋地储罐 φ2600x6200(mm)	内层 Q235A/B, 外层玻璃钢	3 台	汽油	常温	常压	罐池	新购

序号	设备名称	规格型号	主体材质	数量	操作条件			布局	备注
					介质	温度	压力		
2	柴油罐	30m <sup>3</sup> SF 双层卧地埋地储罐 φ2600x6200(mm)	内层Q235A/B, 外层玻璃钢	2台	柴油	常温	常压	罐池	新购
3	加油机	四枪双油品潜油泵加油机	组合件	4台	汽油、柴油	常温	常压	罩棚下	新购
4	管道阻火器	DN50 ZGB-1	组合件	3台	汽油、柴油	常温	常压	通气管顶	DN50
5	带阻火功能的压力真空阀	DN50	组合件	1只	汽油	常温		汽油通气管顶	正压: 2kPa ~ 3kPa 负压: 1.5kPa ~ 2kPa
6	卸油快速接头	φ89*4	铝合金	5只	汽油、柴油	常温	常压	卸油口	DN80
7	气相快速接头	φ108*4	铝合金	1只	油气	常温	常压	卸油口	DN100
8	静电接地报警仪	SA-MP	组合件	1只				卸油口	
9	人体静电释放柱			1根				储罐	
10	卸油防溢阀	OPW-61SOR-4000	铝合金	5只	汽油、柴油	常温	常压	储罐	DN100
11	液位监测系统	唯德路特 TLS-2 90%	组合件	1套	汽油、柴油	常温	常压	储罐内、站房	
12	油罐渗漏监测系统		组合件	1套	汽油、柴油	常温	常压	站房、储罐内	隔爆型
13	双层管道渗漏在线监测系统		组合件	1套	汽油、柴油	常温	常压	站房、人孔井	隔爆型
14	油气回收管线系统	DN100、DN80		2套	汽油	常温	常压		加油、卸油
15	监控系统			1套				站房、罩棚	
16	配电柜			1台					
17	洗车机			1台					

## 2.8 公用工程及辅助设施

### 2.8.1 供水、排水系统

#### 1) 给水

给水：该建设项目生活水源取自站外市政供水管网。水质符合《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2006)的要求，能够满足全站生产、生活的要求。根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021第12.2条的规定，加油站为埋地卧式油罐，不设消防给水。本项目设计日用水量为5吨/天。

## 2) 排水

排水：加油站实行雨污分流。加油站排水主要包括生活污水排放和站区雨水排放，生产用水基本上无污水产生。

生活污水经污水管网排至化粪池处理，然后进入水封井后排放至站外污水管网；场地污水利用卸油口及罩棚下截油沟进行收集，经隔油池排入水封井，然后外排至站外污水管网。雨棚顶面及站房屋面清净雨水经雨水管直接排至站外雨水管网。清洗油罐的污水收集起来外送至有资质的单位进行污水处理。

## 2.8.2 供电

本项目供电负荷等级为三级，加油站电源从市政10KV电网架空线至站内变压器（站内设1台80KVA变压器）。低压配电系统的接地形式采用TN-S系统；站内电力电缆、控制电缆均采用阻燃型铜芯电缆穿钢管敷设。配电间设置在站房内。

信息系统设置UPS不间断电源，紧急情况下可保证管控、微机、检测系统的正常运行。本项目设计用电负荷为60KW，洗车机电未包括在内。

## 2.8.3 消防设施

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》要求：

加油站按照规范要求设置必要的消防器材，主要设施如下：

5kg手提式干粉灭火器8具（加油岛），5kg手提式干粉灭火器12具（站房），7kg手提式二氧化碳灭火器2具（配电间），35kg推车式干粉灭火器1具（油罐区），5kg手提式干粉灭火器2具（洗车机），灭火毯5块，消防沙2m<sup>3</sup>，消防器材箱5个。

加油罩棚、配电间、便利店设置自带蓄电池的应急照明灯，应急照明时间不小于 90min。

在站房沿疏散走道和安全出口、人员密集场所的疏散门的正上方设置灯光疏散指示标志。

其余建筑的灭火器配置，按现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）的有关规定执行。

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 12.2.3 条“加油站、CNG 加气站、三级 LNG 加气站和采用埋地、地下和半地下 LNG 储罐的各级 LNG 加气站，可不设消防给水系统。”的规定，本站不设消防给水系统；

#### 2.8.4 防雷、防静电概况

罩棚、站房等作防雷接地，加油机作静电接地，槽车密闭卸车点设静电接地报警装置一套，储罐区设人体静电释放柱1根。防雷、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等共用接地装置，接地电阻值应  $\leq 4\Omega$ 。接地干、支线材料均为 40\*4热镀锌扁钢，连接处均采用焊接。

(1) 罩棚防雷：罩棚防雷等级为二类。接闪器：在罩棚屋面直接接闪，接闪网格不大于10米\*10米或12米\*8米。罩棚顶利用罩棚柱内引线作为防雷引下线，与接地网作焊接即可。在罩棚柱距离加油岛地坪高 0.5米处设断接卡，断接卡安装在柱内，并在柱侧安装小门。与断接卡连接的罩棚柱主钢筋上端与罩棚面有两处不同点的焊接。

(2) 站房屋面防雷：防雷等级为三类。接闪器：在站房屋面女儿墙上敷设  $\phi 10$ 热镀锌圆钢做接闪带，接闪网格不大于20米\*20米或24米\*16米。利用柱内2根  $\phi 16$ 主筋作为防雷引下线，引下线平均间距不大于25m。引下线上端与避雷带焊接，与接地网做电气连接。

(3) 加油机接地：接地支线引至加油机箱内，地坪上留200mm。机体和其内设备，油管及电线管都与接地支线做电气连接，连接线为BVR16mm<sup>2</sup>。

(4) 每个油罐两点与主接地干线连接，并在罐区旁设计断接卡（接地测试卡），方便进行防雷检测；罐进油管始端接地，把接地支线引至操作井内（与油管、电缆保护管做电气连接）。所有被接物体与接地网间均设断接卡，油罐附件与罐体均作等电位连接。

(5) 每个卸油口通气管均进行防雷接地，接地线与主接地线相连。每个卸油口单独接地、管道做静电跨接。

(6) 卸油口设防爆型人体静电消除装置、加油机的加油枪设有静电消除装置。

(7) 本站的油罐车卸车场地，设卸油时用的防静电接地装置，静电接地报警器放在爆炸危险区域外。并设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。

(8) 除连接点外，所有接地干线与接地支线、接地支线与接地支线之间不得有任何搭接。进户线做重复接地。进入防爆区域的电缆（线）保护管用防爆胶泥密封。

(9) 洗车机设置1处接地线，与接地网进行连接，洗车机壳体保护接地。

该加油站防雷、防静电检测合格。

### 2.8.5 自控及安全设施

#### 1) 应急或备用电源的设置

本站设置UPS电源，以备在断电时紧急启用，保持加油站的控制系统、监测系统、微机等正常运作。

#### 2) 自动控制系统的设置和安全功能

本站设有卸油液位自动控制系统，油罐内设置防爆型磁致伸缩液位探棒及卸油防溢阀，当油料达到油罐容量的90%时触动高液位报警装置；油料达到油罐容量95%时防溢阀启动停止油料继续进罐。

表 2.8.5-1 主要检测、报警设施一览表



序号	仪表名称	数量	设置位置	备注
1	磁致伸缩液位探棒	5个	油罐	高液位报警功能, 隔爆型
2	液位监测系统	1台	站房	
3	静电接地报警仪	1台	卸油区	隔爆型
4	闭路监控摄像机、监控器	1套	加油区、卸油区、 站房、进出口	
5	双层储罐渗漏在线监测系统	1套	站房、人孔井	隔爆型
6	双层管道渗漏在线监测系统	1套	站房、人孔井	隔爆型

### 3) 可燃及有毒气体检测和报警设施的设置

本站是加油站, 按《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第13.4节规定可不设可燃气体检测报警系统, 站内未设可燃及有毒气体检测和报警设施。在密闭卸油点旁设置1台人体防爆型静电消除装置。

### 4) 火灾报警系统、工业电视监控系统及应急广播系统等

该站未设火灾报警系统、应急广播系统。设视频监控系统(站内共设置20个监控探头), 能对加油站全面覆盖。储油罐区的监控探头, 能全面监控到卸油口及整个储油罐区域并能看清卸油操作过程; 站区内监控探头, 能广角监控到加油站进、出口整体情况; 站房内监控探头, 能全面监控营业室收银站外及人员进出情况。监控系统主机设置办公室内。

### 5) 采取的其他安全措施

本站双层油罐的渗漏检测利用差压检测采用在线监测系统。

本站的信息系统采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均接地。

本站设事故紧急切断系统, 事故状态下能手动切断加油机控制箱电源, 停加油机及潜油泵。事故紧急切断系统设3个按钮, 其中2个按钮设于罩棚立柱, 距离地面1.2m, 另1个设于便利店收银台桌下面明装, 事故紧急切断系统带失效保护功能; 事故紧急切断开关只能手动复位。

该加油站工艺系统均为常温常压，在油罐上设置了带高位报警的自动液位检测传感器、渗漏检测传感器、卸油防溢阀，通气管上设置了防爆阻火通气罩、阻火呼吸阀等安全监控防护措施。

站房办公室内设加油机控制系统、液位控制仪、渗漏报警系统等。计算机系统的作用及组态、接线由系统集成商与建设单位商定后完成。

卸油油气回收管道的接口采用自闭式快速接头

该加油站为 1、2 区爆炸危险区域，所选仪表均符合相应的防爆标准，并取得国家有关防爆检验机构的相应防爆等级的防爆许可证。

该加油机底部管道上设置了安全剪切阀，加油软管上设置了安全拉断阀。

加油站的视频、液位显示报警仪、泄漏检测报警仪配 UPS 电源，其容量为 3KVA。

加油岛前后出入口两端设有防撞柱，防止汽车对加油机破坏，防撞柱高度 0.6m。

### **2.8.6 采暖通风**

站房、加油区、卸油区、油罐区依靠自然通风。

## **2.9 安全管理情况**

### **2.9.1 安全管理机构**

该加油站设置了安全生产规章制度和岗位操作规程，并明确规定各部门各岗位安全责任。主要负责人全面负责加油站的安全管理工作。加油站配备有安全管理人员，负责加油站日常安全管理工作。

该加油站建立了以站长为第一责任人的安全生产责任制，并配备有专职安全生产管理人员 1 人。

加油站的主要负责人、安全管理人员已经取得了安全生产知识和管理能力考核合格证。其他从业人员依照相关规定经安全生产教育和专业技术培训合格。安全生产教育培训的持证情况见表 2.9-1。

表 2.9-1 主要负责人、安全管理人员取得证书一览表

序号	名字	证书类型	证号	发证单位	有效期限	备注
1	赖梦军	危险化学品经营单位 主要负责人	360781198407290615	南昌市应急管理局	2024.07.04	主要负责人
2	黄传姣	危险化学品经营单位 安全生产管理人员	431081199901175300	萍乡市应急管理局	2023.09.22	安全生产 管理人员

### 2.9.2 安全生产规章制度和安全技术操作规程

该加油站制定了内容详细、较为全面的安全经营管理规章制度，包括安全生产责任制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全生产奖惩制度、安全风险管理制度、应急管理制度、危险化学品安全管理制度、危险化学品购销管理制度、事故管理制度职业卫生管理制度、安全投入保障制度、加油站消防安全管理制度、消防器材设施管理制度、安全检修制度、油品运输安全管理制度、加油站用火、动火管理制度、加油站巡回检查制度、加油站交接班制度、加油站用电安全管理制度、设备使用、维护、检修的安全要求等，制定了卸油作业安全操作规程、加油作业安全操作规程、油罐计量安全操作规程、动火作业安全规程、电气作业安全规程等操作规程，见附件：《中海油江西销售有限公司寻乌县石排加油站安全生产规章制度和岗位操作规程》。

该加油站已设置了相应的安全标示，如下表所述：

表 2.9-2 安全标识一览表

序号	名称	数量	位置
1	禁止明火警示标志	多套	油罐区、加油机附近
2	禁止使用手机警示标志	多套	油罐区、加油机附近
3	穿戴劳保用品警示标志	多套	油罐区、加油机附近
4	汽油、柴油危险化学品安全周知牌	1套	油罐区、加油机附近

5	汽、柴油职业危害卡	1套	油罐区、加油机附近
6	限速标识牌	2个	加油区

### 2.9.3 应急预案和应急管理体系

该加油站根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639-2020)及相关文件规定,针对可能发生的各项生产安全事故、要求,编制了《中海油江西销售有限公司寻乌县石排加油站生产安全事故应急预案》,该应急预案已在寻乌县应急管理局备案,见附件《生产经营单位生产安全事故应急预案备案登记表》。

该加油站组建了全员参与的应急救援队伍,配备应急救援器材和药具,有一套较为完善的事故预防和应急救援管理体系。该加油站成立了应急抢险小组,应急抢险人员以加油站员工为主。

该加油站站内配备了应急救援器材、设备,配备情况见下表:

表 2.9-3 该加油站应急救援器材、设备表

序号	安全防护设施	地点	数量
1	5kg 手提式干粉灭火器	加油岛	8 具
2	5kg 手提式干粉灭火器	站房	12 具
3	5kg 手提式干粉灭火器	洗车机旁	2 具
5	7kg 手提式二氧化碳灭火器	配电间	2 具
6	35kg 推车式干粉灭火器	卸油区附近	1 台
7	灭火毯	消防器材箱内	5 块
8	消防沙箱(内置消防沙 2m <sup>3</sup> )	卸油区附近	1 座
9	消防锹	卸油区附近	2 把
10	消防沙桶	消防沙箱	2 只

### 2.9.4 安全生产投入情况

该加油站已按《企业安全生产费用提取和使用管理办法》(财企〔2012〕16号)等文件规定的标准提取安全费用,足额配置。该建设项目的总投资为3000万元,安全设施投资50万元,安全设施投资比例为1.67%。

## 第三章 危险、有害因素的辨识结果及依据说明

### 3.1 物料危险有害因素辨识与分析结果及依据

#### 3.1.1 危险化学品的辨识

该加油站经营的车用汽油和柴油，按照《危险化学品目录》（2015年版）和《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的分类标准，该加油站经营的车用汽油和柴油均属于危险化学品。按 GB30000.7-2013 《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》划分，汽油为易燃液体，类别2；柴油为易燃液体，类别3。汽油、柴油为经营过程中存在的主要危险、有害物质，若处置不当，操作不符合要求，意外泄漏，遇点火源，就可能引发火灾爆炸事故的发生，油品不完全燃烧产生的有毒烟雾（含有一氧化碳等物质）易引起人体中毒，其相应的理化特性、火灾危险性、危规分类及危险特性见附表 3.1-1、3.1-2。

#### 3.1.2 剧毒化学品的辨识

根据《危险化学品目录》（2015年版）规定，对该加油站经营储存的汽油、柴油进行辨识可知，汽油、柴油不属于剧毒化学品。

#### 3.1.3 高毒化学品辨识

依据卫法监发[2003]142号《高毒物品目录》（2003年版）辨识，该加油站涉及的汽油、柴油属于低毒物品，不属于高毒物品。

#### 3.1.4 监控化学品的辨识

按照《各类监控化学品名录》和《列入第三类监控化学品的新增品种清单》规定辨识，该加油站涉及的汽油、柴油不属于国家监控的化学品。

#### 3.1.5 易制毒化学品的辨识

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令 445号，[2018年修订]703号，国办函[2021]58号）辨识，该加油站涉及的汽油、柴油不属于易制毒化学品。

#### 3.1.6 易制爆危险化学品及其危险性辨识

易制爆危险化学品是指可用于制造爆炸物品的危险化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》(2017年版)辨识,该加油站涉及的汽油、柴油不属于易制爆危险化学品。

### 3.1.7 特别管控危险化学品的辨识结果

根据《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部2020年第3号)规定,对该加油站经营储存的汽油、柴油进行辨识可知,该加油站涉及的汽油属于特别管控危险化学品,需要按照规定进行特别管控。

### 3.1.8 重点监管的危险化学品及其危险性辨识

对照《重点监管的危险化学品名录》(2013年完整版)可知,该加油站经营的汽油属于重点监管的危险化学品,需要按照规定进行重点监管。

### 3.1.9 淘汰落后安全技术工艺、设备辨识

参照《淘汰落后安全技术工艺、设备目录(2016年)》对该加油站涉及的安全技术工艺及设备设施进行辨识,结果为:该加油站所涉及的安全技术工艺及设备设施不涉及淘汰落后安全技术工艺、设备。

### 3.1.10 有限空间辨识

根据《工贸企业有限空间作业安全管理与监督暂行规定》(安监局令[2013]第59号,第80号令修订)进行辨识,该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等,属于有限空间。

## 3.2 生经营储存过程危险有害因素分析结果及依据

参照《企业职工伤亡事故分类标准》(GB6441-1986),按同类型加油站的设施设备,现场操作等方面类比。辨识结果:该加油站经营过程中可能存在的危险有害因素为(1)火灾、爆炸;(2)中毒和窒息;(3)车辆伤害;(4)触电;(5)高处坠落;(6)物体打击;(7)其它伤害。其中火灾、爆炸是主要的危险、有害因素,该加油站埋地储罐区、加油区、装卸点是主要的危险源。其中主要危险因素是火灾爆炸,主要有害因素是中毒和窒息。具体的危险性分析详见本报告F3.2节

通过上述分析，该加油站潜在的危险有害因素汇总如下表：

表 3.2-1 作业场所及危险有害因素

危险场所	危险有害因素						
	火灾、爆炸	车辆伤害	触电	中毒和窒息	高处坠落	物体打击	其它伤害
储罐区	√	√	--	√	--	√	√
加油区 (加油罩棚)	√	√	√	√	√	√	√
卸油点	√	√	--	√	-	√	√
站房	√	--	√	--	--	√	--
配电间	√	--	√	--	--	√	√
洗车区	--	√	√	--	--	√	√

### 3.3 重点监管的危险化工工艺辨识

辨识依据：《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》。

辨识结果：该加油站储罐区、加油区工艺流程较简单，采用目前国内常用的储运工艺，主要是油料的装卸、输送、储存，不涉及化学反应生产过程。不属于《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》中重点监管的危险化工工艺。

### 3.4 重大危险源辨识结果及依据

按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）进行辨识，该加油站生产单元、储存单元危险化学品的数量未构成重大危险源。

### 3.5 爆炸危险环境划定结果

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）规定将该加油站站内爆炸危险区域划分为两个区，分别是加油机和卧式埋地汽油罐：

1) 加油机的爆炸危险区域的划分

①加油机壳体内部空间划为 1 区。

②以加油机中心线为中心线，以半径为 4.5m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 3m 的平面为顶面的圆台形空间划为 2 区。

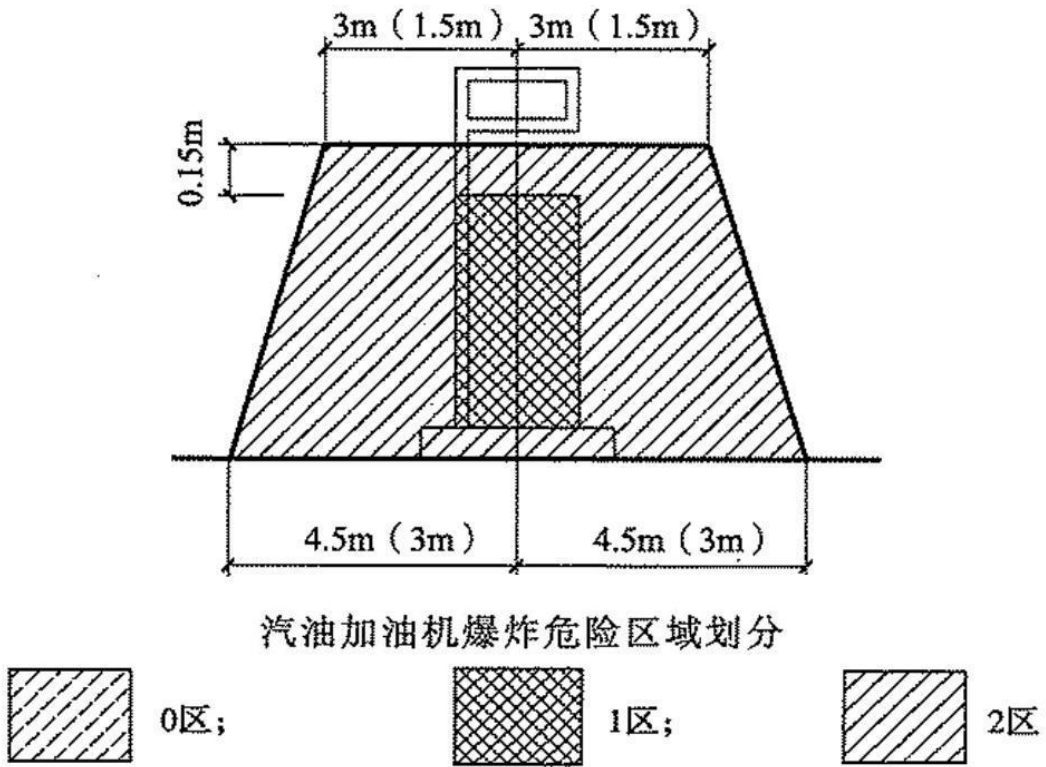


图 3.5-1 汽油加油机爆炸危险区域划分图



2) 埋地卧式汽油罐爆炸危险区域的划分结果如下图所示。

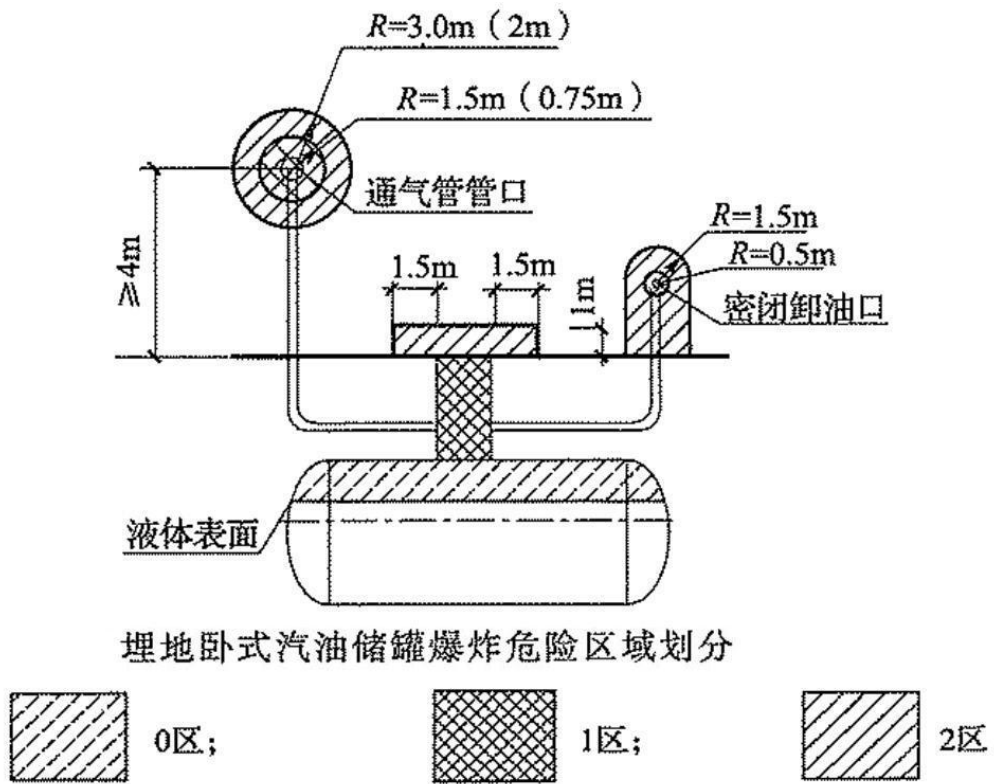


图 3.5-2 埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分图

## 第四章 安全评价单元的划分结果

### 4.1 安全评价单元的划分原则与方法

#### 4.1.1 按照危险、有害因素类别为主划分评价单元

(1) 关于工艺方案、总体布置及自然条件、社会环境等综合方面对系统的影响，可将整个系统看作一个评价单元；

(2) 按有害因素的类别划分，即将具有共性危险因素、有害因素的场所或装置划分为一个单元。

#### 4.1.2 按照装置和物质特征划分评价单元

(1) 按装置工艺功能划分；

(2) 按布置的相对独立性划分；

(3) 按工艺条件划分；

(4) 按贮存、处理危险物质的数量划分。

### 4.2 评价单元划分结果

评价方法	评价单元划分	理由说明
安全检查表法	加油站整个站区作为评价单元	利用检查表对加油站整个站区的站址选择、总平面布置的符合性、站内外防火间距、加油工艺、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统、重大生产安全事故隐患等进行检查
作业条件危险性评价法	加油作业、卸车作业	加油作业、卸车作业是最容易发生火灾、爆炸、中毒、车辆伤害等事故的危险源
道化学火灾、爆炸危险指数评价法	汽油储罐	存在大量易燃易爆的汽油，为火灾爆炸危险区域

## 第五章 采用的安全评价方法及理由说明

### 5.1 评价方法选择结果

本次安全评价选用的评价方法有：安全检查表法（SCL）、作业条件危险性评价法、火灾爆炸指危险指数评价法。

### 5.2 采用的评价方法理由

1) 综合考虑该加油站特点、安全管理状况及评价类别等因素，该加油站适宜采用安全检查表法，该法是将一系列分析项目列出检查表进行分析，以确定系统的安全状态。安全检查表内容包括标准、规范和规定等进行安全检查，一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险评价方法。把检查对象加以分解，将大系统分割成若干子系统，将检查项目列表逐项检查，可避免遗漏。

2) 通过作业条件危险性评价法评价加油作业和卸油作业的危险程度。

3) 由于该加油站储罐区属于危险性较大的场所，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇点火源有发生火灾爆炸的危险，采用道化学评价法分析汽油储罐发生火灾爆炸事故的严重程度及财产损失。

表 5.2-1 各评价单元评价方法的选用汇总表

序号	评价单元	评价方法
1	加油站整个站区作为评价单元	安全检查表法
2	加油作业、卸车作业	作业条件危险性评价法
3	汽油储罐（3×30m <sup>3</sup> ）	道化学火灾、爆炸危险指数评价法

## 第六章 定性、定量分析危险、有害程度结果

### 6.1 安全检查表评价结果

本报告采用安全检查表对该加油站设置了以下检查表：《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》，评价组经过安全检查评价及现场检查，共发现 6 个不符合项，存在问题为：

序号	存在问题	照片	
1	管道泄漏报警、液位计未安装调试到位；		
2	紧急切断按钮未张贴标识；站区地面未划分停车区域标识。		
3	站区灭火器、灭火毯未放置到位；消防沙池未配备消防铲、沙桶；		

4	卸车口静电接地夹接触不良；通气管无标识；	
5	加油机检测口未封堵，底部未填沙；	
6	配电间未配置灭火器、工作状态牌、绝缘操作工具。	

该加油站已全部整改完毕，整改完成后，该加油站站址选择、总平面布置、加油工艺及设施、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统等均能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）及其相关规范中的安全要求，该加油站不存在重大生产安全事故隐患。

## 6.2 作业条件分析评价结果

该加油站加油作业单元火灾爆炸风险为“可能危险，需要注意”等级，表明该加油站需要引起足够的重视，采取措施，降低安全风险。该加油站已采取以下措施防范事故发生：加油机供油管道设置有剪切阀，当加油机被拉

倒或撞倒时剪切阀可自动关闭，防止油品泄漏；加油软管装有拉断阀，如果加油车辆未拔油枪就开车离开，拉断阀可自动关闭，防止油品泄漏；在加油作业区、营业厅等关键位置设置有紧急切断按钮，如果加油作业区因意外发生火灾，可按下紧急切断按钮，切断全站工艺设备的电源，防止事故进一步扩大；该站没有开设自助加油，加油作业由经验丰富的工作人员负责，杜绝车主自己加油的情况，同时，现场张贴有明显的安全警示标志，提醒现场人员注意防火安全；通过以上各种措施，可有效防止加油作业火灾爆炸事故发生。

其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，因此，企业必须要加强对生产过程中的安全管理，遵守安全操作规程，分主次认真做好作业场所管理、设备安全检修及人员的安全教育培训工作，并做好事故应急预案的演练，提高从业人员应急处置能力。

### 6.3 道化学火灾、爆炸危险指数法结果

采用道化学法（七版）对所选取单元进行火灾爆炸危险评价结果为：该加油站汽油的日常最大储存量为 57.4t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 91.36，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 23.39m，一旦发生事故，暴露半径内 57%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 72.17，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 18.43m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 45%，损失减少 12%。

汽油储罐发生火灾爆炸的影响半径 23.39m，汽油罐到站区围墙的最小间距为 10m，火灾爆炸会超出站区围墙 13.39m。因汽油储罐 50m 范围内的站外只有架空电力线，无任何建筑物，所以火灾爆炸主要影响站内的建（构）筑物，对其它设施基本无影响。

## 6.4 固有危险程度分析结果

该加油站涉及的危险化学品定量分析结果如下。采用计算易燃危险化学品燃烧后放出的热量及易燃危险化学品燃烧并发生爆炸后的 TNT 当量来定量分析其固有危险程度，计算结果见下表：

表 6.4-1 原料及产品可燃性化学品质量及燃烧后放出热量计算

品名	位置	数量 (t)	燃烧热 (kJ/kg)	完全燃烧产生的热量 (kJ)	TNT 当量 (t)	状态	温度	压力	主要危险性
汽油	埋地油罐	57.4	$4.6 \times 10^4$	$2.6 \times 10^9$	5.8	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒
柴油		44.9	$4.26 \times 10^4$	$1.9 \times 10^9$	4.2	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒

备注：数量为日常最大储存量，按照设计的充装系数 0.85 计算得出。

## 第七章 建设项目安全条件和安全生产条件分析结果

### 7.1 建设项目的安全条件分析结果

#### 7.1.1 建设项目对周边单位生产、经营活动的影响结果

该加油站主要危险有害因素为火灾、爆炸。依据本报告附件“道化学火灾爆炸危险指数评价”结果表明，该加油站汽油的日常最大储存量为 57.4t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 93.36，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 23.91m，一旦发生事故，暴露半径内 57%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 72.17，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 18.43m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 45%，损失减少 12%。若发生火灾爆炸事故，该加油站外周边建（构）筑物均在火灾爆炸暴露半径之外，所以该加油站对其周边建筑影响较小。

#### 7.1.2 当地自然条件对建设项目的影

①雷暴影响：该地区全年雷暴天数较多，若防雷设施失效，雷雨天气里，建筑物、工艺装置、设施和人员有遭受雷击的危险；

②暴雨影响：该地区处中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水。

③洪水影响：洪水一般都由暴雨引起，短时间的大强度降雨，有时可能引起山洪暴发，形成洪水径流。在局部地区，如沟、洼地或河流，洪水有很强的冲蚀能力，可形成侵蚀沟或造成坍塌，对加油站的安全运行构成威胁；

④高温天气影响：本地区夏季极端最高气温可达 36.2℃左右，高温会使密闭容器内压增加，易发生爆裂，另外，高温天气容易引起人员中暑。

⑤地质灾害及地震影响：该加油站所处区域以中低山丘陵为主，地下水位较浅。站址地下水位的波动对建筑物、设备设施可能造成影响，造成地面沉降、管道拉裂、油罐上浮，甚至引发火灾爆炸事故。因此，已在设计前对



地基进行必要的勘探，并根据地质情况采取了必要的措施，以防止地形及构造对建筑物和设备设施的影响和破坏。该加油站所在区域的地震设防烈度为7度，已按照当地房屋建筑的抗震设防要求进行设计。

## 7.2 建设项目安全生产条件分析结果

### 7.2.1 建设项目采取的安全设施落实情况

根据该加油站安全设施设计专篇的安全设施一览表，评价组编制了建设项目安全设施落实情况一览表，详见表 7.2-1。

表 7.2-1 该加油站安全设施落实情况一览表

序号	安全设施类别	名称/型号	数量	材料	设置部位	法规标准、依据	符合性	备注
<b>1、预防事故措施</b>								
<b>(1) 检测、报警设施</b>								
1	液位检测	防爆型磁致伸缩液位探棒	5	组合件	油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
2	流量检测	流量计	16	组合件	加油机	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
3	双层储罐渗漏在线监测系统	隔爆型	1套		站房、人孔井	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
4	双层管道渗漏在线监测系统	隔爆型	1套		站房、人孔井	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
5	油罐防满溢措施	卸油防溢阀	5		埋地油罐内	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
<b>(2) 设备安全防护设施</b>								
6	防雷设施	防雷接地网	/	/	油罐区，加油作业区，站房，罩棚	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021、《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2000)	符合	
7	防晒设施	罩棚	1		加油岛上部	《汽车加油加气加氢站技术标准》	符合	

						GB50156-2021		
8	防渗漏设施	渗漏检测控制器(双层罐、双层管)	2		值班室	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021	符合	
9	传动设备安全锁闭设施	/	/	/	/	《化工企业安全卫生设计规定》 (HG20571-2014) 第2.3.3条	/	
10	电器过载保护设施	过载保护器	配套		电机等	《低压配电设计规范》 (GB50054-1995) 第三节	符合	
11	静电接地设施	静电接地报警器	配套		卸油口	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021	符合	
12	视频监控系统		1套 (18个摄像头)		站区、站房	《加油加气站视频安防监控系统技术要求》 AQ/T3050-2013	符合	
<b>(3) 防爆设施</b>								
13	电气防爆设施	加油机/潜油泵	4/5	组合件	加油区、人孔井;	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》 (GB50058-2014)	符合	
14	仪表防爆设施	Exd11BT 4	配套	组合件	/	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》 (GB50058-2014)	符合	
15	抑制易燃、易爆气体形成设施	自然通风/机械通风	/	/	罩棚/卫生间	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021	符合	
<b>(4) 作业场所防护设施</b>								
16	防静电设施	人体静电释放检测报警仪	配套		加油机、卸油口	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021	符合	

17	防护栏(网)	U型防撞栏	8	钢管	加油岛两端	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
18	油气回收系统	加油油气回收	1套		加油机、油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156	符合	
19	油气回收系统	卸油油气回收	1套		卸油口、油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156	符合	
<b>(5) 安全警示标志</b>								
20	指示作业安全标志	减速慢行标志	若干		进出口	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008)	符合	
21	警示作业安全标志	禁止吸烟、打手机标志	4套		罩棚立柱与油罐区	《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008)	符合	
22	逃生避难标志	安全出口标志	若干		站房	《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008)	符合	
23	危害告知牌		1套		卸油口	《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008)	符合	
<b>2、控制事故设施</b>								
<b>(6) 泄压和止逆设施</b>								
24	泄压阀门	阻火通气帽	4	/	卧式储罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
		压力真空阀	1	/	卧式汽油储罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
25	放空管	通气管	5	碳钢	油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
<b>(7) 紧急处理设施</b>								
26	紧急切断设施	拉断阀	16	/	加油机软管	《生产设备安全卫生设计总则》(GB5083-1999)	符合	
		剪切阀	8		加油机底进油管	《生产设备安全卫生设计总则》(GB5083-1999)	符合	

27	紧急停车设施	紧急切断按钮	2	/	现场、收银台	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021	符合	
28	仪表联锁设施	/	/	/	/	/	/	
<b>3、减少与消除事故影响设施</b>								
<b>(8) 防止火灾蔓延设施</b>								
29	防油（火）堤	消防砂箱	1		罐区	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021	符合	
30	防火门	防火门	1	/	配电室	《化工企业安全卫生设计规定》 (HG20571-2014) 第3.1条 《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) 第3.3条	符合	
<b>(9) 灭火设施</b>								
31	干粉灭火器	MF/ABC5	8具	碳钢	加油岛	《建筑灭火器配置设计规范》 (GB50140-2005)	符合	
	干粉灭火器	MF/ABC5	12具	碳钢	站房			
	干粉灭火器	MFT/ABC35	1具	碳钢	储罐区附近			
	二氧化碳灭火器	MT/7	1具	碳钢	配电间			
	灭火毯		5块		油罐区			
	消防沙		2m <sup>3</sup>		卸油区			
<b>(10) 紧急个体处置设施</b>								
32	急救箱		1		收银台	《化工企业安全卫生设计规定》 (HG20571-2014) 第4.8.1条	符合	
<b>(11) 应急救援设施</b>								
33	防爆手电		1个		站房	《危险化学品单位应急救援物资配备要求》 (GB30077-2013)	符合	
34	防爆抢修工具		1套		站房	《危险化学品单位应急救援物资配备要求》 (GB30077-2013)	符合	

(12) 逃生避难设施								
35	避难信号	通讯设备等	/	/	收银台	《化工企业安全卫生设计规定》(HG20571-2014)第5.2条	符合	
36	应急照明设施	固定紧急照明灯	17	组合件	罩棚、站房、配电室	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
(13) 劳动防护用品和装备								
37	防护装备	安全帽	3顶		站房	《危险化学品安全管理条例》	符合	
		反光衣	1/人		作业人员	《危险化学品安全管理条例》	符合	
		防滑水鞋	3双		站房	《危险化学品安全管理条例》	符合	
		防静电服	2套/人		作业人员	《危险化学品安全管理条例》	符合	
		油品操作手套	2双/人		站房	《危险化学品安全管理条例》	符合	
		绝缘手套	1套		配电房	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	
		绝缘靴	1套		配电房	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合	

### 7.2.2 建设项目采取的主要安全技术措施落实情况

根据该加油站的安全预评价及安全设施设计专篇的相关内容，评价组编制了该加油站安全措施落实情况如下所述：

表 7.2-2 安全措施检查表

项目	安全措施	落实情况	结论
<b>设施方面安全对策措施</b>			
加油机	1) 加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。普通柴油加油枪的流量不大于 50L / min。	加油机加油枪符合要求。	已落实
	2) 加油软管上宜设安全拉断阀。	设置了安全拉断阀。	已落实
	3) 以正压（潜油泵）供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。	加油机底部供油管道设有剪切阀。	已落实
	4) 采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各	加油机上的放枪位有油	已落实

项目	安全措施	落实情况	结论
	油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	品文字标识，且加油枪使用不同颜色标识。	
	5) 位于加油岛端部的加油机附近应设防撞柱(栏)，其高度不应小于 0.5m。	设置了高 0.5m 的防撞柱。	已落实
工艺 管道 系统	1) 油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。	该加油站采用密闭卸油方式。	已落实
	2) 每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。	每个油罐有各自的卸油管道和卸油接口，且做了明显的标识。	已落实
	3) 卸油接口应装设快速接头及密封盖。	卸油接口装了快速接头及密封盖。	已落实
	4) 加油站采用卸油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： ①汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统。 ②各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管，回收主管的公称直径不宜小于 80mm。 ③卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头。采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门。	该加油站的卸油油气回收系统满足列表左侧的规定。	已落实
	5) 加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。	该加油站采用的是油罐装设潜油泵的一泵供多机的加油工艺。	已落实
	6) 加油站采用加油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： ①应采用真空辅助式油气回收系统。 ②汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 ③加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 ④加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2。 ⑤在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵	该加油站采用的加油油气回收系统满足列表左侧的规定。	已落实
	7) 油罐的接合管设置应符合下列规定：	油罐的接合管按设计施	已落实

项目	安全措施	落实情况	结论
	①接合管应为金属材质。 ②接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。 ③进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45°斜管口或 T 形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。 ④罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm。 ⑤油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施。 ⑥油罐人孔井内的管道及设备，应保证油罐人孔盖的可拆装性。 ⑦人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接（包括潜油泵出油管）。	工，满足列表左侧的规定。	
	8) 汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管口高出地面 4m 以上	汽油罐和柴油罐的通气管分开设置。通气管口高出地面 4.2m	已落实
	9) 通气管的公称直径不应小于 50mm。	通气管的公称直径 50mm。	已落实
	10) 当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	该加油站汽油罐的通气管管口设置了呼吸阀，其工作压力符合要求。	已落实
	11) 加油站工艺管道的选用，应符合下列规定： ①油罐通气管道和露出地面的管道，应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管。 ②其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道。所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件。 ③无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接。 ④热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm。埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接。 ⑤导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 108Ω·m，表面电阻率应小于 1010Ω。	加油工艺管道的选材和施工已按设计施工，满足列表左侧要求。	已落实

项目	安全措施	落实情况	结论
	⑥不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV。		
	12) 油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管, 应采用导静电耐油软管, 其体电阻率应小于 $108\Omega\cdot m$ , 表面电阻率应小于 $10^{10}\Omega$ , 或采用内附金属丝(网)的橡胶软管。	油罐车卸油时采用的是导静电耐油软管, 满足要求。	已落实
	13) 加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	该加油站的工艺管道均直埋敷设。	已落实
	14) 卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管, 应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%, 卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度, 不应小于 1%。	坡度设置符合要求。	已落实
	15) 受地形限制, 加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足规范的要求时, 可在管道靠近油罐的位置设置集液器, 且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。	坡度设置符合要求。	已落实
	16) 埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道, 管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	按设计要求施工。	已落实
	17) 工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 与管沟、电缆沟和排水沟交叉时, 应采取相应的防护措施。	工艺管道没有穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物。	已落实
	18) 埋地钢质管道外表面的防腐设计, 应符合现行国家标准《钢质管道外腐蚀控制规范》GB/T21447 的有关规定。	按设计选用钢质管道。	已落实
	19) 所选仪表必须符合相应的防爆标准, 并取得国家有关防爆检验机构的相应防爆等级的防爆许可证防爆等级应不低于 ia(ib)IIBT4 (本安型) 或 dIIBT6 (隔爆型)。	所选用的仪表符合相关防爆标准。	已落实
<b>加油站防渗对策措施</b>			
<b>防渗措施</b>	1、装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位, 也应采取相应的防渗措施。	采取了相应的防渗措施。	已落实
	2、采取防渗漏措施的加油站, 其埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计, 应符合下列规定: ①双层管道的内层管应符合 GB50156 的有关规定。 ②采用双层非金属管道时, 外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求。 ③采用双层钢质管道时, 外层管的壁厚不应小于 5mm。	该加油站埋地加油管道采用双层管道, 其要求符合规定。	已落实



项目	安全措施	落实情况	结论
	④双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通。 ⑤双层管道系统的最低点应设检漏点。 ⑥双层管道坡向检漏点的坡度，不应小于 5‰，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现。 ⑦管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统		
	3、双层油罐的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	双层油罐的渗漏检测采用在线检测系统。	已落实
<b>安全工程设计方面对策措施</b>			
消防 设施 及给 排水	1) 加油站的消防器材配置应符合下列规定： ①每 2 台加油机应配置不少于 2 具 4kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 4kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台应按 2 台配置。 ②地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置。 ③二级加油站应配置灭火毯不少于 5 块，沙子不少于 2m <sup>3</sup> 。 ④其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的有关规定。	按设计要求配备了相应的消防器材。	已落实
	加油站的给排水应符合下列规定： ①站内地面雨水可散流排出站外。当雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置。 ②加油站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井（独立的生活污水除外）。水封井的水封高度不应小于 0.25m；水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m。 ③清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道。 ④排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定。 ⑤加油站不应采用暗沟排水。	加油站的站内地面雨水散流排出站外；清洗油罐的污水应集中收集处理。	已落实
供配 电	1) 加油站的供电负荷等级可为三级。信息系统应设不间断供电电源。	供电负荷为三级，设置有独立的计量装置；信息系统应设不间断供电电源。	已落实
	2) 加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源。	电源为站外市政 10KV 电网架空线	已落实
	3) 罩棚、营业室、配电间等处均应设应急照明，连续供电	罩棚，营业、配电间等	已落实

项目	安全措施	落实情况	结论
	间不应少于 90min。	处均设应急照明，连续供电间不少于 90min。	
	4) 当引用外源有困难时，加油站可设置小型内燃发电机组	未设发电机组	--
	5) 加油站的电力线路宜采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。	加油站的电力线路采用电缆并直埋敷设。	已落实
	6) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的规定。	爆炸危险区域内的电气设备选型等按设计施工安装。	已落实
	7) 加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具，可选用非防爆型，罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具，应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	照明灯具按设计要求选型。	已落实
防雷、防静电	1) 钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于 2 处。	油罐进行了防雷接地，接地点不少于 2 处。	已落实
	2) 加油站的电气接地应符合下列规定： ①防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等，宜共用接地装置，其接地电阻应按其中接地电阻值要求最小的接地电阻值确定。 ②当各自单独设置接地装置时，油罐的防雷接地装置的接地电阻、配线电缆金属外皮两端和保护钢管两端的接地装置的接地电阻，不应大于 10Ω，电气系统的工作和保护接地电阻不应大于 4Ω，地上油品管道始、末端和分支处的接地装置的接地电阻，不应大于 30Ω。	该加油站的电气接地按设计要求施工。该加油站的防雷、防静电检测合格	已落实
	3) 埋地钢制油罐的金属部件和罐内的各金属部件，应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	加油站防雷、防静电检测合格	已落实
	4) 当加油站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用避雷带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，其顶面单层金属板厚度大于 0.5mm、搭接长度大于 100mm，且下面无易燃的吊顶材料时，可不采用避雷带（网）保护。	加油站防雷、防静电检测合格	已落实
	5) 加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。	该加油站的信息系统采用铠装电缆或导线穿钢管配线。	已落实
	6) 加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	该加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接装设了与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	已落实

	7) 380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统, 当外电源为 380V 时, 可采用 TN—C—S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地, 在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	该加油站供电负荷等级为三级, 电源从站外市政 10KV 电网架空线外接入变压器, 通过低压配电装置(TN-S 系统)为站内各用电设备供电。	已落实
	8) 地上或管沟敷设的油品管道, 应设防静电和防感应雷的共用接地装置, 其接地电阻不应大于 30Ω。	该加油站没有地上或管沟敷设的油品管道, 该加油站工艺管道均直埋敷设。	--
	9) 加油站的汽油罐车卸车场地, 应设卸车时用的防静电接地装置, 并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	该加油站设置了卸车时用的防静电接地装置, 并检测合格	已落实
	10) 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处, 应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时, 在非腐蚀环境下可不跨接。	该加油站工艺管道的连接按设计要求施工。	已落实
	11) 油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端快速接头, 应保证可靠的电气连接。	卸油软管和油气回收软管有保证可靠的电气连接。	已落实
	12) 防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω。	加油站防静电检测合格	已落实
<b>安全设施设计专篇建议措施</b>			
1	对于设备及管道严格按照规范要求确定设计压力及设计温度, 按规范要求进行设备选型, 项目油罐采用内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐, 内层钢制罐体的厚度为 7mm, 封头厚度为 8mm, 且外层玻璃纤维增强塑料的外层壁厚为 4mm; 内层钢制油罐的设计内压大于等于 0.08MPa, 满足规范要求。双层油罐上设置了防渗漏检测仪, 防止内层罐的油品泄漏。	油罐严格按照规范要求设计, 已进行出厂检测, 取得了油罐产品合格证。	已落实
2	安全设施及设备: 该加油站的加油机、油罐等均应从具有制造(营业)许可证的正规厂家采购。 管道: 无论是金属管道或非金属管道, 均要求采购市场上有资质单位生产的合格产品, 特别是对管道壁厚及材质的要求, 应严格按照设计要求采购。 电力设施: 电力设备的电缆选择应按《电力工程电缆设计规范》GB50217-2007 中的有关部分进行。电器设备按照《爆炸性环境用防爆电器设备》GB3836.1-4-2010 要求选型选购。	该项目采购的安全设施、设备、管材、管件等满足相关规范的要求, 有相关检验报告。	已落实
3	该加油站的施工单位必须选择专业的、取得国家承认资	该项目施工单位具备相	已落实

	<p>质的单位。施工单位要求具有相应的资质、专业技术人员、技术装备和安全生产等条件。施工单位应依法取得相应等级的资质证书，并在其资质许可的范围内承接工程。</p> <p>工程施工时，应选择技术水平较好、素质较高的施工人员持证上岗，进行安装、施工，监理单位加强对施工过程的监督管理，确保工程质量。</p>	应的施工资质。	
4	<p>该加油站主要储存物质为汽油、柴油。汽油、柴油的选择必须先满足该加油站安全生产的要求，满足工艺的要求，并严格控制储存条件及储存量。</p> <p>(1) 选择石油储运行业和部门颁发生产许可证或者质量认定的汽油、柴油产品，确保汽油、柴油产品符合该加油站工艺要求。</p> <p>(2) 对不符合法律、行政法规、规章规定或者国家标准、行业标准要求的不合格汽油、柴油产品，坚决不采购。</p>	该项目选择石油储运行业和部门颁发生产许可证或者质量认定的汽油、柴油产品。	已落实
5	<p>投入试生产（使用）后的安全管理：</p> <p>该加油站投入试生产（使用）后，企业要坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的生产方针，认真贯彻国家有关安全卫生法律法规，站长对企业安全生产负责，开展安全质量标准化活动。制定各项规程和应急预案，建立企业安全运营的有效机制，使企业运营长治久安。</p> <p>(1) 运用安全系统工程的方法，实施安全目标全面安全管理（即全员参与的安全生产管理，全过程的安全管理和全天候的安全管理）。将安全管理纳入良性循环的轨道，在建设及运行期间，积极开展危险化学品从业企业安全标准化工作。实现安全管理的标准化、系统化。</p> <p>(2) 平时加强全员安全教育和安全技术培训工作，积极开展危险预防知识教育，提高危险辨识能力，增强全员安全意识，提高自我保护能力。</p> <p>(3) 液位仪和渗漏检测仪等安全附件应定期检测、校验，并有记录建档，确保监视、检测装置在有效期内使用。</p> <p>(4) 建立设备台账，加强设备管理，对加油设备应经常检查、检测，发现情况应及时处理，确保设备和设施完好率。</p> <p>(5) 油罐区、加油区要明确禁烟、禁火范围，并设置明显标志，严格禁火区内的动火作业管理。</p> <p>(6) 易燃易爆性物品（汽油、柴油）的安全操作：</p> <p>1) 加油站作业人员应穿工作服、戴手套、口罩等必要的防护用具。</p>	该加油站已落实左述要求。	已落实

	<p>2) 加油站作业人员平时进行各项操作不得使用产生火花的工具。</p> <p>3) 加油操作时需穿防静电工作服, 禁止穿戴钉鞋。</p> <p>4) 卸油时注意检查, 防止油气大量泄漏, 卸油时加强对油罐液位仪的检查, 防止冒油。</p> <p>(7) 该加油站应做好职业病防治工作, 新职工进站工作前应做好上岗前的体检, 对接触有毒有害物质的作业人员定期进行体检, 并建立加油站员工职业健康档案。</p> <p>(8) 在卸油区、油罐区、加油区设立危险化学品汽油、柴油安全技术说明书周知栏。</p> <p>(9) 为避免运输事故的发生, 站区道路的设计、车辆的装载和驾驶、车辆及驾驶员管理必须符合《工业企业站内铁路、道路运输安全规程》GB4387-2008 相关规定, 并设有安全标志。</p>		
6	<p>根据该加油站特点建立健全加油岗位的安全生产责任制和安全操作规程。按照实际需要制定安全管理规章制度, 比如: 加油从业人员的安全教育、培训、考核管理制度; 劳动防护用品(具) 配备管理制度; 安全防护设施及设备管理制度; 作业场所防火、防毒、防爆管理制度; 安全检查、隐患整改、生产安全事故报告和处理制度; 安全生产奖惩制度等。</p>	<p>该加油站有建立健全加油岗位的安全生产责任制和安全操作规程</p>	<p>已落实</p>
7	<p>加油站每年应从财务预算中划拨一部分资金作为安全生产及加油站内安全设施维护资金, 让该加油站安全设施正常发挥作用, 从本质上实现加油站安全生产。此外, 加油站还应根据该加油站岗位特点和作业要求, 按规定为作业人员配备必要的劳动保护用品。</p>	<p>该加油站安全生产投入符合要求, 并按规定为作业人员配备必要的劳动保护用品。</p>	<p>已落实</p>
8	<p>加油站长、安全生产管理员应对加油站安全生产状况进行经常性监督、检查, 安全检查的主要内容包括安全生产责任制、安全生产管理制度和加油站工艺操作规程落实及执行情况; 加油站设备、设施安全运行情况; 加油站电气、防雷、防静电、汽油柴油的卸油和储运、防火防爆、防中毒和安全防护装置等设施安全运行、安全管理情况等。安全生产管理员应对检查中发现的安全问题及时进行处理, 并对检查及处理情况进行记录存档, 真正地将该加油站安全生产工作落到实处, 确保加油站长期、稳定、安全运行。</p>	<p>该加油站有制定隐患排查治理制度, 加油站长、安全生产管理员对加油站安全生产状况进行经常性监督、检查。</p>	<p>已落实</p>

### 7.2.3 未采取（用）的安全设施设计的说明

该加油站建设项目安全设施设计专篇中涉及的安全设施和措施均已得到采纳。

### 7.2.4 安全生产管理落实情况

#### 7.2.4.1 安全生产责任制的建立和执行情况

该加油站按照自身实际情况制定了安全生产责任制，清单如下表所示：

表 7.2-3 安全生产责任制清单及执行情况

序号	名称	执行情况
1	加油站站长安全生产责任制	已执行
2	安全主要负责人生产责任制度	已执行
3	安全管理员生产责任制度	已执行
4	加油员安全生产责任制	已执行

#### 7.2.4.2 安全生产管理制度的制定和执行情况

中海油寻乌石排加油站制定了《安全生产规章制度和岗位操作规程》，安全生产管理制度如下：

表 7.2-4 安全生产管理制度清单及执行情况

序号	制度名称	对应 55 号令的制度	执行情况
1	安全生产责任制度	安全生产责任制度	已执行
2	安全生产教育培训制度	安全生产教育培训制度	已执行
3	隐患排查治理制度	隐患排查治理制度	已执行
4	安全生产奖惩制度	安全生产奖惩制度	已执行
5	安全风险管理制度	安全风险管理制度	已执行
6	应急管理制度	应急管理制度	已执行
7	危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）	危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）	已执行
8	危险化学品购销管理制度	危险化学品购销管理制度	已执行
9	事故管理制度	事故管理制度	已执行
10	职业卫生管理制度	职业卫生管理制度	已执行
11	安全投入保障制度	安全投入保障制度	已执行

12	加油站消防安全管理制度	/	已执行
14	消防器材设施管理制度	/	已执行
15	安全检修制度	/	已执行
16	油品运输安全管理制度	/	已执行
17	加油站用火、动火管理制度	/	已执行
19	加油站巡回检查制度	/	已执行
20	加油站交接班制度	/	已执行
21	加油站用电安全管理制度	/	已执行
23	设备使用、维护、检修的安全要求	/	已执行

### 7.2.4.3 安全技术规程和作业安全规程的制定和执行情况

中海油寻乌石排加油站制定了《安全生产规章制度和岗位操作规程》，主要安全规程如下：

表 7.2-5 安全技术规程和作业安全规程清单及执行情况

序号	名称	执行情况
1	卸油作业安全操作规程	已执行
2	加油作业安全操作规程	已执行
3	油罐计量安全操作规程	已执行
4	动火作业安全规程	已执行
5	电气作业安全规程	已执行

### 7.2.4.4 安全生产管理机构的设置和专职安全生产管理人员的配备情况

安全管理组织是安全管理的保证。该加油站建立了以站长为第一责任人的安全生产责任制，并配备有专职安全生产管理人员 1 人。

### 7.2.4.5 主要负责人、安全管理人员及其他人员安全生产知识和管理能力

加油站的主要负责人、安全管理人员已经取得了安全生产知识和管理能力考核合格证。其他从业人员依照相关规定经安全生产教育和专业技术培训合格。安全生产教育培训的持证情况见表 7.2-6。

表 7.2-6 主要负责人、安全管理人员取得证书一览表

序号	名字	证书类型	证号	发证单位	有效期限	备注
1	赖梦军	危险化学品经营单位 主要负责人	360781198407290615	南昌市应急管理局	2024.07.04	主要负责人
2	黄传姣	危险化学品经营单位 安全生产管理人员	431081199901175300	萍乡市应急管理局	2023.09.22	安全生产 管理人员

#### 7.2.4.6 安全教育培训情况

该加油站重视员工的安全生产教育培训，定期对员工开展安全生产管理制度、安全操作规程、应急救援培训并制定了定期开展应急救援演练计划。

#### 7.2.4.7 安全生产检查情况

该加油站为危险化学品经营单位（带仓储），不涉及危险化学品生产。该加油站的安全设施由具备相应资质的单位进行安装和调试，静电接地报警仪、过电压（电涌）保护器、应急照明灯等设备经试验、试运行正常，可随时投入使用。

#### 7.2.4.8 从业人员劳动防护用品的配备情况

该加油站内配备有劳动防护用品，具体配备情况见下表：

表 7.2-7 劳动防护用品配备情况一览表

序号	防护设施名称	位置或岗位	数量	备注
1	防静电工作服	加油员、管理人员	1套/人	
2	安全帽	加油员、管理人员	1顶/人	
3	反光衣	加油员	2件/人	
4	防静电防寒服	加油员	1套/人	
5	油品操作手套	加油员	1套/人	
6	护目镜	加油员	1副/人	
7	雨衣、雨靴	加油员	1套/人	
8	口罩	检修人员	1打	



9	绝缘保护用品	检修人员	2套	
---	--------	------	----	--

#### 7.2.4.9 安全生产投入情况

该加油站建设项目总投资约 3000 万元，其中安全部分投资约 50 万元。  
安全生产投入具体情况如下表：

表 7.2-8 安全生产投入情况一览表

序号	安全设施和措施	说明	费用（元）	备注
1	个人防护用品、防护设施	工作服、防护手套、工作服、口罩、工作靴等	27000	项目总投资约 3000 万元，安全投入约 50 万元，约占总投资 1.67%。
2	事故应急防护费用	灭火器材、应急照明灯、UPS 电源、灯光疏散指示标志等	35000	
3	防雷防静电设施	个人防静电防护用品、站房、设备及管道防雷、静电接地装置	18000	
4	消防设施	手提式磷酸铵盐干粉灭火器、推车式磷酸铵盐干粉灭火器、手提式二氧化碳灭火器、灭火毯、消防沙池、消防沙、消防铁锹、消防桶	30000	
5	三位一体消防箱	三位一体消防箱	35000	
6	安全警示标识	作业场所、罐区设置安全警示标识、防撞柱	3000	
7	安全培训设施及费用	安全培训场地、设备及教材、宣传材料等	45000	
8	安全检测设施	磁致伸缩液位计、液位监控仪、渗漏检测传感器、渗漏检测仪、站区监测管理系统	95000	
9	防腐、防漏设施	管道防腐设施、地面防腐、水位观察井	72000	
10	安全生产检查、隐患排查	劳动安全卫生评价费	140000	
合计			500000	

#### 7.2.5 技术、工艺

该加油站建设项目，储罐区、加油区工艺流程较简单，采用目前国内常用的储运工艺，主要是油料的装卸、输送、储存，不涉及化学反应生产过程。

该加油站的储罐区、加油区工艺流程，采用的装置和技术为国内普遍加油站使用的装置和技术。使用的装置和技术成熟稳妥、性能可靠、操作方便，简单可行，经济效益可观。

## 7.2.6 装置、设备和设施

表 7.2-9 该加油站主要装置、设备和设施表

序号	设备名称	型号规格	数量	备注
1	地下卧式 95#汽油储罐	Ø=2600; V= 30m <sup>3</sup>	1 台	SF 双层油罐
	地下卧式 92#汽油储罐	Ø=2600; V= 30m <sup>3</sup>	2 台	SF 双层油罐
	地下卧式 0#油储罐	Ø=2600; V= 30m <sup>3</sup>	2 台	SF 双层油罐
2	加油机	双枪双油品潜油泵加油机	4 台	Q<50L/min
3	卸车管(卸油口~储罐)	DN80	5 个	单层复合管
4	加油管(储罐~加油枪)	DN75/63	5 套	双层复合管
5	油气回收管(加油枪~真空泵)	专用枪配套软管	1 套	单层复合管
6	油气回收管(真空泵~储罐)	DN90	1 套	单层复合管
7	视频监控系统		1 套	
8	紧急切断系统		1 套	
9	防静电报警仪		1 台	
10	液位报警仪		1 套	油罐安装探棒并远传至站房主机
11	渗漏检测仪		1 套	
12	洗车机		1 台	
13	箱式变压器	80KVA	1 台	

该加油站的设备设施由具备相应资质的单位进行安装、调试并进行检修维护，设备设施经试验、试运行正常，可随时投入使用。

该加油站使用的油罐出自于正规厂家生产，出具了产品质量证明书。

## 7.2.7 原料、辅助材料和产品

根据《危险化学品目录》(2015年版)，该加油站涉及的危险化学品及危险性分析结果见下表：

表 7.2-10 涉及危险化学品的原料、产品的危险性分析结果

序号	品名	危化品序号	危险性类别	闪点℃	爆炸极限%(V/V)	火灾危险性分类	毒性等级
1	汽油	1630	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境-急性危害，类别 2 危害水生环境-长期危害，类别 2	-46	1.3~6.0	甲类	III
2	0#柴油[闭杯]	1674	易燃液体，类别 3	≥60	--	丙类	IV

闪点 $\geq 60^{\circ}\text{C}$							
------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

该加油站油罐埋地设置，油品的存储能力与经营情况相匹配。

### 7.2.8 作业场所职业危害情况

#### 1) 职业危害防护设施的设置情况

为了有效防止职业危害的发生，建设项目的加油、卸油作业均采用密闭式作业，通风良好，有利用有毒有害物质的扩散。作业现场配备了必要的应急物资，并为作业人员发放劳动防护用品和必要的防暑降温用品，其职业危害防护设施的设置符合安全要求。

#### 2) 职业危害防护设施的检修、维护情况

该加油站职业危害防护设施的目前不需要检修，日常维护情况良好。

### 7.2.9 事故及应急管理

#### 7.2.9.1 事故应急救援组织的建立和人员的配备

该加油站成立了应急抢险小组，应急抢险人员以加油站员工为主。应急抢险小组的设置情况见图 7.2-1：

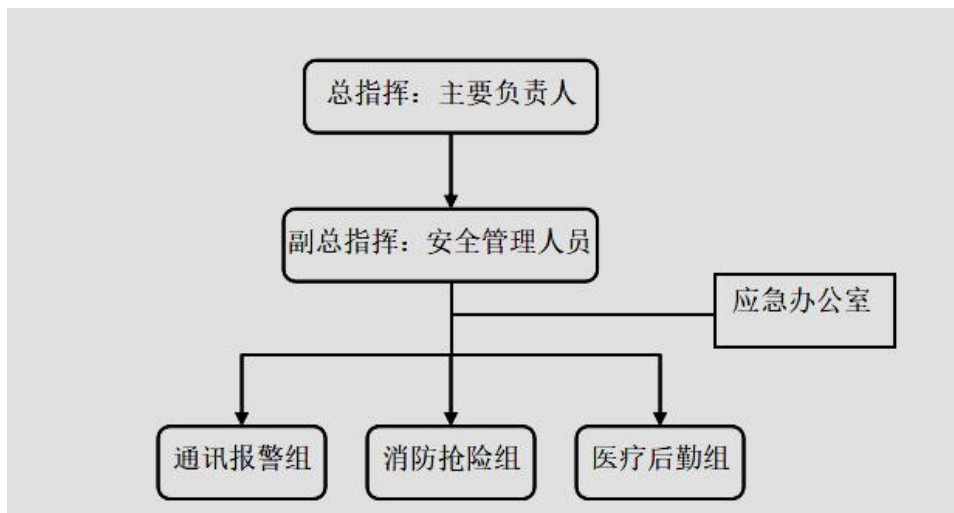


图 7.2-1 该加油站应急救援小组

#### 7.2.9.2 事故应急救援器材、设备的配备

该加油站站内配备应急救援器材、设备，配备情况见表 7.2-11、表 7.2-12：

**表 7.2-11 消防设施清单**

序号	安全防护设施	地点	数量
1	5kg 手提式干粉灭火器	加油岛	8 具
2	5kg 手提式干粉灭火器	站房	12 具
3	7kg 手提式二氧化碳灭火器	配电间	2 具
4	35kg 推车式干粉灭火器	卸油区附近	1 台
5	灭火毯	消防器材箱内	5 块
6	消防沙箱（内置消防沙 2m <sup>3</sup> ）	卸油区附近	1 座
7	消防锹	卸油区附近	2 把
8	消防沙桶	消防沙箱	2 只

**7.2-12 应急物资清单**

序号	防护设施名称	位置或岗位	数量	备注
1	防静电工作服	加油员、管理人员	1 套/人	
2	安全帽	加油员、管理人员	1 顶/人	
3	反光衣	加油员	2 件/人	
4	防静电防寒服	加油员	1 套/人	
5	油品操作手套	加油员	1 套/人	
6	护目镜	加油员	1 副/人	
7	雨衣、雨靴	加油员	1 套/人	
8	口罩	检修人员	1 打	
9	绝缘保护用品	检修人员	2 套	

该加油站事故应急救援器材、设备设施的配备符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

### 7.2.9.3 事故应急救援预案评价小结

该加油站根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）及相关文件规定，针对可能发生的各项生产安全事故、要求，编制了《中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站生产安全事故应急预案》，该应急预案已在寻乌县应急管理局备。

## 第八章 安全设施的施工、检验、检测和调试情况

### 8.1 建设项目设计变更情况

该加油站委托安徽实华工程技术股份有限公司对该加油站建设项目进行安全设施设计，获得其出具的《中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站新建项目安全设施设计》报告。并取得寻乌县应急管理局下发《关于中海油江西销售有限公司寻乌县中排工业园加油站新建项目安全设施设计审查的批复》（见附录）。

该加油站委托江苏建业建设集团有限公司负责该项目施工，该项目严格按照《中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站新建项目安全设施设计》进行施工，无设计变更。

### 8.2 建设项目安全设施的施工质量情况

该项目的设计单位为安徽实华工程技术股份有限公司，具有化工石化医药行业（化工工程、石油及化工产品储运）专业甲级；资质证书编号：A134005772；有效期：至 2025 年 03 月 02 日。

该项目施工单位为江苏建业建设集团有限公司，资质证书编号：D332211660；资质类别等级：市政公用工程施工总承包贰级、石油化工工程施工总承包叁级，有效期：至 2023 年 12 月 07 日；

该项目监理单位为山东省正大建设监理有限公司，具有化工石油工程监理甲级，证书编号：E237009272，有效期至 2024 年 9 月 23 日。

以上设计、施工、监理单位均具备从事该项目设计、施工的相关资质。

### 8.3 建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性情况

该加油站安全设施在施工前，对于外购的安全设施设备选自具有相关资质的单位制造的设备。

该加油站对于防爆区域的照明电气均选自具有相关资质的单位制造的产品。

该项目防雷、防静电装置已检测合格，由江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司出具检测报告，报告编号 1152017005 雷检字[2022]21298；项目消防已检测合格，由寻乌县住房和城乡建设局出具特殊建设工程消防意见书，意见书编号：寻住建消验字[2022]第 005 号。

#### **8.4 建设项目安全设施试生产（使用）前的调试情况**

该加油站的安全设施由具备相应资质的单位进行安装和调试，静电接地报警仪、过电压（电涌）保护器、应急照明灯等设备经试验正常，可随时投入使用。

## 第九章 可能发生的危险化学品事故及后果、对策

### 9.1 可能发生的危险化学品事故

加油站作业事故主要发生在卸油、量油、加油、清罐四个环节，这四个环节都使油品暴露在空气中，如果在作业中违反操作规程，使油品或油品蒸气在空气中与火源接触，就会导致爆炸燃烧事故发生。

#### 9.1.1 卸油时易发生火灾

加油站火灾事故的60%~70%发生在卸油作业中。常见事故有：

①油罐漫溢。卸油时对液位监测不及时或液位仪故障易造成油品跑冒。油品溢出罐外后，周围空气中油蒸气的浓度迅速上升，达到爆炸极限范围，遇到点火源，即有可能发生爆炸燃烧。

②油品滴漏。由于卸油胶管破裂、密封垫破损、快速接头紧固螺栓松动等原因，使油品滴漏至地面，遇火立即燃烧。

③静电起火。由于油管无静电接地或接地不良、采用喷溅卸油、卸油中油罐车无静电接地等原因，造成静电积聚放电，点燃油蒸气。卸油车卸油时未做好静电接地，可能引起火灾爆炸事故。

④卸油中遇明火。在非密封卸油过程中，大量油蒸气从卸油口溢出，当周围出现烟火、火花时，就会产生爆炸燃烧。

#### 9.1.2 量油时易发生火灾

按规定，油罐车送油到站后应静置稳油15分钟，待静电消除后方可开盖量油，如果车到立即开盖量油，就会引起静电起火；如果油罐未安装量油孔或量油孔铝质镶槽脱落，在储油罐量油时，量油尺与钢管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸气，引起爆炸燃烧；在气压低、无风的环境下，穿化纤服装，摩擦产生的静电火花也能点燃油蒸气。

### 9.1.3 加油时易发生火灾

加油时，如果加油枪故障、软管破裂、安全拉断阀失效，或作业人员操作失误等，可能造成大量油蒸气外泄，加之操作不当油品外溢等原因，在加油口附近形成了一个爆炸危险区域，遇烟火、使用手机、铁钉鞋磨擦、金属碰撞、电器打火、发动机排气管喷火等都可导致火灾。

### 9.1.4 清罐时易发生火灾

在加油站油罐清洗作业时，由于无法彻底清除油蒸气和沉淀物，残余油蒸气遇到静电、摩擦、电火花等都会导致火灾。

在非作业状态下也有发生火灾事故的可能性。如因作业过程中大量的油蒸气外泄，沉淀于管沟、电缆沟、下水道、操作井等低洼处，甚至通过下水管流至站外，遇明火就会燃烧爆炸。同时雷电直击油罐和加油设备以及油罐、管道渗漏遇到明火也都可能引起火灾。另外，电气事故、静电火花、生产生活用火管理不善也会给油品提供火源而引发火灾爆炸事故。

## 9.2 油品火灾爆炸事故原因分析

油品具有易挥发、易流动、易燃烧、爆炸和有轻度毒害等特点。导致可燃物存在的有：加油机、油罐和管线由于损坏或部件失效引起的油品泄漏，加油、卸油过程中人为误操作引起的油品泄漏，油罐及加油机检修前油气未置换干净等。可能存在的点火源有生活明火、电气火花、静电火花、雷电能、杂散电流能、碰撞摩擦火花和棉布自燃。

### 1) 油料的泄漏

加油站油料泄漏主要有两种形式。一种是汽油、柴油蒸气的泄漏，如储罐收油过程中的大呼吸现象，环境温度变化引起的油罐小呼吸现象，隔油池内残油蒸气挥发等。另一种是油料液体泄漏，如输油泵、输油管、加油机等因密封不良、老化造成漏油，卸油管和汽车加油枪在作业完毕后内存残液流出，储罐或管道腐蚀穿孔而导致油料大量泄漏等。



泄漏的油料液体会沿着地面或设备设施流向低洼处，同时吸收周围热量，挥发形成蒸气；泄漏的油蒸气因较空气稍重，也会沿地面扩散，窜入地下管沟，极易在非防爆区域或防爆等级较低的场所引起火灾爆炸事故。

综合考虑工艺、设备设施等条件，确定加油站易发生泄漏事故的类型如下：

①汽车槽车因本身质量缺陷而存在事故隐患，如汽车槽车本身罐体如出现焊缝缺陷、接管变形破损易导致槽车泄漏事故发生。

②槽车卸油时油管、阀门和法兰连接密封不好，汽车加油枪自封失效或管道破损均导致油料泄漏。

③卸车管线接口处和汽车加油枪在装卸完毕后接口处残液流出。

## 2) 火源

①明火：汽车加油亭、槽车卸油点等处存在机动车辆排烟带火，各危险场所现场吸烟及违章动火等不安全因素，可产生明火或散发火花。

②电气火花：项目有电气设备、设施。如果电气设备设计选型不当，防爆性能不符合要求，或电气设备、设施未采取可靠的保护措施时，在开关断开、接触不良、短路、漏电时易产生电弧、电火花等。

③静电火花：汽油、柴油在生产装卸过程中会因流动、过滤、冲击、震荡、摩擦而产生静电，若防静电措施未落实，储罐、容器、管道及各种金属设备、设施上积聚的静电荷与周围物体形成一定的电位差而放电，静电放电产生的火花易引发火灾爆炸事故。此外，人体穿化纤衣服而又穿胶鞋、塑料鞋之类的绝缘鞋时，由于行走、工作、运动中摩擦或穿脱衣服而产生的静电也可引发火灾爆炸事故。

④雷电能：若防雷设施不齐全或储罐、建筑物防雷接地措施不符合要求，在雷雨天气里有可能引发火灾爆炸事故。

⑤杂散电流能：由于电化学腐蚀、阴极保护等引起杂散电流窜入危险场所也是火灾爆炸事故发生的原因之一。预防方法主要是在管道的始末端或杂

散电流可能流入的管段设置绝缘法兰、在管道隔断处或交叉处设跨接导线等设施。

⑥碰撞摩擦火花：金属设备、设施与物体之间的碰撞摩擦或机械撞击等产生的火花也可能引发火灾爆炸事故。

⑦棉布自燃：设备检修和擦洗设备使用过的棉布等，若不及时清理而任其自然堆积，将可能导致棉布自发放热，达到堆放物的燃点即可自燃。所以浸有油料的棉布等，必须及时回收、妥善处理。

### 9.3 事故预防对策措施

为吸取事故教训，防止同类事故再次发生，提出以下对策措施，以便油站在日常管理中执行：

1、应认真落实安全生产主体责任，进一步加强危险化学品生产经营单位日常安全管理。

(1) 制定完善并严格执行各项安全管理制度和操作规程，杜绝“三违”现象的发生；

(2) 加强生产过程和作业现场的安全管理，制定落实相应的安全管理措施和事故应急救援预案，做好应对和处置各类事故的准备措施；

(3) 进一步强化对流动作业过程的安全检查，消除事故隐患，防止火灾、爆炸、中毒窒息等事故的再次发生。

2、加强教育培训，提高从业人员的安全意识。

应加强流动作业的安全生产管理，加强对从业人员的安全教育和培训，对从事特种作业和危险性作业的员工，要开展有针对性的培训教育，提高的安全意识、操作技能、应急自救和处置能力。

3、切实加强检修施工安全管理。

加强检修作业现场的安全管理，认真落实检修施工安全管理规定。

(1) 严格作业票制度，所有危险化学品检修作业项目必须编制作业方案及相应的安全措施并经施工单位负责人批准；

(2) 严禁雇请无法定资质的施工队伍和无相应资格人员从事检修施工作业；

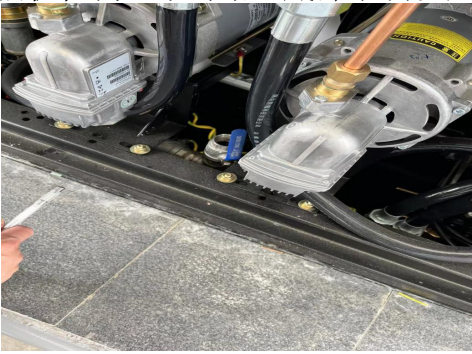

(3) 加强施工现场安全管理，落实专人负责检修作业人员的现场监护工作，落实各项施工作业安全措施，同时加强对作业现场安全管理检查。

## 第十章 安全对策与建议

### 10.1 整改建议及复查情况

评价组评价过程中，对加油站现场存在的问题提出了整改建议，加油站已进行了整改。整改如下：

序号	现场存在问题	整改
1	<p>管道泄漏报警、液位计未安装调试到位；</p> 	<p>管道泄漏报警、液位计安装调试到位（管道泄漏，报警马上响红灯报警；液位计调试到位）；</p> 
2	<p>紧急切断按钮未张贴标识；站区地面未划分停车区域标识；</p> 	<p>紧急切断按钮张贴标识；站区地面划分停车区域标识；</p> 
3	<p>站区灭火器、灭火毯未放置到位；消防沙池未配备消防铲、沙桶；</p> 	<p>站区灭火器、灭火毯放置到位；消防沙池配备消防铲、沙桶；</p> 

<p>4</p>	<p>卸车口静电接地夹接触不良；通气管无标识；</p> 	<p>卸车口静电接地夹调试接触良好；通气管标识；</p> 
<p>5</p>	<p>加油机检测口未封堵，底部未填沙；</p> 	<p>加油机试营业一个月后填沙，检测口开业进油前进行调试</p>
<p>6</p>	<p>配电间未配置灭火器、工作状态牌、绝缘操作工具。</p> 	<p>配电间配置灭火器、工作状态牌、绝缘操作工具。</p> 

## 10.2 危险、有害因素的基本对策措施

根据对该加油站的危险、有害因素的辨识和分析，以及定性、定量的评价结果；建议该加油站在日常安全生产管理中，对潜在的主要危险、有害因素采取相应的基本对策措施，具体如下表 10.2-1：

表 10.2-1 危险、有害因素的基本对策措施

潜在事故	基本防范措施
火灾、 化学爆炸	<ol style="list-style-type: none"><li>1.作业人员严格执行防火安全管理制度、安全操作规程，并加强日常安全培训。</li><li>2.确保作业场所通风效果良好，减少商品、广告招牌对通道的占用。</li><li>3.防爆区域电气设备全部采用防爆型，且防爆等级符合要求。</li><li>4.配置足够的消防器材、设施，并定期检查。</li><li>5.油品卸车场所安装静电接地报警仪；卸油作业应错开加油高峰期和高温时段。</li><li>6.防雷、防静电装置检测应当每年一次，对爆炸危险环境场所的防雷装置应当每半年检测一次。</li><li>7.使用防静电个人防护用品。</li><li>8.各类检修工具、阀门开闭工具使用防止火花产生的工具。</li><li>9.站内除检修作业外不得使用明火，正常加卸油作业时严禁涉及明火的检修作业、严禁打手机。动火、临时用电等危险作业严格执行作业票审批制度，并做好可燃气体检测、施工方案和应急措施。</li><li>10.机动车辆加强管理，进站加油车辆应熄火加油，摩托车熄火加油后推行至离加油机 5m 外后方可开行；油品运输车辆进入卸油区必须戴好阻火器，严格按照卸油操作规程进行操作。</li><li>11.易燃易爆场所张贴安全警示标志和安全周知牌。</li><li>12.保证泄漏预防设施和检测设备的投入。</li><li>13.储罐设置齐全可靠的阻火器、呼吸阀、高液位报警器等安全设施。</li><li>14.加强加油管的维护保养，发现破损及时更换，紧急切断阀应定期检查，失效或损坏应立即更换。</li><li>15.制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。</li><li>16.油气回收系统应定期检测。</li></ol>
中毒和窒息	<ol style="list-style-type: none"><li>1.油罐、管道、加油机、阀门、法兰连接处做到密封无油品泄漏。</li><li>2.确保作业场所通风效果良好，减少商品、广告招牌对通道的占用。</li><li>3.为从业人员配备个人劳动防护用品，并监督其按要求穿戴。</li><li>4.进入受限空间作业应由具有资质的专业人员进行，并做好防中毒和窒息措施，并严格执行作业票审批制度，并做好可燃气体检测、施工方案和应急措施。</li><li>5.现场张贴安全警示标志和职业危害告知牌。</li><li>6.制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。</li></ol>

触电	<ol style="list-style-type: none"><li>1.电气选型、安装应符合安全要求；</li><li>2.聘用有资质的电工人员从事电工作业，非电工人员不得从事电工作业。</li><li>3.带电作业或设备维修时，应严格执行“挂牌”作业制度。</li><li>4.设备金属外壳应有可靠接地（零），设漏电保护。</li><li>5.设置防雷设施并定期检测。</li><li>6.为从业人员配备个人劳动防护用品，并监督其按要求穿戴。</li><li>7.严格执行安全操作规程和安全规章制度。</li><li>8.阴雨天气和汛期要防止电器设备涉水导致的漏电事故。</li><li>9.制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。</li></ol>
车辆伤害	<ol style="list-style-type: none"><li>1.严格执行车辆管理制度，加强进出站车辆管理，合理指挥，特别是加油高峰期。</li><li>2.站区设置加油棚限高、限速标志和加油机防撞栏，地面设置行车线、停车线。</li><li>3.针对季节变化可能对人体机能的影响，应对进站人员加强安全提示和监护。</li><li>4.站内道路不得堆放物品，保持车道畅通无阻。</li><li>5.制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。</li></ol>
物体打击	<ol style="list-style-type: none"><li>1.制定相关的安全操作规程，并严格执行。</li><li>2.规范物品的定置管理，加强现场管理，严禁乱摆乱放。</li><li>3.在明显的位置，设置明显的安全警示标志。</li><li>4.加强作业人员的安全意识，规范操作。</li><li>5.作业时，按要求佩戴个人劳动防护用品。</li></ol>
高处坠落	<ol style="list-style-type: none"><li>1.完善作业现场安全防护措施，严格特殊作业审批。</li><li>2.现场增加安全警示标志。</li><li>3.加强作业人员安全培训，作业时佩戴安全带。</li><li>4.雨天、大风天不得进行高处作业，并加强作业人员的监护。</li><li>5.有恐高症或其他身体疾病的员工不得进行高处作业。</li></ol>

### 10.3 安全管理方面对策措施

1) 加油站应进一步完善安全生产档案，认真执行安全生产操作规程，加强对站内消防设施、工艺管线、电线电缆、配电间的定期检查、维护，定人定责做好检查记录，重视个体保护，避免职业伤害事故的发生。

2) 对已制定的各项安全管理制度，建议进一步抓好各项制度的落实并予以完善。加强人员的培训，特别要加强对新员工的安全教育，使安全管理工作时刻处于受控状态。

3) 加强站内流动人员、车辆的安全管理；加强火种管理，悬挂明显的禁烟、禁火标志，杜绝安全隐患。加强对卸油过程的安全监管工作，避免在卸油工作中出现油罐满溢现象。

4) 加油站应加强与地方相关部门的沟通，确保加油站周边新、改、扩建项目与加油站的安全间距符合相关要求。

5) 加油站主要负责人、安全管理人员应按主管部门要求每年参加继续教育，取得培训合格证明。

6) 根据《生产安全事故应急预案管理办法》的要求，加油站应制定应急预案演练计划，根据事故风险特点，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。应急预案演练结束后，加油站应当对应急预案演练效果进行评估，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，并对应急预案提出修订意见，并将演练情况报送所在地县级以上地方人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。应急预案修订涉及组织指挥体系与职责、应急处置程序、主要处置措施、应急响应分级等内容变更的，修订工作应当参照该办法规定的应急预案编制程序进行，并按照有关应急预案报备程序重新备案。应急预案应依法向社会公布。

7) 在加油作业区范围严禁摆放与加油作业无关的促销商品等物品和张贴、放置任何产品销售广告板，防止因堵塞通道引发安全生产事故和阻碍事故应急救援工作。

8) 在加油作业区等爆炸危险区内严禁使用手机，严禁张贴、设置“微信扫码”“摇一摇”等易误导顾客使用手机的广告、标牌等。

9) 车辆进入加油作业区加油，应由专人引导到相应加油位置停车熄火，确认安全后方可加油。

10) 加油站不应向绝缘性容器加注汽油、柴油。加油站销售散装汽油时，应认真查验和登记购买人的所在单位、姓名、居民身份证号码、地址、购买



数量、用途等情况，留存购买人身份证复印件和购买证明原件并经加油站负责人签字批准才能购买，批准购买情况由加油站当天汇总书面报当地派出所备案。

11) 未经主管部门批准，不得擅自调整油罐的储油情况。

12) 加油站涉及的汽油属于重点监管危险化学品、特别管控危险化学品，应严格执行相关规章的要求。

13) 该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等构成受限空间，应建立完整的受限空间安全生产管理制度。对员工进行受限空间有关内容的教育培训；建立并及时更新受限空间管理台账；实行受限空间作业票制度。在进行受限空间作业前，应严格按“先通风、再检测、再作业”的操作进行准备，达到合格要求后经相关人员签名确认后方可进行作业；在作业过程中应戴好安全保护用品，如不适应及时离开受限空间。

#### 10.4 装置、设施、消防与电器方面的对策措施

1) 防雷、防静电装置检测应当每年一次，对爆炸危险环境场所的防雷装置应当每半年检测一次，保证建筑物的防雷装置正常工作。

2) 对各种消防器材和应急救援设备要定期检查，使之始终处于良好状态。

3) 定期检查电器、照明等设施，避免故障产生火花。

4) 加强对站内安全设施的维护保养，特别是高液位报警系统，确保其有效性。

5) 加油岛上不得放置收录音机，电扇、延长线、冷藏设备等一般电器设备及其他杂物。

6) 定期检查加油设施及管道法兰接口，防止出现油气泄漏导致火灾或化学爆炸事故的发生。

7) 爆炸危险区域内, 不可使用产生静电的器具或非防爆设备及工具作业。

### 10.5 加油工艺方面安全对策措施

1) 油罐车进、出加油站或倒车时, 应由加油站人员引导、指挥。

2) 油罐车应停放于卸油专用区, 熄火并拉上手刹车、于车轮处放置轮挡; 并使车头向外, 以利紧急事故发生时, 可迅速驶离。

3) 卸油过程中, 卸油人员和油罐车驾驶员不应离开作业现场, 打雷时应停止卸油作业。

4) 向地下罐注油时, 与该罐连接的给油设备应停止使用。卸油前应检查油罐的存油量, 以防罐油时溢油。卸油作业中, 严禁用量油尺计量油罐。

5) 卸油作业中, 必须有专人在现场监视, 并禁止车辆及非工作人员进入卸油区。

6) 检查确认油罐计量孔密闭良好。

7) 油罐车进站后, 卸油人员应立即检查油罐车的安全设施是否齐全有效, 油罐车的排气管应安装防火罩。检查合格后, 引导油罐车进入卸油现场, 应先接妥静电接地线夹头接线并确实接触。

8) 油罐车熄火并静置 15min 后, 卸油员按工艺流程连接卸油管及油气回收管及接头, 将接头结合紧密, 保持卸油管自然弯曲; 经计量后准备接卸按规定在卸油位置上风处摆放干粉灭火器。

9) 卸油前, 核对罐车与油罐中油品的品名、牌号是否一致, 各项准备工作检查无误后, 能自流卸油的不泵送卸油。

10) 油罐车驾驶员缓慢开启卸油阀卸油。卸油员集中精力监视、观察卸油管线、相关闸阀、过滤器等设备的运行情况, 随时准备处理可能发生的问题。

11) 卸油时严格控制油的流速，在油面淹没进油管口 200mm 前，初始流速不应大于 1m/s，正常卸油时流速控制在 4.5m/s 以内，以防产生静电。

12) 卸油完毕，油罐车驾驶员应关闭卸油阀；卸油员应先拆卸油管与油罐车连接端头，并将卸油管抬高使管内油料流油罐内并防止溅出。盖严罐口处的卸油帽，收回静电导线。收存卸油管、油气回收管时不可抛摔，以防接头变形。

13) 卸油完毕罐车静置 15min 后，卸油员引导油罐车启车、离站，清理卸油现场，将消防器材放回原位。

14) 待罐内油面静止平稳后，通知加油员开机加油。

15) 卸油时若发生油料溅溢时，应立即停止卸油并立即处理。

16) 卸油时如发生交通事故、火灾事故、爆炸事故、破坏事故和伤亡事故等重大事故，应立即停止卸油作业，同时应将油罐车驶离加油站。

17) 在卸油过程中，严禁擦洗罐车物品、按喇叭、修车等，对器具要轻拿轻放，夜间照明须使用防爆灯具。

18) 卸油口未使用时应加锁。

19) 加油车辆驶入站时，加油员应主动引导车辆进入加油位置。当进站加油车停稳发动机熄火后，方可打开油箱盖，加油前加油机计数器回零后，启动加油机开始加油。

20) 加油作业应由加油员操作，不得由顾客自行处置。

21) 加油时应避免油料溅出，尤其机车加油时应特别注意不可满出油料溅及高温引擎及排气管。

22) 加油时若有油料溢出，应立即擦拭，含有油污布料应妥善收存有盖容器中。

23) 加完油后，应立即将加油枪拉出，以防被拖走。

24) 加油前及加油后应保持橡皮管放置于加油机上，防止被车辆压坏。

- 25) 当加油、结算等程序完成后,应及时引导车辆离开加油岛。
- 26) 站内有人吸烟或使用移动电话时,应立即停止加油。
- 27) 摩托车加油后,应用人力将摩托车推离加油岛 4.5m 后,方可启动。
- 28) 加油站上空有高强闪电或雷击频繁时,应停止加油作业,采取防护措施。
- 29) 夜间量测油罐时应使用防爆型照明设备。
- 30) 停止使用与油罐相连的加油机。
- 31) 卸油后,待稳油 15min 后方可计量。
- 32) 进行油品采样、计量和测温时,不得猛拉快提,上提速度不得大于 0.5m/s,下落速度不得大于 1m/s。
- 33) 建立风险管控和隐患排查双重预防机制。

## 第十一章 安全评价结论

中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站新建项目位于江西省赣州市寻乌县石排工业园 G206 国道东侧，该加油站罐区有 5 个油罐，包括汽油罐  $30\text{m}^3 \times 3$  个、柴油罐  $30\text{m}^3 \times 2$  个，折算容量为  $120\text{m}^3$ ，为二级加油站（按 GB50156-2021），同时设置有加油和卸油油气回收系统。

通过对该加油站建设项目安全设施竣工验收评价，得出以下评价结论：

### （1）化学品、设备及工艺辨识结果

本项目经营、储存危险化学品（汽油和柴油成品油），根据《危险化学品目录（2015 版）》，汽油、柴油均列入《危险化学品目录（2015 版）》中，属于危险化学品；在《危险货物品名表》GB12268-2012 中，汽油、柴油均列为第三类易燃液体。经营、储存过程中不涉及剧毒化学品、高毒物品、易制毒化学品、监控化学品、易制爆化学品。所经营储存的汽油属于中度危害物质（III 类）、柴油属于轻度危害物质（IV 类）。经营、储存过程中采用的设备及工艺不属于淘汰落后设备及工艺、不涉及危险化工工艺。汽油属于重点监管危险化学品、特别管控危险化学品。

### （2）建设项目所在地的安全条件和周边的安全间距

该加油站位于赣州市寻乌县文峰乡石排工业园 G206 国道东侧。

加油站东、南、北三面设置高 2.2m 的实体围墙与外界相隔，西面与 G206 国道之间设置绿化带隔离。

该区域也不属风景名胜区、自然保护区、军事禁区和军事管理区。根据本报告分析，认为该加油站建设项目周边对加油站的影响以及建设项目所在地的自然条件对建设项目投入使用后的影响均较小，该项目具备标准规范所要求的安全条件。

### （3）建设项目安全设施设计的采纳情况和已采用（取）的安全设施水平

该加油站安全设施设计专篇所提出的安全设施均已采纳，包括设备电气防雷设施、油罐防腐设施、油罐及管道防静电设施、自控系统、加油机防爆

设施、截止阀、阻火器、水封井、防火材料涂层、应急照明、消防器材、安全警示标志。加油站防雷防静电设施已检测合格，并由江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司出具《江西省检测报告雷电防护装置检测报告》，报告编号：115217005 雷检字[2022]21298。

(4) 建设项目调试中表现出的技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平。

该项目调试期间，技术、工艺和装置、设备（设施）调试工作进展顺利，处于正常状态。经查阅资料和分析评价，认为该项目技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平符合国家相应安全标准的要求。

(5) 该加油站不涉及《中华人民共和国监控化学品管理条例》、《易制毒化学品管理条例》、《易制爆危险化学品名录》和《危险化学品目录》所列举的监控化学品、易制毒化学品、易制爆化学品和剧毒化学品。但汽油属于《重点监管的危险化学品目录》（2013年完整版）中要求重点监管的危险化学品，该加油站在后续的经营中应按照相关规范和要求加强对汽油的监管，同时属于《特别管控危险化学品目录》中的特别管控危险化学品，该加油站应要求油品运输单位强化运输管理、自身加强储存定置化管理。

(6) 该加油站经营过程中可能存在的危险有害因素为：①火灾、爆炸；②中毒和窒息；③车辆伤害；④触电；⑤高处坠落；⑥物体打击、⑦其它伤害。其中火灾、爆炸是主要的危险、有害因素，加油站埋地储罐区、加油区、卸油区是主要的危险源。

(7) 该加油站的生产工艺不属于《重点监管危险化工工艺目录》（2013完整版）中所列的重点监管危险工艺。

(8) 该加油站生产单元、储存单元危险化学品数量均没有构成危险化学品重大危险源。

(9) 采用安全检查表对该加油站设置了以下检查表：《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大

生产安全事故隐患判定检查表》。评价组经过安全检查评价，共发现 6 个不符合项，该加油站已全部整改完毕，整改完成后，该加油站建设项目的站址选择、总平面布置、加油工艺及设施、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统等均能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)及其相关规范中的安全要求，该加油站不存在重大生产安全事故隐患。

(10) 根据作业条件分析评价可知，该加油站加油作业单元火灾爆炸风险为“显著危险，需要整改”等级，表明该加油站需要引起足够的重视，应采取措施，降低安全风险，该加油站已采取了措施防范事故发生。其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，因此，企业必须要加强对生产过程中的安全管理，遵守安全操作规程，分主次认真做好作业场所管理、设备安全检修及人员的安全教育培训工作，并做好事故应急预案的演练，提高从业人员应急处置能力。

(11) 根据道化学火灾、爆炸危险指数法分析可知：该加油站汽油日常最大储存量为 57.4t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 91.36，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 23.39m，一旦发生事故，暴露半径内 57%的财产将可能被破坏。采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 72.17，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 18.43m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 45%，损失减少 12%。

(12) 该加油站具备《危险化学品经营许可证管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令第 55 号，第 79 号修改)第六条申请经营许可证的条件。

**总体评价结论：**中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站建设项目能与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，项目建筑符合设计要求，符合国家有关安全生产的法律法规和标准规范，其安全生产条件符合《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令第 45 号)、《江西省应急管理厅关于印发<江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则>(试行)的通知》(赣应急字〔2021〕100 号)等相关要求，具备设施竣工安全验收的条件。

## 第十二章 与建设单位交换意见的情况结果

在该次评价过程中，评价单位江西伟灿工程技术咨询有限责任公司评价项目组与建设项目单位中海油江西销售有限公司寻乌石排工业园加油站建设项目相关负责人和工程技术人员就评价范围、资料的收集、存在的问题等进行了多次的交流。

对于评价报告中提出的各种问题，经过双方沟通、交流后，大家意见基本一致。对于评价过程中提出的对策措施及建议，建设单位均接受认可。

通过双方的交流与沟通，最后完成了本评价报告。

被评价单位：

中海油江西销售有限公司寻乌  
石排工业园加油站

(盖章)

日期：2022年4月26日

评价单位：

江西伟灿工程技术咨询有限责  
任公司

(盖章)

日期：2022年4月26日



## 附件一：安全评价过程制作的图表

### F1.1 竣工图

见报告后附图。

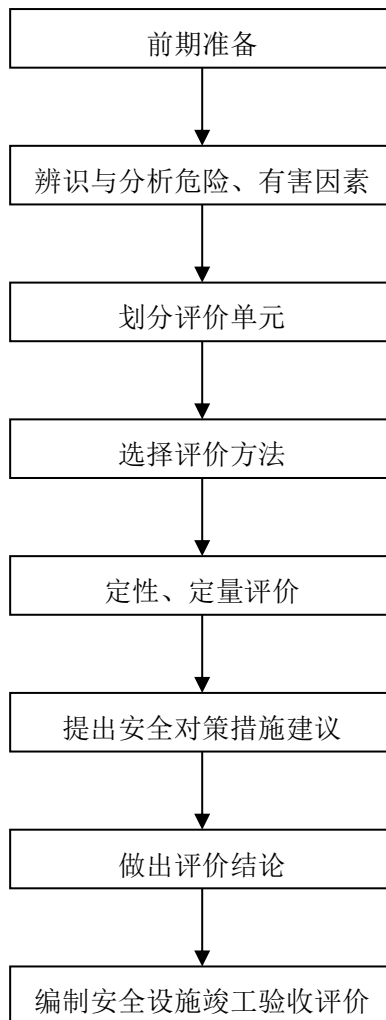
### F1.2 工艺流程图

见报告后附图。

### F1.3 爆炸危险区域划分平面图

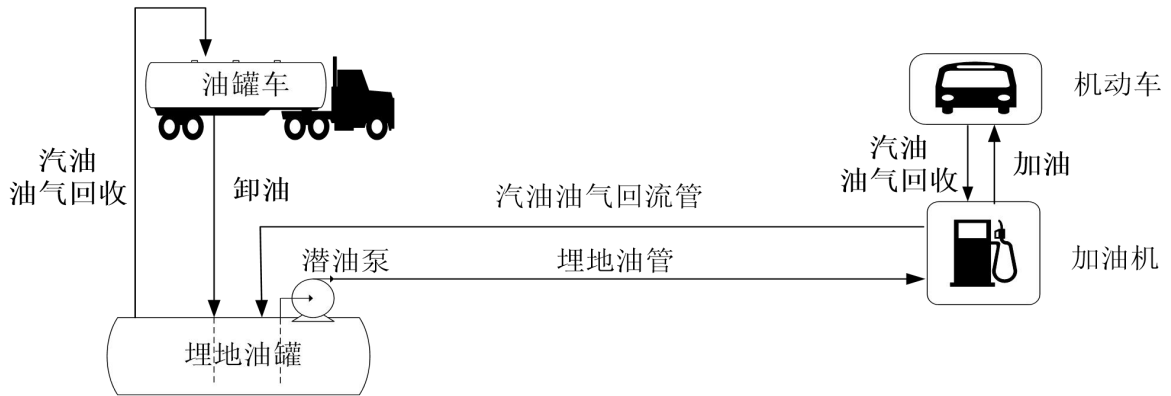
见报告后附图。

### F1.4 安全评价程序框图



### F1.5 工艺流程框图

(1) 汽油工艺流程框图如下:



(2) 柴油工艺流程框图如下:



## 附件二：选用的安全评价方法简介

### F2.1 安全检查表分析法

安全检查表分析法是利用检查条款按照相关的标准、规范等对已知的危险类别、设计缺陷以及与一般工艺设备、操作、管理有关的潜在危险性和有害性进行判别检查。

评价组采用《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》对该加油站的站址选择和总平面布置、站区安全间距、消防等设备设施等进行安全检查。

### F2.2 作业条件危险性分析法

作业条件危险性评价法是一种简单易行的半定量评价方法，是对具有潜在危险性环境中作业时人员承受的风险的综合评估。此评价方法是由美国格雷厄姆和金尼先生提出的。评价运用系统安全工程的方法辨识危险，按事故因果论、能量转移学说的原理确定作业条件存在的危险性因素；L（事故发生的可能性）、E（人员暴露于危险环境的频繁程度）和C（一旦发生事故可能造成的后果）。用这三个因素分值的乘积  $D=L \times E \times C$  来评价作业条件的危险性。D值越大，作业条件的危险性也越大。评价的各项赋分标准如下：

#### (L) 事故发生可能性分值

分数值	事故发生的可能性
10	完全会被预料到
6	相当可能
3	可能，但不经常
1	完全意外，很少可能
0.5	可以设想，很不可能
0.2	极不可能
0.1	实际上不可能

(E) 暴露于危险环境的频繁程度分值

分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度
10	连续暴露
6	每天工作时间内暴露
3	每周一次或偶然暴露
2	每月暴露一次
1	每年几次暴露
0.5	非常罕见地暴露

(C) 事故造成的后果分值

分数值	事故造成的后果
100	10人以上死亡
40	数人死亡
15	1人死亡
7	严重伤残
3	有伤残
1	轻伤需救护

(D) 危险性等级划分标准

危险性分值 (D)	危险程度
≥320	极度危险，不能继续作业
≥160~320	高度危险，需要立即整改
≥70~160	显著危险，需要整改
≥20~70	可能危险，需要注意
<20	稍有危险，可以接受

### F2.3 道化学火灾、爆炸危险指数评价法

道化学公司火灾、爆炸危险指数评价方法，是用于评估特定工艺过程最大潜在损失范围的一种工具。它是利用工艺过程中的物质、工艺、设备、物料量等数据，通过定量分析的方法，对生产装置进行火灾、爆炸危险性评价，预测事故可能导致的实际危害和停产损失，并提出相应的措施与建议。该加油站所经营的汽油、柴油为易燃或可燃物品，极具火灾爆炸危险性。在非正

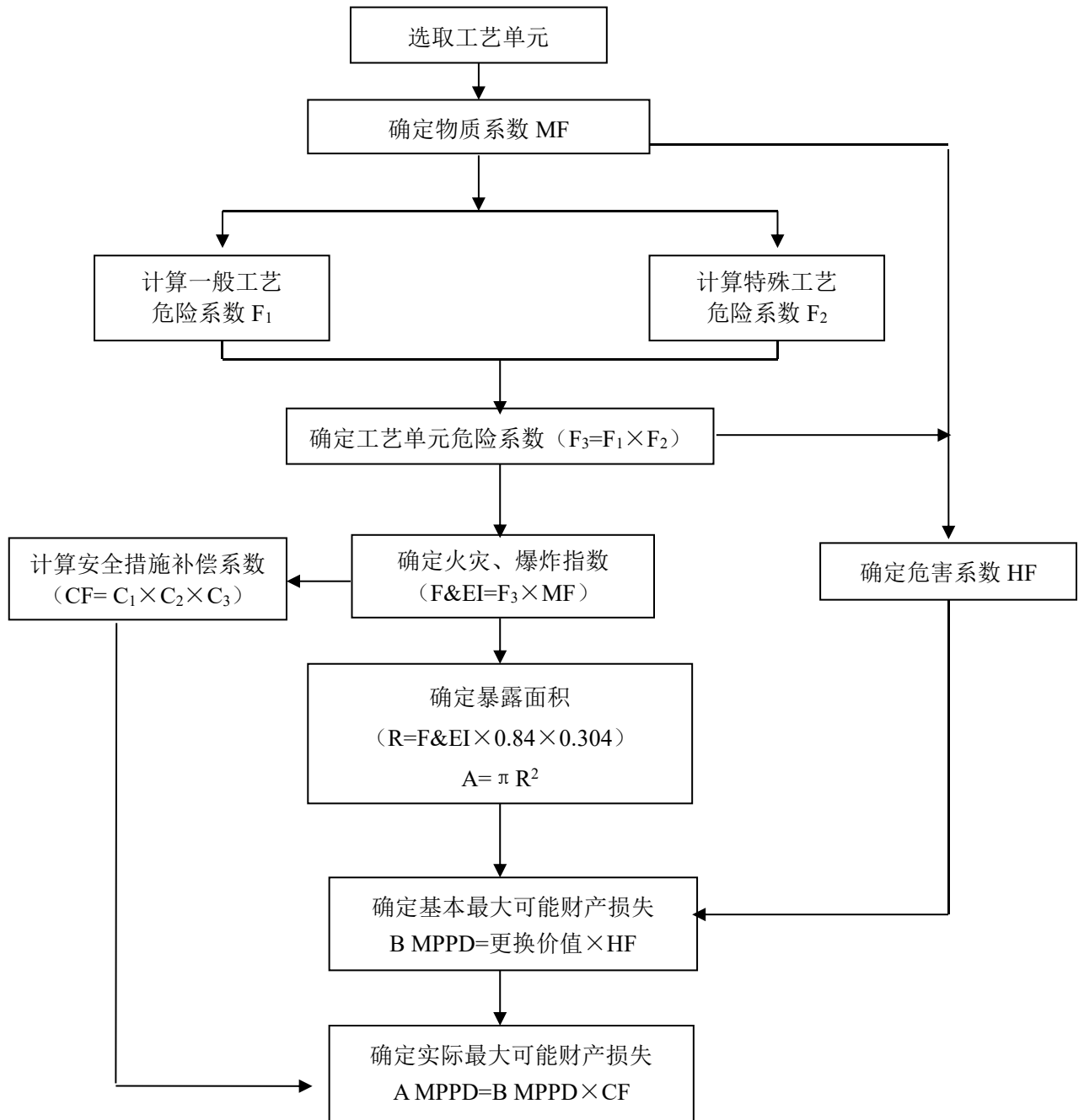
常情况下，如大量泄漏、静电、雷击、撞击火花、电气短路或者人为违章作业，可能诱发火灾、爆炸危险。

火灾、爆炸危险指数法是为了评估特定工艺过程中的最大潜在危险性的一种工具，可使人们预测事故可能导致的实际危害及停产损失。并通过火灾、爆炸危险分析，提出相关措施，为该加油站管理者提供决策依据。

火灾、爆炸危险指数法评价程序如下：

- 1、确定评价单元
- 2、确定单元物质系数（MF）
- 3、计算一般工艺危险系数（F<sub>1</sub>）
- 4、计算特殊工艺危险系数（F<sub>2</sub>）
- 5、求取工艺单元危险系数（F<sub>3</sub>）
- 6、确定火灾、爆炸指数（F&EI）
- 7、安全措施修正系数 CF
- 8、确定危险系数 HF
- 9、确定工艺单元周围的暴露半径和暴露面积
- 10、确定基本最大可能财产损失（Base MPPD）
- 11、确定实际最大可能财产损失（Actual MPPD）

道化学公司（DOW）火灾、爆炸危险指数评价法（第七版）评价程序见 F 图 2.3-1。



F 图 2.3-1 道化学公司 (DOW) 火灾、爆炸危险指数评价法评价程序图

## 附件三：定性、定量分析危险、有害程度的过程

### F3.1 物料危险有害因素辨识与分析

#### F3.1.1 危险化学品的辨识

该加油站经营车用汽油和柴油，按照《危险化学品目录》（2015版）和《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的分类标准，该加油站经营的车用汽油和柴油均属于危险化学品。汽油、柴油为经营过程中存在的主要危险、有害物质，若处置不当，操作不符合要求，意外泄漏，遇点火源，就可能引起火灾爆炸事故的发生，油品不完全燃烧产生的有毒烟雾（含有一氧化碳等物质）易引起人体中毒，其相应的理化特性、火灾危险性、危规分类及危险特性见下表。

F表3.1-1 汽油的理化特性表

标识	中文名：汽油			危险化学品序号：1630		
	英文名：Gasoline; Petrol			CAS号：86290-81-5		
	分子式： C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ~C <sub>12</sub> H <sub>26</sub>	分子量：72~170	危险性类别：易燃液体，类别2			
理化性质	外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。				
	主要用途	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业。				
	熔点（℃）	<-60℃	相对密度（水=1）	0.720~0.775	相对密度（空气=1）	3.5
	沸点（℃）	40~200℃		饱和蒸气压（kPa）	/	
	温度、压力	临界温度（℃）	/	临界压力（MPa）	/	
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。				
毒性及健康危害	毒性	中国 PC-TWA（mg/m <sup>3</sup> ）：300mg/m <sup>3</sup> [溶剂汽油]；毒性：/				
	健康危害	主要作用于中枢神经系统。急性中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。可伴有中毒性周围神经病。液体吸入呼吸道致吸入性肺炎。溅入眼内，可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎；重者出现类似急性吸入中毒症状。慢性中毒：神经衰弱综合征，周围神经病，皮肤损害。				
急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水彻底冲洗。眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少15分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。食入：给牛奶、蛋清、植物油等口服，洗胃。就医。					

	防护措施	生产过程密闭，全面通风。呼吸系统防护：空气中浓度超标时，佩戴防毒面具。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。防护服：穿防静电工作服。手防护：必要时戴防护手套。其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。			
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳	
	闪点(°C)	-46°C	爆炸上限%(v%):	6.0%	
	自燃温度(°C)	415~530°C	爆炸下限%(v%):	1.3%	
	危险特性	其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。			
	包装与储运	危险性类别：低闪点易燃液体；危险货物包装标志：7；包装类别：II；储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过30°C。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。罐装时应注意流速（不超过3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。			
	禁忌物	强氧化剂。			
	灭火方法	泡沫、二氧化碳、干粉。用水灭火无效。			
	泄漏处置	切断火源。在确保安全情况下堵漏。禁止泄漏物进入受限制的空间（如下水道等），以避免发生爆炸。喷水雾可减少蒸发。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所。或在保证安全情况下，就地焚烧。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。			

F表3.1-2 柴油的理化性质及危险特性

标识	中文名：0#柴油[闭杯闪点≥60°C]				危险化学品序号：1674	
	英文名：Diesel oil; Diesel fuel				CAS号：/	
	分子式：/	分子量：/		危险性类别：易燃液体，类别3		
理化性质	外观与性状	稍有粘性的棕色液体。				
	主要用途	主要用作柴油机的燃料。				
	熔点(°C)	-18°C	相对密度(水=1)	0.87~0.90	相对密度(空气=1)	3.5
	沸点(°C)	282~338°C		饱和蒸气压(kPa)	/	
	温度、压力	临界温度(°C)	/	临界压力(MPa):		/
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。				
毒性及健康危害	毒性	中国MAC：未制订标准；毒性：具有刺激作用				
	健康危害	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。				



健康危害	急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂和大量清水清洗污染皮肤。眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。吸入：脱离现场。脱去污染的衣着，至空气新鲜处，就医。防治吸入性肺炎。食入：误服者饮牛奶或植物油，洗胃并灌肠，就医		
	防护措施	工程控制：密闭操作，注意通风。呼吸系统防护：一般不需特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴供气式呼吸器。眼睛防护：必要时戴安全防护眼镜。防护服：穿工作服。手防护：必要时戴防护手套。其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		
燃烧爆炸危险性	燃烧性	可燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳
	闪点（℃）	[闭杯闪点≥60℃]	爆炸上限%（v%）：	/
	自燃温度（℃）	/	爆炸下限%（v%）：	/
	危险特性	高闪点易燃液体；遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	包装与储运	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。充装要控制流速，注意防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。		
	禁忌物	强氧化剂、卤素		
	灭火方法	泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。		
泄漏处置	切断火源。应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。在确保安全情况下堵漏。用活性炭或其它惰性材料吸收，然后收集运到空旷处焚烧。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。			

### F3.1.2 剧毒化学品辨识

根据《危险化学品目录》（2015年版）规定，对该加油站经营储存的汽油、柴油进行辨识可知，汽油、柴油不属于剧毒化学品。

### F3.1.3 高毒化学品辨识

依据卫法监发[2003]142号《高毒物品目录》（2003年版）辨识，该加油站涉及的汽油、柴油属于低毒物品，不属于高毒物品。

### F3.1.4 监控化学品的辨识与分析

按照《各类监控化学品名录》和《列入第三类监控化学品的新增品种清单》规定，该加油站涉及的汽油、柴油均不属国家监控的化学品。

### **F3.1.5 易制毒化学品辨识**

易制毒化学品是指用于非法生产、制造或合成毒品的原料、配剂等化学物品，包括用以制造毒品的原料前体、试剂、溶剂及稀释剂、添加剂等。易制毒化学品本身不是毒品，但其具有双重性，易制毒化学品既是一般医药、化工的工业原料，又是生产、制造或合成毒品必不可少的化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令 445 号, [2018 年修订]703 号, 国办函[2021]58 号) 辨识, 该加油站涉及的汽油、柴油不属于易制毒化学品。

### **F3.1.6 易制爆化学品辨识**

根据《易制爆危险化学品名录》(2017 年版) 规定辨识, 该加油站涉及的汽油、柴油不属于易制爆危险化学品。

### **F3.1.7 特别管控危险化学品的辨识结果**

根据《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部 2020 年第 3 号) 规定, 对该加油站经营储存的汽油、柴油进行辨识可知, 该加油站经营储存的汽油属于特别管控危险化学品, 需要按照规定进行特别管控。

### **F3.1.8 重点监管的危险化学品辨识**

按照《重点监管的危险化学品名录(2013 年完整版)》进行辨识, 该加油站经营的汽油属于重点监管的危险化学品。

对照《重点监管的危险化学品名录(2013 年完整版)》、《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》(原安监总厅管三〔2011〕142 号) 的要求, 储存、经营重点监管危险化学品的企业, 要切实落实安全生产主体责任, 对照《措施和原则》, 全面排查危险化学品安全管理的漏洞和薄弱环节, 及时消除安全隐患, 提高安全管理水平。要完善安全监控措施、健全安全生产规章制度和各项操作规程、采用先进技术、加强培训教育, 细化并落实《措施和原则》提出的各项安全措施, 提高防范危险化学品事故的能力。要按照《措施和原则》提出的应急

处置原则，完善本单位危险化学品事故应急预案，配备必要的应急器材，开展应急处置演练和伤员急救培训，提升危险化学品应急处置能力。

该加油站汽油监管措施落实情况如下：

	应采取的安全措施	实际采取的安全措施	结论
<b>安 全 措 施</b>	<b>【一般要求】</b>		
	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	操作人员经过了内部的专门培训，操作熟练，具备应急处置知识，未发现违反操作规程。具备相应应急处置知识。	符合
	密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。	该加油站卸油采取密闭操作；油站附件没有火种。	符合
	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	该加油站储罐设有液位仪，并设有高液位报警装置。	符合
	避免与氧化剂接触。	没有与氧化剂接触。	符合
	生产、储存区域应设置安全警示标志。罐装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	该加油站站区储罐区、加油区均设有相应的安全警示标志。并配备了相应品种和数量的消防器材。	符合
	<b>【特殊要求】</b>		
	<b>【操作安全】</b>		
	(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	该加油站罐区附近严禁烟火，汽油均单品单罐储存于油罐中。	符合
	(2) 往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	往油罐装油时，输油管均插入油面以下或接近罐的底部。 罐区内没有存放油手套等。	符合
(3) 当进行罐装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检	进行罐装汽油时汽车不发动。 卸油完毕罐车静置 15min 后，卸油	符合	

修车辆。	员引导油罐车启车、离站。	
(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空, 不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。	该加油站内设备设施与周边电杆的距离符合规范要求。	符合
(5) 注意仓库及操作场所的通风, 使油蒸气容易逸散。	该加油站为室外设备, 不存在仓库。	——
<b>【储存安全】</b>		
(1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30°C。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	该加油站汽油储存地下卧式储罐内。远离火种、热源。	——
(2) 应与氧化剂分开存放, 切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装, 不要用塑料桶来存放汽油。盛装时, 切不可充满, 要留出必要的安全空间。	没有与氧化剂混存。 汽油采用单品单罐储存。	符合
(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m <sup>3</sup> 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。	该加油站内爆炸危险区域的电器设备采用防爆型设备。 储罐容量没有超过 1000m <sup>3</sup> 。	符合
<b>【运输安全】</b>		
(1) 运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准, 运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。	该加油站不承担汽油的运输, 均由其他具备相应资质的危险货物运输公司承担。	——
(2) 汽油装于专用的槽车(船)内运输, 槽车(船)应定期清理; 用其他包装容器运输时, 容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车, 必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m <sup>3</sup> 以上的快速装卸油设备的油罐汽车, 在装卸油时, 除了保证铁链接地外, 更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置, 禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。	该加油站不承担汽油的运输环节; 由其他具备相应资质的危险货物运输公司承担。	——
(3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输, 运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。	该加油站不承担汽油的运输, 均由其他具备相应资质的危险货物运输公司承担。	——
(4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设; 管道采用地上敷设时, 应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段, 采取保护措施并设置明显的警示标志; 汽	该加油站输送汽油的管道均埋地敷设。	——

<p>油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》(GB7231)的规定。</p>		
<p>(5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。</p>	<p>该加油站输送汽油的管道均埋地敷设。均经过具备相应资质的设计、施工单位设计施工，符合规定。</p>	<p>符合</p>
<p><b>【急救措施】</b></p>		
<p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p>	<p>该加油站生产安全事故应急预案中包含了危险化学品吸入、食入、皮肤接触、眼睛接触等急救措施。</p>	<p>符合</p>
<p><b>【灭火方法】</b></p>		
<p>喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。</p>	<p>该加油站生产安全事故应急预案中包含了危险化学品火灾、爆炸事故的灭火方法及其灭火剂。</p>	<p>符合</p>
<p><b>【泄漏应急处置】</b></p>		
<p>消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。</p>	<p>该加油站生产安全事故应急预案中包含了危险化学品泄漏应急处置措施。</p>	<p>符合</p>

### **F3.1.9 淘汰落后安全技术工艺、设备辨识**

参照《淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）》对该加油站涉及的安全技术工艺及设备设施进行辨识，该加油站所涉及的安全技术工艺及设备设施均不涉及淘汰落后安全技术工艺、设备。

### **F3.1.10 有限空间辨识**

根据《工贸企业有限空间作业安全管理与监督暂行规定》（安监局令[2013]第59号，第80号令修订）进行辨识，该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等，属于有限空间。

## **F3.2 生经营储存过程危险有害因素的辨识与分析**

### **F3.2.1 危险有害因素辨识**

该加油站经营、储存的成品油为：汽油为易燃液体。汽油的燃爆危险特性为：极度易燃。汽油火灾危险性属甲类。柴油是乙类火灾危险物质。

依据《企业职工伤亡事故分类标准》GB6441-86，按同类型加油站的设施设备，现场操作等方面进行类比，加油站经营过程中可能存在的危险、有害因素有：1) 火灾、爆炸；2) 中毒和窒息；3) 车辆伤害；4) 触电；5) 高处坠落；6) 物体打击；7) 有限空间；8) 其它伤害。

### **F3.2.2 危险有害因素分析**

#### **F3.2.2.1 火灾、爆炸危险性分析**

(1) 项目涉及的汽油蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃，引发火灾、爆炸事故。

(2) 项目涉及的柴油遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

(3) 汽油、柴油在装卸、输送过程中流速过快，或者贮罐、管道等无防静电措施，可能产生静电积聚，由静电火花而引起火灾、爆炸事故。

(4) 汽油、柴油贮罐无高液位控制措施，卸油时造成满溢泄漏，遇火源，可引发发生火灾、爆炸事故。

(5) 汽油、柴油贮罐设置为地下式贮罐，埋地贮罐未设置相应的防腐措施，或焊接质量不合格，长年使用，发生罐体腐蚀引发油品泄漏，若遇点火源，可引发火灾、爆炸事故。

(6) 地下输油管道未设置相应的防腐措施，或焊接质量不合格，使用时间过长易造成管道腐蚀穿孔，导致油品泄漏，若遇点火源，可引发火灾、爆炸事故。

(7) 地下输油管线的地沟未用沙填实，油气积聚达到爆炸极限浓度，可引发火灾、爆炸事故。

(8) 油罐通气管、呼吸阀维护不当等原因，不能正常关闭，易导致油品大量挥发，当浓度到达爆炸极限，若遇点火源，可引发火灾、爆炸事故。

(9) 卸完油如果立即启动油罐车，油罐车周围的油气未消散，可能会引起油气燃烧、爆炸。

(10) 在加油过程中，进站加油车辆未熄火、或者有人员在加油作业区违章用火，可能使挥发的油气与火源接触后闪燃，引发火灾事故。

(11) 加油员若违反规程向塑料容器加注油品，易造成静电积聚放电，会引起油品或油气燃烧，发生火灾。

(12) 加油过程，洒在地上的汽油不及时处理或处理不当，会引起地面汽油燃烧，发生火灾危险。

(13) 站区内建构筑物未设置防雷设施、防雷设施失效，可能因雷电造成火灾、爆炸事故。

(14) 项目设有一定量的电力电缆，这些电缆分别连接着各个电气设备。电缆自身故障产生的电弧、附近发生着火、短路或超负荷等可引起电力电缆火灾。线路因绝缘下降导致短路，存在着火灾、爆炸的危险。

(15) 加油区、油罐区等爆炸危险区域的电气设备若未按防爆要求设置，易产生电火花，引起火灾、爆炸事故。

(16) 加油区、油罐区、站房等建构筑物、设备、管道未设置静电接地或静电接地设施失效，可能导致火灾、爆炸事故。

(17) 在对油罐区、加油区等爆炸危险区域的汽油柴油贮罐、输油管线、加油机等进行检修时，如设备、管道未置换或未完全置换，导致空气进入与汽油蒸气爆炸性混合物，遇明火、高热等，可引起火灾、爆炸事故。

(18) 卸油车卸油时未做好静电接地，可能引起火灾爆炸事故。

(19) 进油管伸至罐内距罐底深度不够，可能在罐内产生油品喷溅，引发静电火灾事故。

(20) 汽车加油作业时，加油枪未拔开车，导致加油机倒下砸到作业人员、起火后发生火灾爆炸等危险。

(21) 使用手机付款、接打电话等的瞬间可能产生微小的火花，在加油站存在燃油泄漏的情况，很容易导致火灾爆炸等危险性。

(22) 在给汽车加油过程中或者汽车碰撞加油机导致的油品泄漏，若遇到明火，则极有可能产生爆炸。

(23) 外来车辆故障，导致车辆自燃，导致与加油作业逸出的油蒸气产生火灾爆炸。

(24) 检修油储罐、加油机、工艺管线时，没有使用防爆型照明设备，或在检修时由于铁器之间碰撞、摩擦产生火花，都有可能引发火灾爆炸事故。

(25) 汽油通常是 C4 以上烷烃、烯烃、环烷烃、芳香烃等。有机物的相对分子量越小，沸点那就越低，越容易挥发。这些介质的共性有毒有害、易挥发、易扩散。清洗油罐时，未按清罐安全要求进行，储罐内介质气体未完全置换或清理不净，人员进罐动火检修，都有可能引发火灾爆炸事故。

(26) 雷雨天气时，雷电放电过程产生强大的电流，形成丰富的电磁辐



射和强光辐射，下雨时对流云内对流运动和水滴的不断碰撞分裂，使积雨云通过起电机制积累大量空间电荷，在云内形成不同部位的正、负电荷中心，造成极高的场强，当云与云、云与地间的电位差增大到一定数值就可产生火花放电。雷电危害方式有：产生的高电压、大电流产生的电效应、热效应和机械力造成许多危害。

### F3.2.2.2 中毒和窒息危险性分析

汽油、柴油对人体均有一定的危害性，人体接触或吸入可引发中毒事故，具体危害如下。

(1) 汽油是一种有机溶剂，对神经系统具有较高的亲和力和毒害作用，人体经呼吸道长期吸入一定浓度的汽油后，可引起慢性中毒。

(2) 汽油急性中毒对中枢神经系统有麻醉作用，出现意识丧失，反射性呼吸停止；中毒性脑病、化学性肺炎等；慢性中毒则出现神经衰弱、植物神经功能紊乱等。溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触致接触性皮炎或灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。

(3) 皮肤接触为主要吸收途径。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(4) 进入贮罐内检修时，因设备内未置换合格或未采取有效的隔绝措施，进入设备前或作业期间未按规定取样分析合格，可能造成人员中毒或窒息。

(5) 汽油发生火灾燃烧后会产生一氧化碳和二氧化碳等有毒有害气体，会造成人员的中毒窒息。

(6) 在加油区，加油过程中，油气泄漏，可能引发窒息，甚至中毒的危险。

(7) 经营过程中可能造成人员中毒的原因如下:

①油品泄漏的大量蒸发气体的有毒性;

②入罐作业,罐内油气浓度超标或缺氧可导致作业人员发生中毒窒息事故;

③作业场所油气浓度超标,作业人员长期吸入高浓度油气,作业环境通风不良、无个体防护。

### F3.2.2.3 车辆伤害危险性分析

车辆伤害是指企业机动车辆在行驶中引起的人体坠落和物体倒塌、下落、挤压伤亡事故。通常可因道路不良、视线不良、缺少行车安全警示标志、限速标志和道路指示以及车辆或驾驶员的管理等方面的缺陷均可能引发车辆伤害事故。

该站成品油的运进、运出均使用汽车作为运输工具。卸油作业时,若站内道路狭窄,道路弯道曲线半径、照明等不符合安全要求,或者汽车速度较快、制动失灵、司机疏忽大意等时,可能发生车辆伤害的危险性。

进站加油的各种运输车辆特别是超高超重超长的运输车可能发生碰撞、伤人、伤物事故。

### F3.2.2.4 洗车作业车辆伤害

洗车作业时,车辆误启动碰撞洗车机,导致洗车机零部件松动砸到作业人员;洗车机检修未按操作规程,导致①检修工具飞出砸到作业人员;②洗车机零部件装配不到位,运行时松动砸到作业人员(车辆司机)。

洗车过程冲洗、擦洗过程涉及运转部件,人员未按操作规程进行洗车,容易对人员造成伤害。洗车过程如有漏电发生,也会对人员造成触电伤害。

### F3.2.2.5 电气事故危险性分析

#### 1) 触电危险

触电事故的伤害是由电流的能量造成。触电可分为电击和电伤两种情况。

### (1) 电击

①分布：配电线路以及在作业过程中使用的各种电气拖动设备、移动电气设备、照明线路及照明、生活电器（电视、电扇、空调）等，上述环节均存在直接接触电击及间接接触电击的可能。

### ②伤害的方式和途径

伤害的方式：电击是电流通过人体内部引起可感知的物理效应。电击对人体伤害程度与通过人体电流强度、种类、持续时间、通过途径及人体状况等多种因素有关。当伤害电流通过人体时，人体受到局部电能作用，使人体内细胞的正常工作遭到不同程度的破坏，产生生物学效应、热效应、化学效应和机械效应，会引起压迫感、打击感、痉挛、疼痛、呼吸困难、血压异常、昏迷、心律不齐等、严重时会引起窒息、心室颤动而导致死亡。伤害的途径：人体触及设备和线路正常运行时的带电体发生电击；人体触及正常状态下不带电，而当设备或线路故障（如漏电）时意外带电的金属导体（如设备外壳）发生电击；人体进入地面带电区域时，两脚之间承受到跨步电压造成电击。

### ③电击危险因素的产生原因：

---电气线路或电气设备在设计、安装上存在缺陷，或在运行中，缺乏必要的检修维护，使设备或线路存在漏电、过热、短路、接头松脱、断线碰壳、绝缘老化、绝缘击穿、绝缘损害、PE线断线等隐患；

---没有设置必要的安全技术措施（如保护接零、漏电保护、安全电压、等电位联结等），使安全措施失效；

---电气设备运行管理不当，安全管理制度不完善；没有安全措施；

---专业电工或机电设备操作人员的操作失误，或违章作业等。

### (2) 电伤

①分布：变配电所、配电线路、配电柜、开关等。

②伤害的方式和途径：

伤害的方式：由电流的热效应、化学效应、机械效应对人体造成局部伤害等。多见于机体外部，往往在机体表面留下伤痕，如电弧烧伤、电流灼伤、电烙印、皮肤金属化、电气机械性伤害等。

伤害的途径：直接烧伤：当带电体与人体之间发生电弧时，有电流通过人体形成烧伤。直接电弧烧伤是与电击同时发生的。间接烧伤：当电弧发生在人体附近时，对人体产生烧伤，包括融化了的炽热金属溅出造成的烫伤。电流灼伤：人体与带电体接触，电流通过人体由电能转换为热能造成的伤害。

③带电危险因素的产生原因：

---带负荷（特别是感性负荷）拉开裸露的闸刀开关；

---误操作引起短路；线路短路、开启式熔断器熔断时，炽热的金属微粒飞溅；

---人体过于接近带电体等。

## 2) 雷电危险

(1) 分布：储存成品油的设备和管道，如储存区、站房、加油亭、较高的建筑物等均有雷电危险。

(2) 伤害的方式和伤害的途径

伤害的方式：直接雷击放电、二次放电、雷电流的热量可能引起爆炸和火灾；雷电的直接击中、跨步电压的作用及火灾爆炸间接作用会造成人员伤亡；雷击可直接毁坏建构筑物，导致电气设备击穿或烧毁；发电机、变压器、电力线路等遭受雷击，可导致大规模停电事故。

伤害的途径：由直击雷、雷电感应、雷电波的电性质、热性质、机械性质的破坏作用引起。

(3) 雷电危险因素的产生原因

从雷电防护的角度分析，雷电危险因素的产生原因主要有：

- 防雷装置设计不合理；
- 防雷装置安装存在缺陷；
- 防雷装置失效，防雷接地体接地电阻不符合要求；
- 缺乏必要的人身防雷安全知识等。

#### **F3.2.2.6 高处坠落危险性分析**

在卸油过程中，作业人员在油罐车上，或油站检修时，作业人员在加油棚顶或建筑物顶部等超过地面 2m 以上的高处进行作业，如果未采取有效的防护措施或未按要求佩戴个人防护用品等违章作业时，就有可能发生高处坠落的危险，造成人员伤害。

#### **F3.2.2.7 物体打击危险分析**

检修时需要使用较多金属工具，如果工具使用或放置不当，可能从高处落下。设备受腐蚀严重，强度不够，其部件从高处落下也会造成物体打击。如果检修人员未戴好安全帽也容易遭受物体打击。

#### **F3.2.2.8 有限空间危险、有害分析**

油罐、隔油池检修前和进入有限空间作业，对情况估计不足或未制定详细的检修计划可能发生爆炸、中毒、窒息等事故。

油罐、隔油池检修和进入有限空间作业时若未严格执行动火作业、有限空间等危险作业票制度，未落实防范措施，易发生火灾、爆炸、中毒、窒息事故。

进入有限空间作业时，如油罐、隔油池内的可燃性混合物或有毒有害气体未进行置换或置换不彻底、待检修的设备与系统没有很好的隔离、进入容器检修前未进行氧气浓度分析或分析不合格进行检修容易引起爆炸、中毒等事故的发生。

进入有限空间的作业人员无证作业、防护不当或作业现场无人监护而贸然进行动火作业有可能引起燃烧爆炸事故。

### F3.2.2.9 其它伤害危险分析

#### 1) 高温

在高温季节，当环境温度高于体温时，使人散热发生困难，加剧了体温调节机能的紧张活动，使人感到不适，而且随着大量出汗，造成人体水、盐排出增加而影响健康，甚至可能发生中暑。长期高温作业可出现高血压、心肌受损和消化功能障碍病症。高温作业人员受环境热负荷的影响，作业能力随温度的升高而明显下降。

#### 2) 暴雨

该地区处中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水。

#### 3) 噪声

车辆等会产生一定的噪声，噪声超标或长时间在噪音危害严重的场所作业，均会造成作业人员的听力损害和精神恍惚，发生职业病并进而影响作业人员的判断力、反应能力，造成误操作，引起其他生产事故。

通过上述分析，该加油站潜在的危险有害因素汇总如下表：

F表 3.2-1 作业场所及危险有害因素

危险场所	危险有害因素						
	火灾、爆炸	车辆伤害	触电	中毒和窒息	高处坠落	物体打击	其它伤害
储罐区	√	√	--	√	--	--	√
加油区 (加油罩棚)	√	√	√	√	√	√	√
卸油点	√	√	--	√	√	--	√
站房	√	--	√	--	--	√	--
配电间	√	--	√	--	--	--	√
洗车区	--	√	√	--	--	√	√

### F3.3 重点监管的危险化工工艺辨识

根据《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》的要求，化工企业要按照《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》、《首批重点监管

的危险化工工艺安全控制要求、重点监控参数及推荐的控制方案》、《第二批重点监管危险化工工艺重点监控参数、安全控制基本要求及推荐的控制方案》、《调整的首批重点监管危险化工工艺中的部分典型工艺》要求，辨识结果为：

该加油站储罐区、加油区工艺流程较简单，采用目前国内常用的储运工艺，主要是油料的装卸、输送、储存，不涉及化学反应生产过程。不属于《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》中重点监管的危险化工工艺。

### F3.4 重大危险源辨识

(1) 根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)

1) 生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过表1、表2规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

a) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

b) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式(1)计算，若满足式(1)，则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险化学品实际存在量，单位为吨(t)；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨(t)。

2) 危险化学品储罐以及容器、设备或仓储区的危险化学品的实际存在量按设计最大量确定。

3) 对于危险化学品混合物，如果混合物与其纯物质属于相同危险类别，则视混合物为纯物质，按混合物整体进行计算，如果混合物与其物质不属于

相同危险类别，则按新危险类别考虑其临界量。

## (2) 重大危险源的辨识及计算

### 1) 辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018，加油站储存的汽油属于辨识范围，汽油属于易燃液体，汽油闪点为低闪点-46°C，其单元临界量为 200t，柴油临界量为 5000t。

### 2) 单元划分

依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定，将加油机及其管道划分为生产单元，储油罐划分为储存单元。

### 3) 计算

#### 生产单元（加油区）：

加油站有汽油加油枪 10 枪，加油机本身不储存油，仅加油枪及其管道内存有少量油，其加油枪为潜油泵枪，只有管道内少量的油品，总含量不足 0.1t；柴油加油枪 6 枪，其加油枪为潜油泵枪，只有管道内少量的油品，总含量不足 0.1t。按每台加油机加油枪同时对车辆加油作业，按每台小型汽车的油箱为 55L 计，10 支汽油枪  $0.055 \times 0.75 \times 10 = 0.4125t$ ，而柴油加油机按每台车辆的油箱为 200L 计，6 支柴油枪  $0.2 \times 0.85 \times 6 = 1.02t$ 。

$$0.4125/200 + 1.02/5000 = 0.002267 < 1$$

故加油站生产单元不构成危险化学品重大危险源；

#### 储存单元（油罐区）：

加油站有汽油罐 3 个，总容积为  $30 + 30 + 30 = 90m^3$ ，汽油的比重为 0.75，得出汽油最大储存量为  $0.75 \times 90 = 67.5t$ ；柴油罐 2 个，容积为  $30 + 30 = 60m^3$ ，柴油的比重为 0.85，得出柴油最大储存量为  $0.85 \times 60 = 51t$ 。

$$67.5/200 + 51/5000 = 0.3477 < 1$$

该加油站涉及的汽油、柴油属于危险化学品，建设项目危险化学品储存



单元储量及生产单元在线量均不构成重大危险源。

由于不构成重大危险源所以无需分级。

### F3.5 爆炸危险环境分析及划定

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)第2.2.1条,爆炸性气体环境应根据爆炸性气体混合物出现的频繁程度和持续时间,按下列规定进行分区:

①0区:连续出现或长时期出现爆炸性气体混合物的环境;

②1区:在正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境;

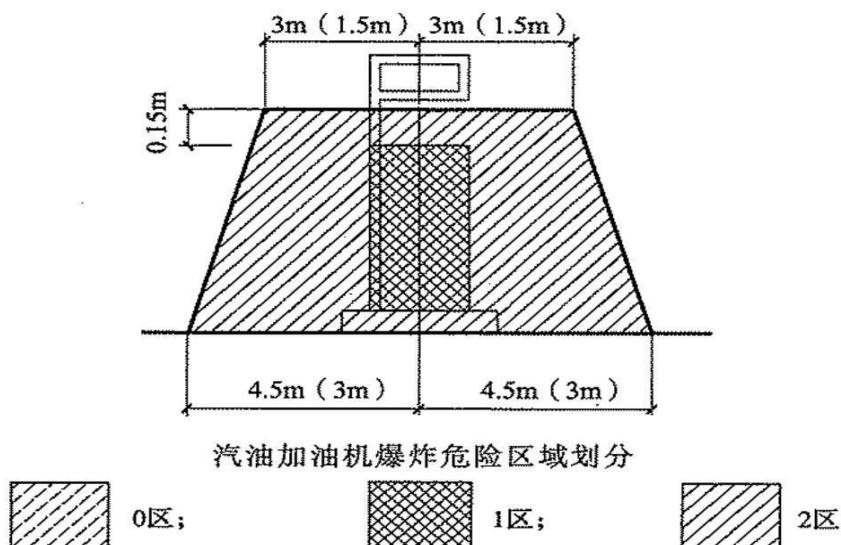
③2区:在正常运行时不可能出现爆炸性气体混合物的环境,或即使出现也仅是短时存在的爆炸性气体混合物的环境。

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)附录C加油加气加氢站内爆炸危险区域的等级和范围划分,该加油站站内爆炸危险区域划分为两个区,分别是加油机和卧式埋地汽油罐:

1) 加油机的爆炸危险区域的划分

①加油机壳体内部空间划为1区。

②以加油机中心线为中心线,以半径为4.5m的地面区域为底面和以加油机顶部以上0.15m半径为3m的平面为顶面的圆台形空间划为2区。



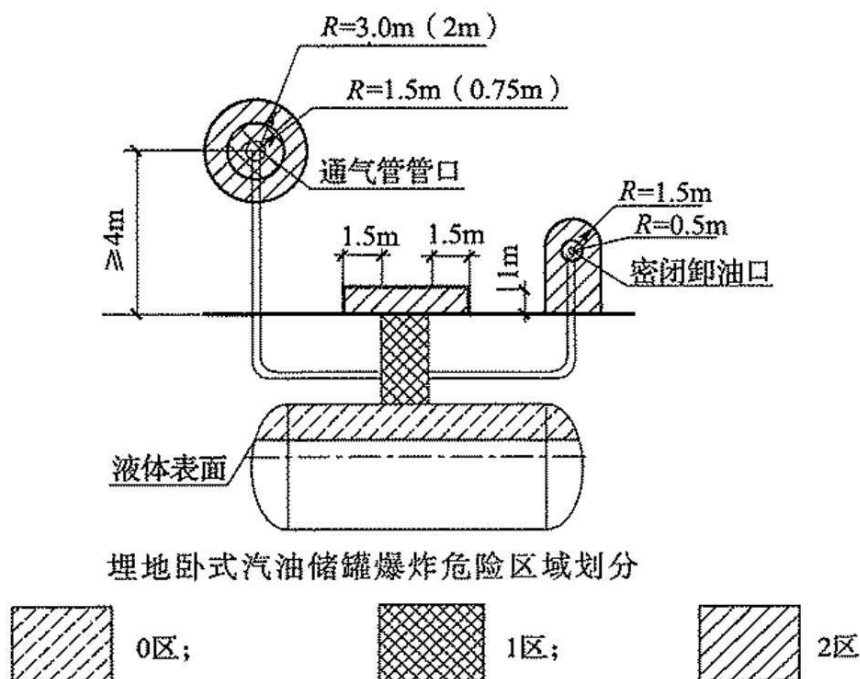
F 图 3.5-1 汽油加油机爆炸危险区域划分图

2) 埋地卧式汽油罐爆炸危险区域的划分

①罐内部油品表面以上的空间划分为 0 区。

②人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间划为 1 区。

③距人孔井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 3m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间划为 2 区。



附图 3.5-2 埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分图

### F3.6 定性、定量评价过程

#### F3.6.1 安全检查表法评价

评价组采用《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》对该加油站的站址选择、总平面布置、加油工艺及设施、消防设施和给排水、电气与

报警和紧急切断系统、是否存在重大生产安全事故隐患等进行安全检查。现按规范要求列检查表如下：

**F 表 3.6-1 站址选择安全检查表**

选址选择要求	依据标准	检查结果	备注
1.汽车加油加气加氢站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	GB50156-2021 第 4.0.1 条	该加油站的站址选择，符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，交通便利。	符合
2.在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	GB50156-2021 第 4.0.2 条	该加油站属于二级加油站（同时设置有加油和卸油油气回收系统）。	符合
3.加油站的汽油埋地油罐、加油机、通气管管口与重要公共建筑物的安全间距不论级别均为 35m（有卸油和加油油气回收系统）。 加油站的柴油埋地油罐、加油机、通气管管口与重要公共建筑物的安全间距不论级别均为 25m。	GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明	该加油站的汽油、柴油埋地油罐、加油机和通气管管口 50m 范围内没有重要公共建筑物。	符合
4.二级加油站埋地汽油罐与明火地点或散发火花地点，有卸油和加油油气回收系统时防火间距为 17.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站汽油储罐与周围没有散发火花地点。	符合
5.二级加油站汽油通气管管口、加油机与明火或散发火花地点的防火间距为 12.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站汽油通气管管口、加油机周围 25m 范围内无明火或散发火花地点。	符合
6.民用建筑物按照其重要程度和人员密集程度分为三个保护类别，二级加油站汽油埋地油罐（有卸油和加油油气回收系统）与一、二、三类保护物的防火间距分别为 14m、11m、8.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站站区周边无一、二、三类保护物。	符合
7.二级加油站柴油埋地油罐、通气管管口、加油机与一、二、三类保护物的防火间距应分别为 6m、6m、6m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站站区周边无一、二、三类保护物。	符合

选址选择要求	依据标准	检查结果	备注
<p>8.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机（有卸油和加油油气回收系统）与丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及不大于 50m<sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐的防火距离分别为 11m、10.5m、10.5m。</p> <p>二级加油站的柴油埋地油罐、通气管管口、加油机与丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及不大于 50m<sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐的防火距离分别为 9m、9m、9m。</p>	<p>GB50156-2021 第 4.0.4 条 及条文说明</p>	<p>该加油站站内汽（柴）设备周边没有丙类物品生产厂房距离符合要求。</p>	符合
<p>9.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机（有卸油和加油油气回收系统）与室外变配电站的防火间距分别为 15.5m、12.5m、12.5m。</p>	<p>GB50156-2021 第 4.0.4 条 及条文说明</p>	<p>该加油站周边 20m 范围内无室外变配电站。</p>	符合
<p>10.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机（有卸油和加油油气回收系统）与铁路的防火间距分别为 15.5m、15.5m、15.5m。</p> <p>二级加油站的柴油埋地油罐、通气管管口、加油机与铁路的防火间距分别为 15m、15m、15m。</p>	<p>GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明</p>	<p>该加油站周边无铁路。</p>	符合
<p>11.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机（有卸油和加油油气回收系统）与快速路、主干路的防火间距分别为 5.5m、5m、5m。</p> <p>二级加油站的柴油埋地油罐、加油机、通气管管口快速路、主干路的防火间距分别为 3m、3m、3m。</p>	<p>GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明</p>	<p>该加油站的汽（柴）油埋地油罐、通气管管口、加油机与周边道路的距离符合要求。</p>	符合
<p>12.二级加油站的汽（柴）油埋地油罐、通气管管口、加油机与架空通信线的防火间距为分别为 5m、5m、5m。</p>	<p>GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明</p>	<p>该加油站设备与周边的架空通信线距离符合要求。</p>	符合

选址选择要求	依据标准	检查结果	备注
13.二级加油站的汽(柴)油埋地油罐、通气管管口、加油机与架空电力线路(无绝缘层)的防火间距分别为:1倍杆高且不应小于6.5m、6.5m。	GB50156-2021 第4.0.4及条文说明	该加油站内的汽(柴)油设备与周边架空电力线的距离符合要求。	符合

从上表可以看出,该加油站在站址选择方面能够满足现行国家标准《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)中有关加油站选址的要求。

F表3.6-2 总平面布置安全检查表

总平面布置要求	依据标准	检查结果	备注
1.车辆入口和出口应分开设置。	GB50156-2021 第5.0.1条	该加油站两侧各设有一个出入口,出入口都在西侧	符合
2.站区内停车位和道路应符合下列规定: 1) 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于4.5m,双车道或双车停车位宽度不应小于9m;其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位,单车道或单车停车位宽度不应小于4m,双车道或双车停车位宽度不应小于6m。 2) 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定,且不宜小于9m。 3) 站内停车位应为平坡,道路坡度不应大于8%,且宜坡向站外。 4) 作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	GB50156-2021 第5.0.2条	该加油站加油单车道最小宽度为5m;双车道宽为12m。站内的道路转弯半径按行驶车型确定,转弯半径大于9m;道路坡度不大于8%;加油区地坪及卸油区地坪均为水平面。站内停车区和道路路面采用混凝土路面。	符合
3.作业区与辅助服务区之间应有界线标识。	GB50156-2021 第5.0.3条	分区明确	符合
4.加油加气加氢站作业区内,不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	GB50156-2021 第5.0.5条	加油作业区内无“明火地点”或“散发火花地点”。	符合
5.当引用外源有困难时,汽车加油加气加氢站可设置小型内燃发电机组。	GB50156-2021 第13.1.4条	加油站未配置发电机组	符合

<p>内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定：</p> <p>(1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时，不应小于 5m。</p> <p>(2) 排烟口高出地面 4.5m 以上时，不应小于 3m。</p>			
<p>6.站房可布置在加油作业区内，但站房位于加油作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300m<sup>2</sup>，且该站房内不得有明火设备。</p>	<p>GB50156-2021 第 5.0.9 条 第 14.2.10 条</p>	<p>站房布置在非加油作业区内，站房内没有明火设备。站房的建筑面积 384m<sup>2</sup>。</p>	<p>符合</p>
<p>7.当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第 4.0.4 条~第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。</p>	<p>GB50156-2021 第 5.0.10 条</p>	<p>该加油站内没有设置经营性餐饮、汽车服务等非站房所属建筑物设施。</p>	<p>符合</p>
<p>8.汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。</p>	<p>GB50156-2021 第 5.0.11 条</p>	<p>加油站的爆炸危险区域，未超出站区围墙和可用地界线。</p>	<p>符合</p>
<p>9.汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区限毗邻的一、二级耐火等级的站外建（构）筑物，其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙，可视作站区实体围墙的一部分，但站内工艺设备与其的安全距离应符合本标</p>	<p>GB50156-2021 第 5.0.12 条</p>	<p>该加油站 G206 国道旁开敞，其余面利用围墙、绿化带和挡土墙及护坡与外界隔开。</p>	<p>符合</p>

准表 4.0.4~表 4.0.8 的相关规定。			
10.加油站埋地油罐与密闭卸油点的防火间距无要求,通气管管口与密闭卸油点的防火距离 3m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	汽油通气管管口与密闭卸油点的间距为 6.6m。	符合
11.加油站埋地汽油罐、通气管管口与站房的防火距离均要求 4m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	埋地汽油罐、通气管管口与站房的间距分别为 16.9m、23.5m。	符合
12.加油站埋地汽油罐、通气管管口与站区围墙的防火间距均要求不少于 2m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	加油站埋地汽油罐、通气管管口与站区围墙的间距均为 10m。	符合
13.密闭卸油点与站房之间的防火间距要求不少于 5m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	间距为 17.3m。	符合
14.加油机与站房之间的防火间距要求不少于 5m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	间距为 8m。	符合

从上表可以看出,该加油站在总平面布置方面能够满足现行国家标准《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)中有关加油站平面布置的要求。

**F 表 3.6-3 加油工艺及设施安全检查表**

加油工艺及设施规范要求	依据标准	检查情况	结论
1.除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外,加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置,严禁设在室内或地下室内。	GB50156-2021 第 6.1.1 条	油罐为室外埋地设置。	符合
2.汽车加油站的储油罐应采用卧式油罐。	GB50156-2021 第 6.1.2 条	油罐为卧式油罐。	符合
3.埋地油罐需要采用双层油罐时,可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时,可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。	GB50156-2021 第 6.1.3 条	埋地油罐采用 SF 双层油罐,内层采用 Q235B 钢板,外层采用玻璃钢。	符合
4.单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢	GB50156-2021 第 6.1.4 条	埋地油罐采用双层油	符合

<p>外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计,可按现行行业标准《钢制常压储罐第一部分:储存对水有污染的易燃和不易燃体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020 的有关规定执行,并应符合下列规定:</p> <p>1) 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度,不应小于表 6.1.4 的规定。</p> <p>2) 钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。</p>		<p>罐,内层采用 Q235B 钢板,外层采用玻璃钢,符合左侧规定。</p>	
<p>5.选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3177 的有关规定;选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3178 的有关规定。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.1.5 条</p>	<p>埋地油罐为内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐,钢板厚度不低于 4mm。</p>	<p>符合</p>
<p>6.安装在罐内的静电消除物体应接地,接地电阻应符合本标准第 11.2 节的有关规定。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.1.8 条</p>	<p>安装在罐内的静电消除物体设计有接地。</p>	<p>符合</p>
<p>7.双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.1.9 条</p>	<p>有设计满足检测要求的贯通间隙。</p>	<p>符合</p>
<p>8.双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐,应设渗漏检测立管,并应符合下列规定:</p> <p>1) 检测立管应采用钢管,直径宜为 80mm,壁厚不宜小于 4mm;</p> <p>2) 检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上;</p> <p>3) 检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通,顶部管口应装防尘盖;</p> <p>4) 检测立管应满足人工检测和在线监测的要求,并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.1.10 条</p>	<p>双层油罐设计有渗漏检测立管。渗漏检测立管设置符合左侧要求。</p>	<p>符合</p>
<p>9.油罐应采用钢制人孔盖。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.1.11 条</p>	<p>油罐采用钢制人孔</p>	<p>符合</p>



		盖。	
10.油罐设在非车行道下面时, 罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m; 设在车行道下面时, 罐顶低于混凝土路面不宜小于 0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土, 其厚度不应小于 0.3m; 外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐, 回填料应符合产品说明书的要求。	GB50156-2021 第 6.1.12 条	油罐埋地设置, 设在非车行道下, 罐顶覆土厚度不小于 0.5m。	符合
11.当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时, 应采取防止油罐上浮的措施。	GB50156-2021 第 6.1.13 条	设计采取了整体固定措施防止油罐上浮。	符合
12.埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	GB50156-2021 第 6.1.14 条	油罐设置人孔操作井及井盖。	符合
13.油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90%时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量的 95%时, 应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	GB50156-2021 第 6.1.15 条	该加油站油罐采取了卸油时的防满溢措施, 且其高液位报警装置具备油料达到油罐容量 95%时自动停止油料继续进罐的功能。	符合
14.设有油气回收系统的加油站, 站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能, 渗漏检测分辨率不宜大于 0.8L/h。	GB50156-2021 第 6.1.16 条	油罐设有高液位报警装置。	符合
15.与土壤接触的钢制油罐外表面, 防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》SH/T3022 的有关规定, 且防腐等级不应低于加强级。	GB50156-2021 第 6.1.17 条	油罐的防腐符合规范要求, 采用不低于加强级的防腐蚀保护层。	符合
16.加油机不得设置在室内。	GB50156-2021 第 6.2.1 条	加油机设于室外加油岛上。	符合
17.加油枪应采用自封式加油枪, 汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	GB50156-2021 第 6.2.2 条	加油机设置自封式加油枪, 流量不大于 50L/min。	符合
18.加油软管上宜设安全拉断阀。	GB50156-2021 第 6.2.3 条	加油软管上设置了安全拉断阀。	符合
19.以正压(潜油泵)供油的加油机,	GB50156-2021 第 6.2.4 条	加油机底部设置了剪	符合

底部的供油管道上应设剪切阀,当加油机被撞或起火时,剪切阀应能自动关闭。		切阀。	
20.采用一机多油品的加油机时,加油机上的放枪位应有各油品的文字标识,加油枪应有颜色标识。	GB50156-2021 第 6.2.5 条	加油机上设置了各油品文字标识。	符合
21.汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	GB50156-2021 第 6.3.1 条	油罐车卸油采用密闭卸油方式。	符合
22.加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。采用自吸式加油机时,每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	GB50156-2021 第 6.3.5 条	采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。	符合
23.加油站应采用加油油气回收系统。	GB50156-2021 第 6.3.6 条	设置了加油油气回收系统。	符合
24.加油油气回收系统的设计应符合下列规定: 1) 应采用真空辅助式油气回收系统; 2) 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道,多台汽油加油机可共用一根油气回收主管,油气回收主管的公称直径不应小于 50mm; 3) 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施; 4) 加油机应具备回收油气功能,其气液比宜设定为 1.0~1.2; 5) 在加油机底部与油气回收立管的连接处,应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通,其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	GB50156-2021 第 6.3.7 条	有加油油气回收系统,符合要求。	符合
25.汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙(柱)向上敷设的通气管,管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	GB50156-2021 第 6.3.9 条	汽油罐与柴油罐的通气管分开设置。通气管管口高出地面 4.2 米。	符合
26.通气管的公称直径不应小于 50mm。	GB50156-2021 第 6.3.10 条	通气管的公称直径	符合

		50mm。	
<p>27.加油站工艺管道的选用应符合下列规定：</p> <p>1) 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管；</p> <p>2) 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道，所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件，非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道；</p> <p>3) 无缝钢管的公称壁厚不应小于4mm，埋地钢管的连接应采用焊接；</p> <p>4) 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于4mm，埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接；</p> <p>5) 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 <math>108 \Omega \cdot m</math>，表面电阻率应小于 <math>1010 \Omega</math>；</p> <p>6) 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV；</p> <p>7) 柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。</p>	GB50156-2021 第 6.3.12 条	<p>按照初步设计，该加油站地上管道均采用无缝钢管，材质为 20#钢，管道标准为《液体输送用无缝钢管》（GB/T8163-2008），埋地管线采用通过 EN 14125 认证的聚乙烯管道，其壁厚不少于 4mm，其中加油管线为双层管，符合规定。</p>	符合
<p>28. 加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。</p>	GB50156-2021 第 6.3.14 条	<p>加油站内的工艺管道埋地敷设，管沟采用了细沙覆盖。</p>	符合
<p>29.卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。</p>	GB50156-2021 第 6.3.16 条	<p>卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，均坡向油罐，其坡度符合要求。</p>	符合
<p>30.不导静电热塑性塑料管道的设计和安装，除应符合本标准第 6.3.12 条的有关规定外，尚应符合下列规定：</p> <p>1) 管道内油品的流速应小于 2.8m/s；</p>	GB50156-2021 第 6.3.19 条	<p>使用聚乙烯复合材料的双层防渗导静电石油管道。</p>	符合

<p>2) 管道在人孔井内、加油机底槽和卸油口等处未完全埋地的部分,应在满足管道连接要求的前提下,采用最短的安装长度和最少的接头。</p>			
<p>31.防渗罐池的设计应符合下列规定: 1) 防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑,并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB50108 的有关规定; 2) 防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池,一个隔池内的油罐不应多于两座; 3) 防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高,池底宜低于罐底设计标高200mm,墙面与罐壁之间的间距不应小于500mm; 4) 防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层; 5) 防渗罐池内的空间应采用中性沙回填; 6) 防渗罐池的上部应采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.5.2 条</p>	<p>该加油站采用 SF 双层油罐。</p>	<p>符合</p>
<p>32.装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位,也应采取相应的防渗措施。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.5.4 条</p>	<p>该加油站人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品泄漏的部位,采取了相应的防渗措施。</p>	<p>符合</p>
<p>33.加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定: 1) 双层管道的内层管应符合本标准第6.3节的有关规定; 2) 采用双层非金属管道时,外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求; 3) 采用双层钢质管道时,外层管的壁厚不应小于5mm; 4) 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通; 5) 双层管道系统的最低点应设检漏点; 6) 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于5%,并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现; 7) 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.5.5 条</p>	<p>该加油站采用聚乙烯复合材料的双层防渗导静电石油管道。符合左侧要求。</p>	<p>符合</p>

34.双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于3.5mm。	GB50156-2021 第 6.5.6 条	埋地油罐为内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。该加油站设计有在线监测系统。	符合
33.在危险化学品使用位置张贴危险化学品的危险告知牌。周知卡的格式应按照化学品作业场所安全警示标志规范（AQ3047—2013）进行制作。	《关于规范危险化学品生产、储存企业作业场所安全标志标识的通知》第二条	卸油区有柴油、汽油危险告知牌。	符合

从上表可以看出，该加油站建设项目的加油工艺及设施能够满足现行国家标准《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中有关加油工艺与设施的要求。

**F 表 3.6-4 消防设施和给排水安全检查表**

消防设施和给排水要求	依据标准	检查结果	备注
1.加油加气加氢站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定： 1) 每2台加油机应配置不少于2具4kg手提式干粉灭火器或1具4kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器。加油机不足2台应按2台配置。 2) 地下储罐应配置1台不小于35kg推车式干粉灭火器。当两种介质储罐之间的距离超过15m时，应分别配置。 3) 一、二级加油站应配置灭火毯5块、沙子2m <sup>3</sup> 。三级加油站应配置灭火毯不少于2块。沙子2m <sup>3</sup> 。 灭火器的摆放应稳固，其铭牌应朝外。手提式灭火器宜设置在灭火器箱内或挂钩、托架上，其顶部离地面高度不应大于1.50m；底部离地面高度不宜小于0.08m。灭火器箱不得上锁，并应增设检查记录卡。	GB50156-2021 第 12.1.1 条	1) 每1台加油机配备2具5kg的手提式灭火器，放置在相应的灭火器箱内。 2) 储罐区设置了2台35kg型推车式干粉灭火器，放置在相应灭火器箱内。 3) 加油站已配置5块灭火毯。 4) 消防沙池常备沙量为2m <sup>3</sup> 。	符合
2.其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB50110的有关规定。	GB50156-2021 第 12.1.2 条	站房、配电房等处有配置手提式干粉灭火器。	符合
3.汽车加油加气加氢站的排水应符合下列规定：	GB50156-2021 第 12.3.2 条	该加油站站内地面雨水散流排出站外，生活	符合

<p>1) 站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置；</p> <p>2) 加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井，水封井的水封高度不应小于 0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m；</p> <p>3) 清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道，LPG 储罐的排污（排水）应采用活动式回收桶集中收集处理，不应直接接入排水管道；</p> <p>4) 排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定；</p> <p>5) 加油站、LPG 加气站不应采用暗沟排水。</p>		<p>污水经化粪池无害化处理后排出，清洗油罐的污水收集后集中处理。</p>	
---	--	---------------------------------------	--

从表中结果可以看出，该加油站建设项目的消防设施和给排水能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中有关消防设施和给排水的要求。

**F 表 3.6-5 电气与报警和紧急切断系统安全检查表**

电气与报警和紧急切断系统要求	依据标准	检查结果	备注
1.汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不间断供电电源。	GB50156-2021 第 13.1.1 条	加油站供电负荷等级为三级，信息系统设置了不间断供电电源。	符合
2.加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源，CNG 加气站、LNG 加气站、加气合建站宜采用电压为 10kV 的外接电源。	GB50156-2021 第 13.1.2 条	该加油站电源从市政 10KV 电网架空线至站内变压器（80KVA），再通过埋地填沙电缆沟敷设到配电柜。	符合
3.汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电间不应少于 90min。	GB50156-2021 第 13.1.3 条	站房、配电房、罩棚等均设有应急照明。	符合
4.当引用外源有困难时，汽车加油加气加氢站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定：	GB50156-2021 第 13.1.4 条	引用外电源无困难，未设置小型内燃发电机组。	—

1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时, 不应小于 5m; 2) 排烟口高出地面 4.5m 及以上时, 不应小于 3m。			
5.汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	GB50156-2021 第 13.1.5 条	加油站内电缆采取直埋敷设, 穿越行车道部分穿钢管保护。	符合
6.当采用电缆沟敷设电缆时, 作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	GB50156-2021 第 13.1.6 条	加油作业区内的电缆充沙填实。电缆没有与油品管道敷设在同一沟内。	符合
7.爆炸危险区域内的电气设备选型安装、电力线路敷设等, 应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的规定。	GB50156-2021 第 13.1.7 条	选型符合国家标准。	符合
8.汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	GB50156-2021 第 13.1.8 条	加油罩棚处于非爆炸危险区域的灯具, 选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	符合
9.钢制油罐、LPG 储罐、LNG 储罐、CNG 储气瓶(组)、储氢容器和液氢储罐必须进行防雷接地, 接地点不应少于两处。	GB50156-2021 第 13.2.1 条	油罐进行防雷接地, 防雷设施定期检测合格。	符合
10.汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置, 接地电阻不应大于 11.4Ω。	GB50156-2021 第 13.2.2 条	防雷设施检测合格	符合
11.埋地钢制油罐、埋地 LPG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件, 必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	GB50156-2021 第 13.2.4 条	埋地油罐与非埋地部分的工艺管道相互做电气连接并接地。	符合
12.汽车加油加气加氢站内油气放空管在接入全站共用接地装置后, 可不单独做防雷接地。	GB50156-2021 第 13.2.5 条	加油站油气放空管接入全站共用接地装置。	符合
13.当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时, 应采用接闪带(网)保护。当罩棚采用金属屋面时, 宜利用屋面作为接闪器, 但应符合下列规定: 1) 板间的连接应是持久的电气贯通, 可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接; 2) 金属板下面不应有易燃物品, 热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm, 铝板的厚度不应小于	GB50156-2021 第 13.2.6 条	有设接闪带保护措施。	符合

0.65mm, 锌板的厚度不应小于 0.7mm; 3) 金属板应无绝缘被覆层。			
14.汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。	GB50156-2021 第 11.2.7 条	加油站的信息系统采用导线穿钢管配线。加油机盖板和壳体进行了等电位跨接。	符合
15.汽车加油加气加氢站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时,应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	GB50156-2021 第 13.2.8 条	加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时,已装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	符合
16.380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统,当外供电源为 380V 时,可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地,在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	GB50156-2021 第 13.2.9 条	供配电系统采用 TN-S 系统,供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均接地,防雷设施合格;在供配电系统的电源端已安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	符合
17.地上或管沟敷设的油品管道、LPG 管道、LNG 管道、CNG 管道、氢气管道和液氢管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置,接地电阻不应大于 30Ω。	GB50156-2021 第 13.2.10 条	油品管道均埋地敷设。	符合
18.加油加气加氢站的油罐车 IPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置,并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	GB50156-2021 第 13.2.11 条	汽油罐车卸车场地有设卸车时用的防静电接地装置。	符合
19.在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时,在非腐蚀环境下可不跨接。	GB50156-2021 第 13.2.12 条	在爆炸危险区域内连接法兰的螺栓均为 6 个,并跨接。	符合
20.油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头,应保证可靠的电气连接。油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头,应保证可靠的电气连接。	GB50156-2021 第 13.2.13 条	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头,保证可靠的电气连接。	符合
21.采用防静电的热塑性塑料管道时,导电内衬应接地;采用不防静电的热塑性塑料管道时,不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地,也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密	GB50156-2021 第 13.2.14 条	管道进行了可靠接地。	符合



封, 管道或接头的其他导电部件也应接地。			
22.防静电接地装置的接地电阻不应大于 100 Ω。	GB50156-2021 第 13.2.15 条	防静电接地采用共用接地装置, 防静电接地装置的接地电阻不大于 100 Ω。	符合
23.油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。	GB50156-2021 第 13.2.16 条	油品罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置, 没有设置在爆炸危险 1 区内。	符合
24.紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关: 1) 在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置; 2) 在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	GB50156-2021 第 13.5.3 条	在加油机上有设置紧急切断按钮。 在站房内设置紧急切断按钮。	符合
25.变压器室、配电室、电容器室等应设置防止雨、雪和蛇、鼠类小动物从采光窗、通风窗、门、电缆沟等进入室内的设施	《10kV 及以下变电所设计规范》GB50053-94 第 6.2.4 条	配电室的窗户已安装防护网。	符合

从表中结果可以看出, 该加油站建设项目的电气与报警和紧急切断系统能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 中相关要求, 其防雷设施正在进行检测。

### 重大生产安全事故隐患评价:

根据《国家安全监管总局关于印发〈化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)〉的通知》(原安监总管三〔2017〕121号) 规定编制安全检查表, 对该加油站是否存在重大生产安全事故隐患进行检查, 检查结果见下表:

**F 表 3.6-6 重大生产安全事故隐患判定检查表**

序号	判定标准	检查情况	结论
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人已取得危险化学品经营单位主要负责人证件; 安全生产管理人员已取得危险化学品经营单位安全生产管理人员证件。	不构成
2	特种作业人员未持证上岗。	未设特种作业人员, 人员临时外请	不构成

3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	该加油站周边建(构)筑物距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)要求。	不构成
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制,系统未实现紧急停车功能,装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	该加油站生产工艺不属于重点监管危险化工工艺。	不构成
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能;涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	该加油站未构成重大危险源。	不构成
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	该加油站未使用全压力式液化烃储罐。	不构成
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统	该加油站未涉及液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装。	不构成
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域。	该加油站不涉及光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气。	不构成
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	没有架空电力线穿越加油作业区。	不构成
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	该加油站经正规设计院设计。	不构成
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	该加油站没有使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	不构成
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置,爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	油罐设有液位监视系统,能集中对地下油罐的液位进行监视,实现越限报警。双层罐设置了在线泄漏监测系统,侧漏仪与液位报警系统连锁。	不构成
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	站内各设备设施距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156—2021)要求,且不在爆炸危险区域范围内。	不构成

14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	该加油站不涉及化工生产装置。	不构成
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	该加油站安全附件正常使用。	不构成
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	该加油站已建立《安全生产责任制》，制定《安全检查制度》、《事故管理制度》、《隐患治理制度》等安全生产管理制度。	不构成
17	未制定操作规程和工艺控制指标。	该加油站已根据实际经营情况，制定了岗位操作规程和设备设施类操作规程。	不构成
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	该加油站已制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，并严格执行。	不构成
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。	不属于新开发的危险化学品生产工艺；不属于国内首次使用的化工工艺。	不构成
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	已设埋地储罐区将汽油、柴油单品单罐存放。	不构成

从上表分析可知，该加油站不存在重大生产安全事故隐患。

### F3.6.2 作业条件分析评价

根据该项目生产工艺特点，对该项目关键操作岗位进行作业条件危险性评价，分析结果见下表：

附表 3.6-7 作业条件分析结果

作业单元	危险因素	危险分值 $D=L \times E \times C$				赋分说明	危险性等级
		L	E	C	D		
加油作业	火灾爆炸	0.5	6	15	45	由于来往加油的人员存在很多不稳定因素，如私自拨枪、拨打手机、人体静电等，如果在加油过程遇到油气泄漏，很可能引发火灾甚至爆炸事故，国内外遇到过多起在加油时由于人体静电放电引发的火灾事故，也有	可能危险，需要注意

						因加油完毕未拨油枪就开车离开导致加油机被拉倒引起火灾的情况。但加油软管都有拉断阀、加油机供油管道有剪切阀，可有效防止意外发生，事故发生的可能性不大。	
	触电	0.5	6	7	45	加油机使用 380/220V 电源供电，如果设备发生漏电可能导致触电事故，实际上加油机金属外壳有接地保护，供电线路也有漏电保护装置，可以设想，事故发生的可能性不大。	可能危险， 需要注意
	车辆伤害	1	6	3	18	加油加气作业区车辆较多，如果站内进出的车辆未落实安全驾驶，又或者现场人员疏忽大意可能导致车辆伤害事故。但站内车辆行驶速度较低，完全意外，事故发生的可能性不大。	稍有危险， 可以接受
	中毒窒息	0.5	6	3	9	只有在短时间内大量吸入油品蒸气时，才可能发生中毒，加油作业区通风条件较好，不容易出现有毒有害蒸气积聚，事故发生的可能性不大。	稍有危险， 可以接受
卸油作业	火灾爆炸	0.5	3	15	22.5	在卸油时如果未遵守卸油作业操作规程，可能因静电未得到有效消除，卸油软管连接不良发生油品泄漏，遇火源可引发火灾甚至爆炸事故。只要落实卸油安全操作规程，事故发生的可能性不大。	可能危险， 需要注意
	车辆伤害	0.5	3	3	4.5	卸车作业区域一般只有一辆槽罐车，在车辆停靠时只要听从现场人员指挥，事故发生的可能性不大。	稍有危险， 可以接受
	中毒窒息	0.5	3	3	4.5	只有在短时间内大量吸入油品蒸气时，才可能发生中毒，卸油作业区通风条件较好，不容易出现有毒有害蒸气积聚，事故发生的可能性不大。	稍有危险， 可以接受
配电作业	火灾、 触电	1	3	7	21	主要发生在检修作业等	可能危险， 需要注意
洗车作业	机械伤害	1	3	6	18	主要发生在洗车作业	可能危险， 需要注意
	车辆	1	3	7	21	主要发生在洗车作业	可能危险，

	伤害						需要注意
	物体打击	1	3	8	24	主要发生在洗车作业	可能危险，需要注意
	触电	1	3	7	21	主要发生在洗车作业	可能危险，需要注意

小结：该加油站加油作业单元火灾爆炸风险为“可能危险，需要注意”等级，表明该加油站需要引起足够的重视，采取措施，降低安全风险。该加油站已采取以下措施防范事故发生：加油机供油管道设置有剪切阀，当加油机被拉倒或撞倒时剪切阀可自动关闭，防止油品泄漏；加油软管装有拉断阀，如果加油车辆未拨油枪就开车离开，拉断阀可自动关闭，防止油品泄漏；在加油作业区、营业厅等关键位置设置有紧急切断按钮，如果加油作业区因意外发生火灾，可按下紧急切断按钮，切断全站工艺设备的电源，防止事故进一步扩大；该站没有开设自助加油，加油作业由经验丰富的工作人员负责，杜绝车主自己加油的情况，同时，现场张贴有明显的安全警示标志，提醒现场人员注意防火安全；通过以上各种措施，可有效防止加油作业火灾爆炸事故发生。

其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，因此，企业必须要加强对生产过程中的安全管理，遵守安全操作规程，分主次认真做好作业场所管理、设备安全检修及人员的安全教育培训工作，并做好事故应急预案的演练，提高从业人员应急处置能力。

### F3.6.3 道化学火灾、爆炸危险指数评价

本评价采用道化学公司的《火灾爆炸危险指数法》（第七版），选取汽油储罐作为评价对象，对火灾、爆炸危险性进行事故后果评价。

#### (1) 评价单元确定

为了计算火灾、爆炸危险指数，首先必须确定评价单元，道化学法（第七版）定义：评价单元是工艺装置的任一主要单元，依据该加油站的工艺设

备设施分析，汽油贮罐作为评价区域内主要的火灾、爆炸危险场所。因此，选取该加油站汽油贮罐为代表性评价单元，选取物质为汽油。

评价单元基本情况：

①汽油储罐规格和数量： $30\text{ m}^3+30\text{ m}^3+30\text{ m}^3=90\text{ m}^3$

②汽油设日常大储量： $90\text{ m}^3\times 0.75\times 0.85=57.4\text{ t}$ （储罐充装系数取 0.85）

## （2）汽油储罐火灾、爆炸危险评价

### ①确定物质系数

物质系数是计算火灾、爆炸危险指数和进行事故损失评价的一个基本数据，它表示物质在燃烧或其他化学反应而引起的火灾爆炸中释放能量大小的内在特性。汽油储罐的代表性物质为汽油，分子式  $\text{C}_5\text{H}_{12}\sim\text{C}_9\text{H}_{20}$ ，查道化学（第七版）评价法“物质系数和特性”，得到汽油的物质系数  $\text{MF}=16$ 。

### ②确定一般工艺危险系数 $F_1$

一般工艺危险系数是确定事故损害大小的主要因素，与评价单元有关的系数列于附表 3.8-8 中， $F_1$  等于基本系数与所有选取系数之和。

### ③确定特殊工艺危险系数 $F_2$

特殊工艺危险系数是影响事故发生概率的主要因素，特定的工艺条件是导致火灾、爆炸事故的主要原因。与评价单元有关的系数列于附表 3.6-8 中， $F_2$  等于基本系数与所有选取系数之和。

### ④计算单元工艺危险系数 $F_3$

单元工艺危险系数是一般工艺危险系数  $F_1$  与特殊工艺危险系数的乘积， $F_3=F_1\times F_2$ ，数值列于附表 3.6-8 中。

### ⑤计算火灾、爆炸指数 $F\&EI$

火灾、爆炸指数是被用来估计储存过程中的事故可能造成的危险性大小。火灾、爆炸指数等于单元工艺危险系数和对应物质系数之积， $F\&EI=F_3\times\text{MF}$ ，其结果列于附表 3.6-8。

### ⑥确定安全措施补偿系数 CF

通过采取一系列的安全措施，不仅能预防严重事故的发生，也能降低事故的发生概率和危害，安全措施可分为工艺控制（ $C_1$ ），物质隔离（ $C_2$ ）和防火措施（ $C_3$ ）等三大类。安全措施补偿系数  $CF=C_1 \times C_2 \times C_3$ ，其结果列于附表 3.6-9。

**F表3.6-8 各单元火灾爆炸指数表**

项目	采用系数	取值说明
选取代表性物质	汽油	
1、物质系数 MF	16	查美国消防协会推荐的物质系数和特性表 $N_F=3$ 、 $N_R=0$ 。
2、一般工艺危险系数 $F_1$		
基本系数（1.00）	1.00	
（1）放热化学反应（0.30~1.25）	0.00	无。
（2）吸热反应（0.20~0.40）	0.00	不是吸热化学反应。
（3）物料处理与输送（0.25~1.05）	0.85	闪点 $-50^{\circ}\text{C}$ 沸点 $>37.8^{\circ}\text{C}$ 时， $N_F=3$ 的易燃液体。
（4）封闭式或室内工艺单元（0.25~0.90）	0.00	在封闭区域内，在闪点以上处理易燃液体，处理易燃液体的量大于 4540kg。
（5）通道（0.20~0.35）	0.00	通道不影响消防活动。
（6）排放和泄漏控制（0.25~0.50）	0.50	单元周围为一可排放泄漏液体的平坦地，一旦失火，会引起火灾。
<b>确定一般工艺危险系数（<math>F_1</math>）</b>	<b>2.35</b>	$F_1=1.00+0.85+0.5=2.35$
3、特殊工艺危险系数 $F_2$		
基本系数（1.00）	1.00	
（1）毒性物质（0.20~0.80）	0.20	$N_H=1$ ，短期接触引起刺激，轻微伤害。
（2）负压操作（0.5）	0.00	常压操作。
（3）易燃范围或及接近易燃范围的操作（0.30~0.80）	0.50	$N_F=3$ ，易燃液体储罐、泵出物料时会吸入空气，有爆炸危险。
（4）粉尘爆炸（0.25~2.00）	0.00	无粉尘。
（5）压力释放（0~1.5）	0.00	汽油槽车油罐为常压，表压接近于 0。
（6）低温（0.2~0.3）	0.00	常温操作。
（7）易燃及不稳定物质的质量（0.15~3）	<b>0.53</b>	据相关曲线图得出。
（8）腐蚀与磨损（0.10~0.75）	0.10	按腐蚀速率小于 0.127mm/年计。

(9) 泄漏 (0.10~1.50)	0.20	法兰连接处产生轻微泄漏。
(10) 使用明火设备 (0.10~1.00)	0.00	未使用明火设备。
(11) 热油交换系统 (0.15~1.15)	0.00	无热油交换系统。
(12) 转动设备 (0.5)	0.00	无 > 600 马力压缩机和 > 75 马力的泵。
<b>特殊操作危险系数 (F<sub>2</sub>)</b>	<b>2.43</b>	$F_2=1.00+0.20+0.50+0.53+0.10+0.20=2.43$
<b>单元工艺危险系数 F<sub>3</sub>=F<sub>1</sub>×F<sub>2</sub></b>	<b>5.71</b>	$F_3=2.35×2.43=5.71$
<b>火灾爆炸危险指数 F&amp;EI=F<sub>3</sub>×MF</b>	<b>91.36</b>	$F&EI=F_3×MF=5.71×16=91.36$

F表3.6-9 安全措施补偿系数表

项目	采用系数	选取理由
代表性物质	汽油	
<b>1、工艺控制安全补偿系数 C<sub>1</sub></b>		
(1) 应急电源 (0.98)	1.00	应急电源与工艺中事故控制无关。
(2) 冷却装置 (0.97~0.99)	1.00	无冷却系统。
(3) 抑爆装置 (0.84~0.98)	1.00	无防爆膜或泄爆口。
(4) 紧急切断装置 (0.96~0.99)	0.98	有紧急切断装置。
(5) 计算机控制 (0.93~0.99)	1.00	无计算机控制系统。
(6) 惰性气体保护 (0.94~0.96)	1.00	无惰性气体保护。
(7) 操作规程/程序 (0.91~0.99)	0.95	有操作规程，鉴于管理水平不同，取中间值。
(8) 化学活泼性物质检查 (0.91~0.98)	1.00	无此检查。
(9) 其他工艺危险分析 (0.91~0.98)	0.98	采用检查表评估。
<b>C<sub>1</sub>=(1)~(9) 各系数的乘积</b>	<b>0.91</b>	$0.98×0.95×0.98=0.91$
<b>2、物质隔离安全补偿系数 C<sub>2</sub></b>		
(1) 遥控阀 (0.96~0.98)	1.00	没有可遥控操作的紧急切断阀。
(2) 备用泄料装置 (0.96~0.98)	1.00	无备用泄漏装置。
(3) 排放系统 (0.91~0.97)	1.00	无油品的排放系统。
(4) 连锁装置 (0.98)	1.00	没有连锁装置控制物流。
<b>C<sub>2</sub>=(1)~(4) 各系数的乘积</b>	<b>1.00</b>	$1.00×1.00×1.00×1.00=1.00$



3、消防设施安全补偿系数 $C_3$		
(1) 泄漏检测装置 (0.94~0.98)	1.00	有泄漏检测装置。
(2) 钢结构 (0.95~0.98)	0.95	采用卧式双层储罐。
(3) 消防水供应系统 (0.94~0.97)	1.00	无消防水供应系统。
(4) 特殊灭火系统 (0.91)	1.00	无特殊系统的安全措施。
(5) 喷洒灭火系统 (0.74~0.97)	1.00	无洒水灭火系统。
(6) 水幕 (0.97~0.98)	1.00	无自动喷水幕。
(7) 泡沫灭火装置 (0.92~0.97)	1.00	没有配备泡沫灭火装置。
(8) 手提式消防器材/喷水枪 (0.93~0.98)	0.98	配备符合需量的手提消防器材。
(9) 电缆防护 (0.94~0.98)	0.94	电缆埋地。
$C_3 = (1) \sim (9)$ 各系数的乘积	0.87	$0.95 \times 0.98 \times 0.94 = 0.87$ 。
安全措施补偿系数 $CF = C_1 \times C_2 \times C_3$	<b>0.79</b>	$0.91 \times 1.00 \times 0.87 = 0.79$ 。

#### 4) 暴露面积及财产损失的计算

##### (1) 确定暴露半径 R

在火灾、爆炸事故中暴露区域内的设备、设施将会暴露在火灾或爆炸的环境之中，并可能遭受破坏。为了评价这些设备、设施在火灾、爆炸中遭受的破坏，将考虑实际影响的体积是一个围绕着工艺单元的圆柱体的体积，其面积是暴露区域，高度相当于暴露半径。暴露半径 (R: m) 可以用 F&EI 值乘以 0.256,  $R = F \&EI \times 0.256$ , 其中 0.256 为公英制转换:  $0.84 \times 0.304 = 0.256$ , 暴露半径也可查暴露半径计算图获得。因而本单元暴露半径  $R = F \&EI \times 0.256 = 91.36 \times 0.256 = 23.39m$ 。

##### (2) 计算暴露区域面积 A

按道化学评价法 (七版), 暴露区域面积:  $A = \pi R^2 (m^2)$

本单元暴露区域面积

$$A = \pi R^2 = 1717.87 m^2$$

##### (3) 危害系数 HF

按道化学评价法（七版）查单元危害系数计算图，也可由危害系数方程计算：当  $MF=16$ ， $F_3=5.71$ ，

$$HF=0.25674+0.019886F_3+0.011055(F_3)^2-0.00088(F_3)^3$$

本单元危害系数

$$HF=0.25674+0.019886 \times 5.71+0.011055 \times (5.71)^2-0.00088 \times (5.71)^3=0.57$$

(4) 基本最大可能财产损失 (Base MPPD)

基本 MPPD=MC×HF 式中 MC—暴露区域内财产价值

$$\text{本单元基本 MPPD} = MC \times 0.57$$

(5) 实际最大可能财产损失 (Actual MPPD)

实际 MPPD=基本 MPPD×CF 式中 CF—安全措施补偿系数

$$\text{本单元实际 MPPD} = MC \times 0.57 \times 0.79 = MC \times 0.45$$

(6) 计算火灾、爆炸综合指数 AF\*

$$AF = F \& EI \times CF = 91.36 \times 0.79 = 72.17$$

(7) 计算实际暴露半径 AR

$$AR = AF \times 0.84 \times 0.304 = 72.17 \times 0.84 \times 0.304 = 18.43\text{m}$$

(8) 确定火灾爆炸危险等级

根据道化学法（七版）火灾爆炸指数分级标准表的规定，火灾爆炸危险指数值与危险等级的对应关系如附表 3.6-10。

表3.6-10 火灾爆炸危险指数F&EI与危险等级的对应关系

F&EI 值	危险等级
1~60	最轻
61~96	较轻
97~127	中等
128~158	很大
>159	非常大

### 5) 汽油储罐单元火灾爆炸危险性分析

本单元火灾爆炸危险分析结果汇总如下表附表 3.6-11:

**附表3.6-11 工艺单元火灾爆炸危险分析汇总**

评价工艺单元	汽油储罐
物质系数 (MF)	16
危险指数 $F&EI=F_3 \times MF$	91.36
潜在火灾爆炸危险等级	较轻
安全补偿系数 $CF=C1 \times C2 \times C3$	0.79
危害系数 HF	0.57
暴露半径 R, m	23.39
暴露区域面积 A, m <sup>2</sup>	1717.87
火灾爆炸综合指数 $AF=F&EI \times CF \times HF^*$	72.17
实际暴露半径	18.43
补偿后潜在火灾爆炸危险等级	较轻
基本最大可能财产损失	暴露区域内财产价值 $\times 0.57$
实际最大可能财产损失	暴露区域内财产价值 $\times 0.45$

\*: 摘自道化学法七版

从上表可以看出：采用道化学法（七版）对所选取单元进行火灾爆炸危险评价结果为：该加油站汽油日常最大储存量为 57.4t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 91.36，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 23.91m，一旦发生事故，暴露半径内 57%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 72.17，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 18.43m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 45%，损失减少 12%。

因此，该加油站在经营储存中，应落实安全生产责任制，并严格执行已制定的各项操作规程和管理制度，保持安全设备设施良好状态是十分必要的。

### F3.6.4 固有危险程度分析过程

(1) 定性分析建设项目工艺流程中涉及具有爆炸性、可燃性、毒性的化学品数量、含量、状态和所在的作业场所及其状况。

该加油站油品储存、输送过程中涉及易燃液体，当作业人员不按照操作规程操作、设备出现破损老化、安全设施失效、包装物损坏、安全管理不严格时，出现易燃油品泄漏，会形成爆炸性混合物，爆炸性混合物遇到明火、高温等点火源，引起火灾，达到爆炸极限，引起爆炸事故。

该加油站涉及的危险化学品定量分析如下：

**F表 3.6-12 该加油站涉及危险化学品数量、状态、作业场所及其状况表**

序号	名称	危险化学品目录序号	危险性类别	储存位置、方式	日常最大储存量(t)	状态	储存状况
1	汽油	1630	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境-急性危害，类别 2 危害水生环境-长期危害，类别 2	埋地储罐区	67.5	液体	常温常压
2	柴油[闭杯闪点≥60℃]	1674	易燃液体，类别 3	埋地储罐区	51	液体	常温常压

日常最大储存量按照储罐充装系数为 0.85 计算得出。

(2) 定量分析建设项目涉及具有爆炸性、可燃性、毒性的化学品的固有危险程度：

TNT 当量计算公式  $W_{TNT}=1.8aW_fQ_f/Q_{TNT}$ ，

式中： $W_{TNT}$ ——蒸汽云的 TNT 当量，kg；

$W_f$ ——蒸汽云中燃料的总质量，kg；

$Q_f$ ——蒸汽的燃烧热，kJ/kg；

$a$ ——可燃气体蒸气云的当量系数，取 0.04；

$Q_{TNT}$ ——TNT 燃烧热，取 4500kJ/kg；

1.8——地面爆炸系数。

该加油站具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯（TNT）的摩尔量换算如下表：

F 表 3.6-13 具有爆炸性的化学品的质量、燃烧热及 TNT 当量换算表

品名	位置	数量 (t)	燃烧热 (kJ/kg)	完全燃烧产生的热量 (kJ)	TNT 当量 (t)	状态	温度	压力	主要危险性
汽油	埋地油	57.4	$4.6 \times 10^4$	$3.4 \times 10^9$	5.8	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒
柴油	罐	44.9	$4.26 \times 10^4$	$2.6 \times 10^9$	4.2	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒

备注：数量为日常最大储存量，按照充装系数 0.85 计算得出。

### F3.7 安全条件和安全生产条件的分析过程

#### F3.7.1 建设项目的安全条件

##### (1) 建设项目对周边单位生产、经营活动或者居民生活的影响

该加油站主要危险有害因素为火灾、爆炸。

该加油站位于赣州市寻乌县文峰乡石排工业园 G206 国道东侧。江西省赣州市寻乌县石排工业园 G206 国道（城南大道）东侧，站区北侧为空地和民建（三类保护物，距离站区较远，大于 60 米）；站区南侧为空地，空地过去为工厂（三格滤清器工厂，戊类生产厂房，距离站区大于 50 米）；站区东侧为架空电力线（有绝缘，杆高 6 米）；西侧为 G206 国道和一架空电力线（有绝缘，杆高 8 米）及一架空通讯线（杆高 5 米）。进、出口分别与西侧 G206 国道相连。建成后，项目作业区域上空无架空通信线、电力线缆跨越。站区北侧、东侧、南侧设置 2.2 米高实体围墙与站外相隔。

依据本报告附件“道化学火灾爆炸危险指数评价”结果表明，该加油站汽油的日常最大储存量为 57.4t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 91.36，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 23.39m，一旦发生事故，暴露半径内 57%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 72.17，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 18.43m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 45%，损失减少 12%。

若发生火灾爆炸事故，该加油站外周边建（构）筑物均在火灾爆炸暴露半径之外，但该加油站站房位于火灾爆炸暴露半径范围内，需要注意；所以该加油站对其周边建筑影响较小。

### **（2）建设项目周边单位生产、经营活动对建设项目投入使用后的影响**

该加油站位于赣州市寻乌县文峰乡石排工业园 G206 国道东侧，站外周边环境距离该加油站的距离均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）中相应防火距离的要求，所以周边环境对该加油站影响较小。

加油站进、出口分别与西侧 G206 国道相连，为该加油站交通提供了便利，方便汽车加油。但也容易发生交通事故，造成人员伤亡。

### **（3）当地自然条件对建设项目的影**

**台风影响：**该加油站位于赣州市寻乌县，该地区很少有台风，受台风影响较小；

**雷暴影响：**该地区全年雷暴天数较多，若防雷设施失效，雷雨天气里，建筑物、工艺装置、设施和人员有遭受雷击的危险。

**暴雨影响：**该地区处中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水。

**洪水影响：**洪水一般都由暴雨引起，短时间的大强度降雨，有时可能引起山洪暴发，形成洪水径流。在局部地区，如沟、洼地或河流，洪水有很强的冲蚀能力，可形成侵蚀沟或造成坍塌，对加油站的安全运行构成威胁。

**高温天气影响：**该地区夏季极端最高气温可达 36.2℃左右，高温会使密闭容器内压增加，易发生爆裂，另外，高温天气容易引起人员中暑。

**地质灾害及地震影响：**该加油站所处区域以中低山丘陵为主，地下水位较浅。站址地下水位的波动对建筑物、设备设施可能造成影响，造成地面沉降、管道拉裂、油罐上浮，甚至引发火灾爆炸事故。因此，已在设计前对地

基进行必要的勘探，并根据地质情况采取了必要的措施，以防止地形及构造对建筑物和设备设施的影响和破坏。

该加油站所在区域的地震设防烈度为7度。应当按照高于当地房屋建筑的抗震设防要求进行设计，增强抗震设防能力。

建设项目地面排水条件良好，雨水均可及时排出站外。油罐埋地敷设，采用钢带紧固抗浮防止油罐受地下水作用而上浮。

### **F3.7.2 选择的主要装置、设备、设施及其安全可靠性的**

1) 该加油站采用埋地储罐贮存汽油、柴油，这种埋地卧式储罐安全性好，储罐着火率低。储罐采用不低于加强级防腐涂层保护，使用寿命较长，有效防止腐蚀穿孔泄漏油品所造成的污染。

2) 该加油站采用埋地双层罐贮存油品，能有效防止油品渗漏。

3) 出油管线采用双层热塑性塑料管，外层具有防腐功能；其余加油工艺管道采用无缝钢管，防腐采用不低于加强级的防腐绝缘保护层，防腐结构满足规范《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计规范》(SH/T3022-2019)加强级防腐结构要求。油罐采用双层油罐，具有较好的防腐蚀能力和防油品渗漏能力。

4) 加油站设有卸油油气回收系统能有效防止泄漏的油气污染大气环境。

5) 加油站卸车点装设接地安全保护装置(静电接地报警器)。

### **F3.7.3 事故案例分析评价**

#### **1) 事故案例**

事故案例一：

2007年11月24日上午7时50分，上海杨高南路浦三路口，中石油上海浦东加油站发生爆炸。据统计，爆炸造成2名加油站工人和2名路人死亡，另有40人受伤，其中2人重伤。

**爆炸事故原因分析：**是在停业检修过程中，现场 2 名施工人员违章作业，在未对与管道相通的 2 号储气罐进行有效安全隔离情况下，用压缩空气对管道实施气密性试验，导致该储气罐内未经清洗置换的液化石油气与压缩空气混合，引起化学性爆炸。

**事故案例二：**

2008 年 6 月 24 日，广东汕头市达濠旭源加油站雇请焊工和组织油站员工，在储罐区清洗柴油空罐，当天 19 时 15 分左右，对潜油泵接管加长并进行焊接作业时，突然发生爆燃，造成当时在场作业人员 1 人死亡，3 人受伤。

**爆燃事故原因分析：**是该加油站在清洗储罐区柴油空罐时，没有按照有关规定报告有关部门，擅自动火焊接潜油泵管。操作时，未采取足够的安全防范措施，未落实安全操作规程，所雇两个焊工无特种作业资质，未持证上岗，属违章动火作业，导致电焊火花引燃柴油空罐内未经清洗置换的柴油油气，造成爆燃事故的发生。

## 2) 事故预防对策措施

以上二起事故不但造成设施设备的破坏和财产损失，还造成人员伤亡，社会影响较大。为吸取这二起事故教训，防止同类事故再次发生，现提出以下对策措施，以便油站在日常管理中执行：

(1) 应认真落实安全生产主体责任，进一步加强危险化学品生产经营单位日常安全管理。

①制定完善并严格执行各项安全管理制度和操作规程，杜绝“三违”现象的发生；

②加强生产过程和作业现场的安全管理，制订落实相应的安全管理措施和事故应急救援预案，做好应对和处置各类事故的准备措施；

③进一步强化对流动作业过程的安全检查，消除事故隐患，防止火灾、爆炸、中毒窒息等事故的再次发生。



(2) 加强教育培训，提高从业人员的安全意识。

应加强流动作业的安全生产管理，加强对从业人员的安全教育和培训，对从事特种作业和危险性作业的员工，要开展有针对性的培训教育，提高的安全意识、操作技能、应急自救和处置能力。

(3) 切实加强检修施工安全管理。

加强检修作业现场的安全管理，认真落实检修施工安全管理规定。

①严格作业票制度，所有危险化学品检修作业项目必须编制作业方案及相应的安全措施并经施工单位负责人批准；

②严禁雇请无法定资质的施工队伍和无相应资格人员从事检修施工作业；

③加强施工现场安全管理，落实专人负责检修作业人员的现场监护工作，落实各项施工作业安全措施，同时加强对作业现场安全管理检查。

## 附件四：安全评价依据

### F4.1 法律、法规依据

- 1) 《中华人民共和国安全生产法》(中华人民共和国主席令第 70 号, 2014 年 13 号, 2021 年 88 号修改)
- 2) 《中华人民共和国消防法》(中华人民共和国主席令第 6 号, 2021 年 81 号令修改)
- 3) 《中华人民共和国劳动法》(中华人民共和国主席令第 28 号, [2018 修订] 24 号)
- 4) 《中华人民共和国环境保护法》(中华人民共和国主席令第 9 号, 2014 年修订)
- 5) 《中华人民共和国职业病防治法》(中华人民共和国主席令第 52 号, [2018 修订] 24 号)
- 6) 《中华人民共和国气象法》(中华人民共和国主席令第 23 号[2016 修订]57 号令)
- 7) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第 69 号, 2007 年实施)
- 8) 《中华人民共和国道路交通安全法》(中华人民共和国主席令〔2003〕第 8 号, 2021 年 81 号令修改)
- 9) 《中华人民共和国大气污染防治法》(中华人民共和国主席令第 32 号, [2018 年]第 16 号修改)
- 10) 《中华人民共和国防洪法》(中华人民共和国主席令第 88 号, [2016 年修订]48 号令)
- 11) 《中华人民共和国水污染防治法》(中华人民共和国主席令[2017]第 70 号修改)

## F4.2 行政规章及规范性文件

- 1) 《生产安全事故应急条例》(中华人民共和国国务院令[2019]第 708 号);
- 2) 《危险化学品安全管理条例》(中华人民共和国国务院令第 591 号 [2013 第 645 号修订]);
- 3) 《生产安全事故报告和调查处理条例》(国务院令[2007]第 493 号);
- 4) 《公路安全保护条例》(国务院令[2011]第 593 号);
- 5) 《铁路安全管理条例》(中华人民共和国国务院令[2013]第 639 号)
- 6) 《易制毒化学品管理条例》(务院令 445 号, [2018 年修订]703 号, 国办函[2021]58 号);
- 7) 《中华人民共和国监控化学品管理条例》(国务院令[2011 年修订]588 号);
- 8) 《工伤保险条例》(中华人民共和国国务院令[2010]586 号);
- 9) 《易制毒化学品管理条例》(中华人民共和国国务院令 445 号, [2018 年修订]703 号, 国办函[2021]58 号);
- 10) 《道路运输条例》(中华人民共和国国务院令[2004]第 406 号, 国务院令[2019]第 709 号修订)
- 11) 《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》(厅字[2020]3 号)
- 12) 《国务院关于进一步强化企业安全生产工作的通知》(国发[2010]23 号);
- 13) 《国务院关于进一步强化消防工作的意见》(国发[2006]15 号);
- 14) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发[2015]17 号);
- 15) 《危险化学品安全综合治理方案》(国办发〔2016〕88 号);
- 16) 《国务院安全生产委员会关于印发“全国安全生产专项整治三年行动计划”的通知》(安委[2020]3 号)

- 17) 《国务院安委会办公室关于全面加强企业全员安全生产责任制工作的通知》(安委办〔2017〕29号)
- 18) 《关于实施遏制重特大事故工作指南全面加强安全生产源头管控和安全准入工作的指导意见》(安委办〔2017〕7号);
- 19) 《关于开展油气等危险化学品罐区专项安全大检查的通知》(安委办〔2015〕89号);
- 20) 《涉及危险化学品安全风险的行业品种目录》(安委〔2016〕7号);
- 21) 《中国严格限制的有毒化学品名录》(2018年) 2017年12月环境保护部、商务部和海关总署联合发布;
- 22) 《关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》(应急〔2018〕74号)
- 23) 《应急管理部关于印发<化工园区安全风险排查治理导则(试行)>和<危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则>的通知》(应急〔2019〕78号)
- 24) 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》(原安监总管三〔2017〕121号)
- 25) 《危险化学品经营许可证管理办法》(原国家安监总局令第55号(79号令修改));
- 26) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局令第45号, 2015年修正);
- 27) 《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》(原国家安监总局令第36号, 总局令第77号修改);
- 28) 国家安全监管总局关于印发《危险化学品建设项目安全评价细则(试行)》的通知(原安监总危化〔2007〕255号);

- 29) 《生产经营单位安全培训规定》(原国家安监总局令第3号,80号令修改);
- 30) 《生产安全事故应急预案管理办法》(原国家安监总局88号令,应急管理部第2号令(2019年修改));
- 31) 《生产安全事故信息报告和处置办法》(原国家安监总局令[2009]第21号);
- 32) 《企业安全生产责任体系五落实五到位规定的通知》(原安监总办〔2015〕27号);
- 33) 《国家安全监管总局关于进一步加强化学品罐区安全管理的通知》(原安监总管三〔2014〕68号)
- 34) 《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》(原安监总厅管三〔2016〕8号)
- 35) 《用人单位劳动防护用品管理规范》(原安监总厅安健〔2015〕124号,2018年修订);
- 36) 《危险化学品目录》(2015年版)(国家十部委公告[2015]第5号);
- 37) 《各类监控化学品名录》(工业和信息化部令第52号);
- 38) 《易制爆危险化学品名录》(公安部2017年5月11日颁布)
- 39) 《高毒物品目录》(卫法监发[2003]142号);
- 40) 《产业结构调整指导目录(2019年本)》(国家发展和改革委员会令第29号);
- 41) 《重点监管危险化工工艺目录(2013年完整版)》;
- 42) 《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》;
- 43) 《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》(原安监总厅管三〔2011〕142号)

- 44) 《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部 工业和信息化部 公安部 交通运输部公告2020年第3号,2020年5月30日公布);
- 45) 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》(财企[2012]16号)
- 46) 《江西省人民政府办公厅关于印发鄱阳湖生态环境综合整治三年行动计划(2018-2020年)的通知》(江西省人民政府赣府厅字[2018]56号)
- 47) 《江西省安全生产专项整治三年行动实施方案》(江西省安委会[2020])
- 48) 《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》(赣安〔2020〕6号)
- 49) 《江西省安委会关于印发江西省安全生产专项整治三年行动“十大攻坚战”工作方案的通知》(赣安〔2021〕2号)
- 50) 《江西省应急管理厅关于印发<江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则>(试行)的通知》(赣应急字〔2021〕100号)
- 51) 《江西省成品油市场管理实施办法(试行)》(赣商商贸字[2010]17号)
- 52) 《江西省化工企业安全生产五十条禁令》(原赣安监管二字〔2013〕15号)
- 53) 《关于进一步加强防雷安全管理工作的意见》(赣安办字[2010]31号)
- 54) 《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》(江西省人民政府令[2018]第238号)

### F4.3 相关安全标准及设计规范

- 1) 《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021);
- 2) 《生产过程安全卫生要求总则》(GB12801-2008);

- 3) 《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010);
- 4) 《化工企业安全卫生设计规定》(HG20571-2014);
- 5) 《建筑设计防火规范》(2018年版)(GB50016-2014);
- 6) 《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010, 2016年局部修订);
- 7) 《中国地震动参数区划图》(GB18306-2015)
- 8) 《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010);
- 9) 《防止静电事故通用导则》(GB12158-2006);
- 10) 《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014);
- 11) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)
- 12) 《易燃易爆性商品储存养护技术条件》(GB17914-2013);
- 13) 《消防安全标志设置要求》(GB15630-1995);
- 14) 《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008);
- 15) 《安全色》(GB2893-2008)
- 16) 《用电安全导则》(GB/T 13869-2017)
- 17) 《工业金属管道设计规范(2008年版)》(GB501316-2000)
- 18) 《工业场所有害因素职业接触限值 第一部分: 化学有害因素》  
(GBZ2.1-2019)
- 19) 《工业场所有害因素职业接触限值 第二部分: 物理因素》  
(GBZ2.2-2007)
- 20) 《燃油加油站防爆安全技术 第1部分: 燃油加油机防爆安全技术要  
求》(GB/T 22380.1-2017)
- 21) 《燃油加油站防爆安全技术 第2部分: 加油机用安全拉断阀结构和  
性能的安全要求》(GB/T 22380.2-2019)
- 22) 《燃油加油站防爆安全技术 第3部分: 剪切阀结构和性能的安全要  
求》(GB/T 22380.3-2019)

- 23) 《油气回收装置通用技术条件》(GB/T 35579-2017);
- 24) 《油气回收系统防爆技术要求》(GB/T 34661-2017);
- 25) 《油品装载系统油气回收设施设计规范》(GB50759-2012);
- 26) 《双层罐渗漏检测系统》(GB/T 30040-2013);
- 27) 《加油站大气污染物排放标准》(GB 20952-2007);
- 28) 《车用汽油》(GB17930-2016);
- 29) 《车用柴油》(GB19147-2016);
- 30) 《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005);
- 31) 《电气设备安全设计导则》(GB/T25295-2010);
- 32) 《职业安全卫生术语》(GB/T15236-2008);
- 33) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018);
- 34) 《常用化学危险品贮存通则》(GB15603-1995);
- 35) 《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012);
- 36) 《化学品分类和危险性公示通则》(GB13690-2009);
- 37) 《危险货物包装标志》(GB190-2009);
- 38) 《化工企业腐蚀环境电力设计规程》(HG/T20666-1999);
- 39) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T13861-2009);
- 40) 《企业职工伤亡事故分类标准》(GB6441-1986);
- 41) 《安全评价通则》(AQ8001-2007);
- 42) 《安全预评价导则》(AQ8002-2007);
- 43) 《生产安全事故应急演练基本规范》(AQ/T9007-2019);
- 44) 《危险场所电气防爆安全规范》(AQ3009-2007);
- 45) 《危险化学品经营企业安全技术基本要求》(GB18265-2019);
- 46) 《液体石油产品静电安全规程》(GB13348-2009);
- 47) 《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》(GB/T51344-2019);



- 48) 《燃油加油站防爆安全技术 第3部分：剪切阀结构和性能的安全要求》(GB/T22380.3-2019)；
- 49) 《建筑灭火器配置验收及检查规范》(GB50444-2008)；
- 50) 《生产安全事故应急演练基本规范》(AQ/T9007-2019)；
- 51) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB30077-2013)；
- 52) 《加油站作业安全规范》(AQ3010-2007)
- 53) 《加油加气站视频安防监控系统技术要求》(AQ/T3050-2013)
- 54) 《加油站作业规范》(AQ3010-2007)
- 55) 《加油(气)站油(气)储存罐体阻隔防爆技术要求》(AQ/T3001-2021)
- 56) 《加油站服务技术规范》(SB/T10591-2011)；
- 57) 《成品油零售企业管理技术规范》(SB/T10390-2004)；
- 58) 《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》(SH/T3178-2015)
- 59) 《仓储场所消防安全管理通则》(XF 1131-2014)；
- 60) 《生产安全事故隐患排查治理体系建设通则》(DB36/T 1392-2021)
- 61) 《生产安全风险分级管控体系建设通则》(DB36/T 1393-2021)
- 62) 《汽车加油站防雷装置检测技术规范》(DB36/T720-2013)
- 63) 等其他相关行业标准及规范。

## 附件五：收集的建设单位提供的文件、资料目录

- 1) 现场照片;
- 2) 营业执照;
- 3) 投资项目备案通知书;
- 4) 土地不动产权证;
- 5) 建设用地规划许可证;
- 6) 建设工程规划许可证;
- 7) 建筑工程施工许可证;
- 8) 主要负责人资格证书;
- 9) 安全管理人员资格证书;
- 10) 应急预案备案登记表;
- 11) 加油站安全管理制度及操作规程
- 12) 油罐合格证;
- 13) 设计单位资质证书;
- 14) 施工单位资质证书;
- 15) 监理单位资质证书;
- 16) 项目安全预评价报告;
- 17) 项目安全设施设计报告;
- 18) 危险化学品建设项目设施设计审查意见书;
- 19) 防雷检测报告;
- 20) 消防意见书
- 21) 竣工图;
- 22) 工艺流程图;
- 23) 爆炸危险区域图。
- 24) 负责人员现场照片。